



# PROVINCIA REGIONALE DI PALERMO

## DISCIPLINARE TECNICO Voci ed elenco prezzi

FORNITURA MEDIANTE SOMMINISTRAZIONE DI ARREDI SCOLASTICI DA  
DESTINARE AGLI ISTITUTI DI II° GRADO DI COMPETENZA PROVINCIALE  
UBICATI IN CITTA' E IN PROVINCIA.

Allegato " A "

Palermo li.....

I Tecnici

Il Responsabile Amministrativo

Il Dirigente



**CODICE IDENTIFICATIVO N° 4**  
**SEDIA SOVRAPPONIBILE IN FAGGIO**  
**Dimensioni altezza GRAND. 7 seduta cm. 40 x 40**  
**€. 19,00**

La struttura del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata con telaio in tubolare metallico di diametro non inferiore a mm. 20 e spessore non inferiore a mm 1,2, curvato a freddo e saldato a filo continuo. La seduta dovrà essere sostenuta da due rinforzi in acciaio saldato ai telai a filo continuo al di sotto della seduta. La verniciatura dovrà avvenire in forno a 180° con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Alla base della struttura, l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione la sottostante pavimentazione.

Il sedile e lo schienale dovranno essere realizzati in scocca unica in materiale plastico rinforzato applicata alla struttura mediante 4 viti autofilettanti.

La conformazione della struttura non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità della sedia stessa, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici e la sicurezza funzionale.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

**Copia fotostatica conforme all'originale**



**CODICE IDENTIFICATIVO N° 1**  
**BANCO BIPOSTO**  
**Dimensioni GRAND. 7 - Dimensioni piano 140x70x76h**  
**€. 80,00**

Struttura portante in tubolare di acciaio, costituito da quattro montanti di diametro non inferiore a Ø 38x1,5 mm zincati collegati da un telaio di forma rettangolare in scatolare di dimensioni non inferiore a 30x20x1,5 mm. zincato;  
La struttura deve essere assemblata con saldature a filo continuo e successiva spazzolatura.  
Verniciatura con polveri epossidiche, cotta in galleria termica;  
Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico.  
Piano di scrittura realizzato in conglomerato ligneo ad alta densità, placcato con laminato plastico da ambo le parti, per uno spessore totale non inferiore a mm. 30, con bordature perimetrali in ABS dello spessore di mm.2 con spigoli smussati ed angoli arrotondati di raggio non inferiore a  $r = 35$  mm.  
La conformazione della struttura metallica dovrà garantire la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici al fine di consentire una giusta posizione per l'alunno. Ad ogni piano dovrà essere incollata un'etichetta identificativa.

\* \* \* \* \*

**CODICE IDENTIFICATIVO N° 2**  
**BANCO MONOPOSTO**  
**Dimensioni GRAND. 7 - Dimensioni piano 70x60x76h**  
**€. 69,00**

Struttura portante in tubolare di acciaio, costituito da quattro montanti di diametro non inferiore a Ø 38x1,5 mm zincati collegati da un telaio di forma rettangolare in scatolare delle dimensioni non inferiori a 30x20x1,5. zincato;  
La struttura deve essere assemblata con saldature a filo continuo e successiva spazzolatura.  
Verniciatura con polveri epossidiche, cotta in galleria termica.  
Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere assicurato da tappi interni alettati in materiale plastico.  
Piano di scrittura di realizzato in conglomerato ligneo ad alta densità placcato con laminato plastico, da ambo le parti, per uno spessore totale non inferiore a mm. 30, con bordature perimetrali in ABS dello spessore di mm.2, spigoli smussati ed angoli arrotondati con raggio non inferiore a  $r =$  mm. 35.  
La conformazione della struttura metallica dovrà garantire la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici al fine di garantire una giusta posizione per l'alunno. Ad ogni piano dovrà essere incollata un'etichetta identificativa.

\* \* \* \* \*

**CODICE IDENTIFICATIVO N° 3**  
**SEDIA SOVRAPPONIBILE IN FAGGIO**  
**Dimensioni GRAND. 7 €. 36,00 - Seduta cm. 40x40**

La struttura del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata con telaio in tubolare metallico di diametro non inferiore a mm. 25 e spessore non inferiore a mm 1,5, curvato a freddo e saldato a filo continuo. La seduta dovrà essere sostenuta da due rinforzi in acciaio piatto di dimensioni non inferiore a 20 mm e spessore non inferiore a 1,5 mm. saldato ai telai a filo continuo al di sotto della seduta. (E' da escludersi l'uso di tubolari in sostituzione dei rinforzi piatti).  
La verniciatura dovrà avvenire in forno a 180° con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.  
Alla base della struttura, l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione la sottostante pavimentazione.  
Il sedile e lo schienale dovranno essere realizzati in compensato di faggio di spessore mm. 7, verniciati al naturale e dovranno essere sagomati anatomicamente al fine di consentire una corretta postura assisa. Il sedile e lo schienale dovranno essere fissati alla struttura con rivetti di acciaio.  
La conformazione della struttura non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità della sedia stessa, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici e la sicurezza funzionale.