



PROVINCIA REGIONALE DI PALERMO

<p>DISCIPLINARE TECNICO Descrizione e prezzo arredi</p>

**FORNITURA E POSA IN OPERA MEDIANTE SOMMINISTRAZIONE DI ARREDI
PER AULE ED UFFICI DA DESTINARE AGLI ISTITUTI DI II° GRADO DI
COMPETENZA PROVINCIALE UBICATI IN CITTA' E IN PROVINCIA.**

Allegato " A "

Palermo li.....

Il Tecnico

Il Dirigente

ARREDI AULE NORMALI

CODICE IDENTIFICATIVO N° 1 BANCO BIPOSTO SENZA SOTTOPIANO

Dimensioni GRAND. 6 Norma UNI EN 1729-1:2006 Piano dim. cm. 140x70x76h

€. 85,00

Struttura portante in tubolare di acciaio, costituito da quattro montanti Ø 40x1,5 mm collegati da un telaio di forma rettangolare in tubolare 40x20x1,5.

Saldature a filo continuo e successiva spazzolatura.

Verniciatura con polveri epossidiche di colore alluminio., previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi esterni in materiale plastico colorato da mm. 50h minimo che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione.

Piano di scrittura di colore faggio realizzato in conglomerato ligneo ad alta densità, rivestito da laminato plastico, da ambo le parti, dello spessore di 9/10 mm minimo, per uno spessore totale di mm. 30 minimo, con bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, dello spessore di mm.7 finito, applicato sotto-laminato con profilo bombato e trattato con vernici trasparenti, a sezione raggiata secondo le direttive europee in materia di antinfortunistica.

Ganci porta zaino laterale posizionato all'interno del perimetro del banco.

La conformazione della struttura metallica non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici al fine di garantire una giusta posizione per l'alunno.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove :

<i>UNI EN 1729-1/06 par. 3</i>	<i>Dimensioni</i>
<i>UNI EN 1729-1/06 par. 4</i>	<i>Marcatura</i>
<i>UNI EN 1729-1/06 par. 5</i>	<i>Istruzioni</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 4</i>	<i>Requisiti generali di sicurezza</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.1</i>	<i>Stabilità urto orizzontale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.2</i>	<i>Stabilità carico verticale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.1</i>	<i>Carico statico orizzontale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.2</i>	<i>Durabilità orizzontale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.3</i>	<i>Carico statico verticale</i>

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI EN 717-2</i>	<i>Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)</i>
<i>UNI 9177</i>	<i>Reazione al fuoco classe 2</i>
<i>UNI 9115</i>	<i>Resistenza all'abrasione livello 5</i>
<i>UNI 9240 / 87</i>	<i>Adesione delle finiture al supporto valore medio > 1,1</i>
<i>UNI 9241 / 87</i>	<i>Resistenza alla sigaretta livello 4</i>
<i>UNI 9242/87 e A1/98</i>	<i>Resistenza dei bordi al calore livello 5</i>
<i>UNI 9300/88 e FA276/89</i>	<i>Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4</i>
<i>UNI 9427/89</i>	<i>Resistenza alla luce livello 5</i>
<i>UNI 9428/89</i>	<i>Resistenza alla graffiatura livello 4</i>
<i>UNI 9429/89</i>	<i>Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5</i>
<i>EN 12721/97</i>	<i>Resistenza al calore umido T 100° val. 5</i>
<i>EN 12722/97</i>	<i>Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4</i>
<i>EN 13722/04</i>	<i>Determinazione della riflessione speculare <45 unitàGloss</i>
<i>EN 13721/04</i>	<i>Determinazione strumentale del colore 15<Y<75</i>

EN 12720/97

Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata, Carbonato di sodio

PTP 53/95

Comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia. Tempo di applicazione 16h valutazione 5: Aiax Bagno, Candeggina Ace, Ammoniaca, Vim Liquido, Spic &Span, Pronto Legno Vivo.

La resistenza chimica alla corrosione dei componenti metallici verniciati e l'adesione della verniciatura agli stessi, dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI ISO 9227

Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h

UNI 9427/89

Resistenza alla luce col 5° livello di prova

UNI 9115/87

Abrasione Taber col 4° livello di prova

EN ISO 2409

Quadrettatura con valutazione 1

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°2

BANCO MONOPOSTO SENZA SOTTOPIANO

Dimensioni GRAND. 6 Norma UNI EN 1729-1:2006 Piano dim. cm.70x70x76h

€. 70,00

Struttura portante in tubolare di acciaio, costituito da quattro montanti Ø 40x1,5 mm collegati da un telaio di forma rettangolare in tubolare 40x20x1,5.

Saldature a filo continuo e successiva spazzolatura.

Verniciatura con polveri epossidiche di colore alluminio, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi esterni in materiale plastico colorato da mm. 50h minimo che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione.

Piano di scrittura di colore faggio realizzato in conglomerato ligneo ad alta densità, rivestito da laminato plastico, da ambo le parti, dello spessore di 9/10 mm minimo, per uno spessore totale di mm. 30 minimo, con bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, dello spessore di mm.7 finito, applicato sotto-laminato con profilo bombato e trattato con vernici trasparenti, a sezione raggiata secondo le direttive europee in materia di antinfortunistica.

Gancio porta zaino laterale posizionato all'interno del perimetro del banco.

La conformazione della struttura metallica non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici al fine di garantire una giusta posizione per l'alunno.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove :

UNI EN 1729-1/06 par. 3

Dimensioni

UNI EN 1729-1/06 par. 4

Marcatura

UNI EN 1729-1/06 par. 5

Istruzioni

UNI EN 1729-2/06 par. 4

Requisiti generali di sicurezza

UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.1

Stabilità urto orizzontale

UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.2

Stabilità carico verticale

UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.1

Carico statico orizzontale

UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.2

Durabilità orizzontale

UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.3

Carico statico verticale

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI EN 717-2</i>	<i>Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)</i>
<i>UNI 9177</i>	<i>Reazione al fuoco classe 2</i>
<i>UNI 9115</i>	<i>Resistenza all'abrasione livello 5</i>
<i>UNI 9240 / 87</i>	<i>Adesione delle finiture al supporto valore medio > 1,1</i>
<i>UNI 9241 / 87</i>	<i>Resistenza alla sigaretta livello 4</i>
<i>UNI 9242/87 e A1/98</i>	<i>Resistenza dei bordi al calore livello 5</i>
<i>UNI 9300/88 e FA276/89</i>	<i>Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4</i>
<i>UNI 9427/89</i>	<i>Resistenza alla luce livello 5</i>
<i>UNI 9428/89</i>	<i>Resistenza alla graffiatura livello 4</i>
<i>UNI 9429/89</i>	<i>Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5</i>
<i>EN 12721/97</i>	<i>Resistenza al calore umido T 100° val. 5</i>
<i>EN 12722/97</i>	<i>Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4</i>
<i>EN 13722/04</i>	<i>Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss</i>
<i>EN 13721/04</i>	<i>Determinazione strumentale del colore 15<Y<75</i>
<i>EN 12720/97</i>	<i>Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata, Carbonato di sodio.</i>
<i>PTP 53/95</i>	<i>Comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia. Tempo di applicazione 16h valutazione 5: Ajax Bagno, Candeggina Ace, Ammoniaca, Vim Liquido, Spic &Span, Pronto Legno Vivo.</i>

La resistenza chimica alla corrosione dei componenti metallici verniciati e l'adesione della verniciatura agli stessi, dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI ISO 9227</i>	<i>Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h</i>
<i>UNI 9427/89</i>	<i>Resistenza alla luce col 5° livello di prova</i>
<i>UNI 9115/87</i>	<i>Abrasione Taber col 4° livello di prova</i>
<i>EN ISO 2409</i>	<i>Quadrettatura con valutazione 1</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 3
BANCO BIPOSTO CON SOTTOPIANO E POGGIAPIEDI
Dimensioni GRAND. 6 Norma UNI EN 1729-1:2006 Piano dim. cm.140x50x76h
€. 98,00

Struttura metallica monocolonna costituita da due fianchi collegati mediante due traverse.

Ciascun fianco con due tubolari diam. minimo di mm. 25x1.5 di spess., correnti parallelamente, uniti inferiormente da un tubolare di acciaio a sez. circolare diam. mm. 40x1.5 di spessore costituente elemento di base e superiormente da una piastra stampata in lamiera da 20/10 alla quale sarà ancorato il piano di lavoro. I due fianchi sono collegati fra di loro mediante profili metallici tubolari quadri da minimo mm. 20x20x1,5 di spessore che consentono un idoneo appoggio e fissaggio del piano di lavoro.

Struttura con elevato grado di comodità operativa con facile entrata e uscita dell'alunno dal banco.

Lavorazione curvature eseguite a freddo; saldature a filo continuo.

Verniciatura con polveri epossidiche cotte in galleria termica a 220°, previo sgrassaggio e fosfatazione in tunnel termico.

Traversa di collegamento superiore, reggi sottopiano, in acciaio a sezione circolare diam. mm. 28x1,5 di spessore, con sottopiano in legno multistrato di faggio dello spessore di mm. 12 a profilo sagomato, verniciato con vernici trasparenti ed applicato alla struttura mediante rivetti ad espansione.

Traversa di collegamento inferiore con funzione di poggiapiedi, realizzata in acciaio a sezione circolare diam. mm.22x1,5 di spessore, rivestita con profilo in plastica ad incastro.

Piano di scrittura realizzato in truciolare, rivestito sulle due facce con laminato plastico mono decorativo spess. mm.0,9/1, per uno spessore totale di mm. 20.

Bordature perimetrali in massello di faggio evap. dello spess. di mm. 4/6 posto sottolaminato e lucidato al naturale. Profilo del bordo bombato con arrotondamento sui lati esterni. Angoli del piano curvati con raggio da mm. 3.

Estremità dei tubolari metallici provvisti di puntali in gomma inestraiabili, ai tubolari da 40 per l'appoggio a terra piedini idonei che consentono il perfetto appoggio a terra senza oscillazioni fissati con rivetto.

La conformazione della struttura metallica non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici al fine di garantire una giusta posizione per l'utilizzatore.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove :

<i>UNI EN 1729-1/06 par. 3</i>	<i>Dimensioni</i>
<i>UNI EN 1729-1/06 par. 4</i>	<i>Marcatura</i>
<i>UNI EN 1729-1/06 par. 5</i>	<i>Istruzioni</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 4</i>	<i>Requisiti generali di sicurezza</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.1</i>	<i>Stabilità urto orizzontale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.2</i>	<i>Stabilità carico verticale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.1</i>	<i>Carico statico orizzontale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.2</i>	<i>Durabilità orizzontale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.3</i>	<i>Carico statico verticale</i>

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI EN 717-2</i>	<i>Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)</i>
<i>UNI 9177</i>	<i>Reazione al fuoco classe 2</i>
<i>UNI 9115</i>	<i>Resistenza all'abrasione livello 5</i>
<i>UNI 9240 / 87</i>	<i>Adesione delle finiture al supporto valore medio > 1,1</i>
<i>UNI 9241 / 87</i>	<i>Resistenza alla sigaretta livello 4</i>
<i>UNI 9242/87 e A1/98</i>	<i>Resistenza dei bordi al calore livello 5</i>
<i>UNI 9300/88 e FA276/89</i>	<i>Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4</i>
<i>UNI 9427/89</i>	<i>Resistenza alla luce livello 5</i>
<i>UNI 9428/89</i>	<i>Resistenza alla graffiatura livello 4</i>
<i>UNI 9429/89</i>	<i>Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5</i>
<i>EN 12721/97</i>	<i>Resistenza al calore umido T 100° val. 5</i>
<i>EN 12722/97</i>	<i>Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4</i>
<i>EN 13722/04</i>	<i>Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss</i>
<i>EN 13721/04</i>	<i>Determinazione strumentale del colore 15<Y<75</i>
<i>EN 12720/97</i>	<i>Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata, Carbonato di sodio.</i>
<i>PTP 53/95</i>	<i>Comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia. Tempo di applicazione 16h valutazione 5: Ajax Bagno, Candeggina Ace, Ammoniaca, Vim Liquido, Spic &Span, Pronto Legno Vivo.</i>

La resistenza chimica alla corrosione dei componenti metallici verniciati e l'adesione della verniciatura agli stessi, dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI ISO 9227</i>	<i>Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h</i>
<i>UNI 9427/89</i>	<i>Resistenza alla luce col 5° livello di prova</i>
<i>UNI 9115/87</i>	<i>Abrasione Taber col 4° livello di prova</i>
<i>EN ISO 2409</i>	<i>Quadrettatura con valutazione 1</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°4
BANCO MONOPOSTO CON SOTTOPIANO E POGGIAPIEDI
Dimensioni GRAND. 6 Norma UNI EN 1729-1:2006 Piano dim. cm.70x50x76h
€. 85,00

Struttura metallica monocolonna costituita da due fianchi collegati mediante due traverse.

Ciascun fianco con due tubolari diam. minimo di mm. 25x1.5 di spess., correnti parallelamente, uniti inferiormente da un tubolare di acciaio a sez. circolare diam. mm. 40x1.5 di spessore costituente elemento di base e superiormente da una piastra stampata in lamiera da 20/10 alla quale sarà ancorato il piano di lavoro. I due fianchi sono collegati fra di loro mediante profili metallici tubolari quadri da minimo mm. 20x20x1,5 di spessore che consentono un idoneo appoggio e fissaggio del piano di lavoro.

Struttura con elevato grado di comodità operativa con facile entrata e uscita dell'alunno dal banco.

Lavorazione curvature eseguite a freddo; saldature a filo continuo.

Verniciatura con polveri epossidiche cotte in galleria termica a 220°, previo sgrassaggio e fosfatazione in tunnel termico.

Traversa di collegamento superiore, reggi sottopiano, in acciaio a sezione circolare diam. mm. 28x1,5 di spessore, con sottopiano in legno multistrato di faggio dello spessore di mm. 12 a profilo sagomato, verniciato con vernici trasparenti ed applicato alla struttura mediante rivetti ad espansione.

Traversa di collegamento inferiore con funzione di poggiapiedi, realizzata in acciaio a sezione circolare diam. mm.22x1,5 di spessore, rivestita con profilo in plastica ad incastro.

Piano di scrittura realizzato in truciolare, rivestito sulle due facce con laminato plastico mono decorativo spess. mm.0,9/1, per uno spessore totale di mm. 20.

Bordature perimetrali in massello di faggio evap. dello spess. di mm. 4/6 posto sottolaminato e lucidato al naturale.

Profilo del bordo bombato con arrotondamento sui lati esterni. Angoli del piano curvati con raggio da mm. 3.

Estremità dei tubolari metallici provvisti di puntali in gomma inestraiabili, ai tubolari da 40 per l'appoggio a terra piedini idonei che consentono il perfetto appoggio a terra senza oscillazioni fissati con rivetto.

La conformazione della struttura metallica non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici al fine di garantire una giusta posizione per l'utilizzatore.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da una laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove :

<i>UNI EN 1729-1/06 par. 3</i>	<i>Dimensioni</i>
<i>UNI EN 1729-1/06 par. 4</i>	<i>Marcatura</i>
<i>UNI EN 1729-1/06 par. 5</i>	<i>Istruzioni</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 4</i>	<i>Requisiti generali di sicurezza</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.1</i>	<i>Stabilità urto orizzontale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.2</i>	<i>Stabilità carico verticale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.1</i>	<i>Carico statico orizzontale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.2</i>	<i>Durabilità orizzontale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.3</i>	<i>Carico statico verticale</i>

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI EN 717-2</i>	<i>Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)</i>
<i>UNI 9177</i>	<i>Reazione al fuoco classe 2</i>
<i>UNI 9115</i>	<i>Resistenza all'abrasione livello 5</i>
<i>UNI 9240 / 87</i>	<i>Adesione delle finiture al supporto valore medio > 1,1</i>
<i>UNI 9241 / 87</i>	<i>Resistenza alla sigaretta livello 4</i>
<i>UNI 9242/87 e A1/98</i>	<i>Resistenza dei bordi al calore livello 5</i>
<i>UNI 9300/88 e FA276/89</i>	<i>Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4</i>
<i>UNI 9427/89</i>	<i>Resistenza alla luce livello 5</i>
<i>UNI 9428/89</i>	<i>Resistenza alla graffiatura livello 4</i>
<i>UNI 9429/89</i>	<i>Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5</i>
<i>EN 12721/97</i>	<i>Resistenza al calore umido T 100° val. 5</i>
<i>EN 12722/97</i>	<i>Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4</i>
<i>EN 13722/04</i>	<i>Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss</i>

EN 13721/04
EN 12720/97

Determinazione strumentale del colore $15 < Y < 75$

Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5: Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata, Carbonato di sodio.

PTP 53/95

Comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia. Tempo di applicazione 16h valutazione 5: Ajax Bagno, Candeggina Ace, Ammoniaca, Vim Liquido, Spic & Span, Pronto Legno Vivo.

La resistenza chimica alla corrosione dei componenti metallici verniciati e l'adesione della verniciatura agli stessi, dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI ISO 9227
UNI 9427/89
UNI 9115/87
EN ISO 2409

Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h

Resistenza alla luce col 5° livello di prova

Abrasione Taber col 4° livello di prova

Quadrettatura con valutazione 1

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 5
SEDIA SOVRAPPONIBILE IN FAGGIO
Dimensione GRAND. 6 Norma UNI EN 1729-1:2006- h 46
€. 29,00

La struttura del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata con telaio in tubolare metallico di dimensioni minime di mm. 28 x 1,5 di spessore, curvato a freddo e saldato a filo continuo. La seduta dovrà essere sostenuta da due rinforzi in tubolare di acciaio diametro 18 x 1,5 mm. di spessore saldato ai telai a filo continuo al di sotto della seduta (sono da escludersi l'utilizzo di piattine).

Curvature a freddo, saldature a filo continuo, verniciatura in forno a 180° con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi esterni in materiale plastico colorato da mm. 50h minimo che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione.

Il sedile e lo schienale fissati alla struttura con rivetti in acciaio, dovranno essere realizzati in compensato di faggio da mm. 7 di spessore, verniciati al naturale e dovranno essere sagomati anatomicamente al fine di consentire una corretta postura assisa.

La conformazione della struttura non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità della sedia stessa, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici e la sicurezza funzionale.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La rispondenza della sedia alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove :

UNI EN 1729-1/06	par. 3	Dimensioni
UNI EN 1729-1/06	par. 4	Marcatura
UNI EN 1729-106	par. 5	Istruzioni
UNI EN 1729-2/06	par. 4	Requisiti generali di sicurezza
UNI EN 1729-2/06	par. 5.2	Stabilità
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.1	Carico statico sedile e schienale
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.2	Carico statico sedile e schienale
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.3	Durabilità del bordo anteriore del sedile
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.4	Carico statico laterale gambe della sedia
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.5	Carico statico gambe anteriori della sedia
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.6	Urto del sedile
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.7	Urto sullo schienale
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.8	Carico sull'appoggiatesta (ove previsto)
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.9	Prova di caduta

La resistenza e la sicurezza del multistrato di legno verniciato dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, *da allegare all'offerta*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 2
UNI 9427/89	Resistenza alla luce livello 3
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN ISO 2409/94	Quadrettatura

La resistenza delle superfici metalliche, nonché quella riguardante la corrosione dei componenti metallici e l'adesione della verniciatura agli stessi, acciaio verniciato, dovranno essere accertate mediante certificazioni di prove eseguite, *da allegare all'offerta*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti norme:

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h
UNI 9427/89	Resistenza alla luce col 5° livello di prova
UNI 9115/87	Abrasioni Taber col 4° livello di prova
EN ISO 2409	Quadrettatura con valutazione 1

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 6
SEDIA SOVRAPPONIBILE IN PLASTICA
Dimensione GRAND. 6 Norma UNI EN 1729-1:2006- h 46
€. 28,00

La struttura metallica, del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata in tubi di acciaio a sezione circolare del diametro minimo di mm. 25 x 1,5 di spessore, con sagoma particolare per consentire la sovrapponibilità. La seduta dovrà essere sostenuta da due rinforzi in tubolare di acciaio diametro 18 x 1,5 mm. di spessore saldato ai telai a filo continuo al di sotto della seduta (sono da escludersi l'utilizzo di piattine). La verniciatura dovrà essere realizzata con polveri epossidiche semilucide cotte in galleria termica a 220°C, previo sgrassaggio e fosfatazione in tunnel.

Il sedile e lo schienale a forma anatomica e indipendenti, con bordi e spigoli arrotondati per evitare eventuali danni agli utilizzatori, dovranno essere realizzati in polipropilene rinforzato.

Il sedile dovrà essere fissato nella parte anteriore ad incastro tramite due alette (con minimo tre rinforzi ortogonali ciascuno) delle dimensioni minime di mm. 45 x 25. Nella parte posteriore il sedile dovrà essere fissato con almeno quattro incastri; la spalliera dovrà essere fissata con sistema di fissaggio con perno a sezione ovale da mm. 12 x 5 minimo (sono vietati il fissaggio con rivetti esterni sia sul sedile che sulla spalliera e sono da escludersi, per la spalliera, sistemi di fissaggio con foro circolare).

L'appoggio al pavimento dovrà avvenire mediante tappi esterni in materiale plastico di colore blu da mm. 50h minimo, per attenuare la rumorosità e proteggere dalla corrosione.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La rispondenza della sedia alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/06	par. 3	Dimensioni
UNI EN 1729-1/06	par. 4	Marcatura
UNI EN 1729-106	par. 5	Istruzioni
UNI EN 1729-2/06	par. 4	Requisiti generali di sicurezza
UNI EN 1729-2/06	par. 5.2	Stabilità
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.1	Carico statico sedile e schienale
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.2	Carico statico sedile e schienale
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.3	Durabilità del bordo anteriore del sedile
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.4	Carico statico laterale gambe della sedia
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.5	Carico statico gambe anteriori della sedia
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.6	Urto del sedile
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.7	Urto sullo schienale

UNI EN 1729-2/06 par. 5.3.8 Carico sull'appoggiapiedi (ove previsto)
UNI EN 1729-2/06 par. 5.3.9 Prova di caduta

La resistenza e la sicurezza del multistrato di legno verniciato dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, *da allegare all'offerta*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove:

UNI 9177 Reazione al fuoco classe 2
UNI 9427/89 Resistenza alla luce livello 4
UNI 9429/89 Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN 1270/97 Resistenza ai liquidi freddi T di contatto 16H valutazione 5 per acido acetico; acetone; ammoniacca; acido citrico; soluzione detergente; coramina t; acqua distillata.

La resistenza delle superfici metalliche, nonché quella riguardante la corrosione dei componenti metallici e l'adesione della verniciatura agli stessi, acciaio verniciato, dovranno essere accertate mediante certificazioni di prove eseguite, *da allegare all'offerta*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti norme:

UNI ISO 9227 Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h
UNI 9427/89 Resistenza alla luce col 5° livello di prova
UNI 9115/87 Abrasione Taber col 4° livello di prova
EN ISO 2409 Quadrettatura con valutazione 1

CODICE IDENTIFICATIVO N° 7 **BANCO BIPOSTO SENZA SOTTOPIANO**

Dimensioni GRAND. 7 Norma UNI EN 1729-1:2006 Piano dim. cm. 140x70x82h
€. 85,00

Struttura portante in tubolare di acciaio, costituito da quattro montanti Ø 40x1,5 mm collegati da un telaio di forma rettangolare in tubolare 40x20x1,5.

Saldature a filo continuo e successiva spazzolatura.

Verniciatura con polveri epossidiche di colore alluminio., previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi esterni in materiale plastico colorato da mm. 50h minimo che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione così come previsto dalla norma EN 1729 "requisiti generali di sicurezza".

Piano di scrittura di colore faggio realizzato in conglomerato ligneo ad alta densità, rivestito da laminato plastico, da ambo le parti, dello spessore di 9/10 mm minimo, per uno spessore totale di mm. 30 minimo, con bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, dello spessore di mm.7 finito, applicato sotto-laminato con profilo bombato e trattato con vernici trasparenti, a sezione raggiata secondo le direttive europee in materia di antinfortunistica.

Ganci porta zaino laterale posizionato all'interno del perimetro del banco.

La conformazione della struttura metallica non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici al fine di garantire una giusta posizione per l'alunno.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove:

UNI EN 1729-1/06 par. 3	Dimensioni
UNI EN 1729-1/06 par. 4	Marcatura
UNI EN 1729-1/06 par. 5	Istruzioni
UNI EN 1729-2/06 par. 4	Requisiti generali di sicurezza
UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.1	Stabilità urto orizzontale
UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.2	Stabilità carico verticale
UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.1	Carico statico orizzontale
UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.2	Durabilità orizzontale
UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.3	Carico statico verticale

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 2
UNI 9115	Resistenza all'abrasione livello 5
UNI 9240 / 87	Adesione delle finiture al supporto valore medio > 1,1
UNI 9241 / 87	Resistenza alla sigaretta livello 4
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore livello 5
UNI 9300/88 e FA276/89	Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4
UNI 9427/89	Resistenza alla luce livello 5
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura livello 4
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN 12721/97	Resistenza al calore umido T 100° val. 5
EN 12722/97	Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4
EN 13722/04	Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss
EN 13721/04	Determinazione strumentale del colore 15<Y<75
EN 12720/97	Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5: Acido acetico; Ammoniacca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata, Carbonato di sodio.

PTP 53/95 *Comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia. Tempo di applicazione 16h valutazione 5: Ajax Bagno, Candeggina Ace, Ammoniacca, Vim Liquido, Spic & Span, Pronto Legno Vivo.*

La resistenza chimica alla corrosione dei componenti metallici verniciati e l'adesione della verniciatura agli stessi, dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h
UNI 9427/89	Resistenza alla luce col 5° livello di prova
UNI 9115/87	Abrasione Taber col 4° livello di prova
EN ISO 2409	Quadrettatura con valutazione 1

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 8
BANCO MONOPOSTO SENZA SOTTOPIANO
Dimensioni GRAND. 7 Norma UNI EN 1729-1:2006 Piano cm.70x70x82h
€. 70,00

Struttura portante in tubolare di acciaio, costituito da quattro montanti Ø 40x1,5 mm collegati da un telaio di forma rettangolare in tubolare 40x20x1,5.

Saldature a filo continuo e successiva spazzolatura.

Verniciatura con polveri epossidiche di colore alluminio, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi esterni in materiale plastico colorato da mm. 50h minimo che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione.

Piano di scrittura di colore faggio realizzato in conglomerato ligneo ad alta densità, rivestito da laminato plastico, da ambo le parti, dello spessore di 9/10 mm minimo, per uno spessore totale di mm. 30 minimo, con bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, dello spessore di mm.7 finito, applicato sotto-laminato con profilo bombato e trattato con vernici trasparenti, a sezione raggiata secondo le direttive europee in materia di antinfortunistica.

Gancio porta zaino laterale posizionato all'interno del perimetro del banco.

La conformazione della struttura metallica non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici al fine di garantire una giusta posizione per l'alunno.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove :

<i>UNI EN 1729-1/06 par. 3</i>	<i>Dimensioni</i>
<i>UNI EN 1729-1/06 par. 4</i>	<i>Marcatura</i>
<i>UNI EN 1729-1/06 par. 5</i>	<i>Istruzioni</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 4</i>	<i>Requisiti generali di sicurezza</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.1</i>	<i>Stabilità urto orizzontale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.2</i>	<i>Stabilità carico verticale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.1</i>	<i>Carico statico orizzontale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.2</i>	<i>Durabilità orizzontale</i>
<i>UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.3</i>	<i>Carico statico verticale</i>

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI EN 717-2</i>	<i>Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)</i>
<i>UNI 9177</i>	<i>Reazione al fuoco classe 2</i>
<i>UNI 9115</i>	<i>Resistenza all'abrasione livello 5</i>
<i>UNI 9240 / 87</i>	<i>Adesione delle finiture al supporto valore medio > 1,1</i>
<i>UNI 9241 / 87</i>	<i>Resistenza alla sigaretta livello 4</i>
<i>UNI 9242/87 e A1/98</i>	<i>Resistenza dei bordi al calore livello 5</i>
<i>UNI 9300/88 e FA276/89</i>	<i>Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4</i>
<i>UNI 9427/89</i>	<i>Resistenza alla luce livello 5</i>
<i>UNI 9428/89</i>	<i>Resistenza alla graffiatura livello 4</i>
<i>UNI 9429/89</i>	<i>Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5</i>
<i>EN 12721/97</i>	<i>Resistenza al calore umido T 100° val. 5</i>
<i>EN 12722/97</i>	<i>Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4</i>
<i>EN 13722/04</i>	<i>Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss</i>
<i>EN 13721/04</i>	<i>Determinazione strumentale del colore 15<Y<75</i>
<i>EN 12720/97</i>	<i>Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata, Carbonato di sodio.</i>
<i>PTP 53/95</i>	<i>Comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia. Tempo di applicazione 16h valutazione 5 per Ajax Bagno, Candeggina Ace, Ammoniaca, Vim Liquido, Spic &Span, Pronto Legno Vivo.</i>

La resistenza chimica alla corrosione dei componenti metallici verniciati e l'adesione della verniciatura agli stessi, dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI ISO 9227</i>	<i>Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h</i>
<i>UNI 9427/89</i>	<i>Resistenza alla luce col 5° livello di prova</i>
<i>UNI 9115/87</i>	<i>Abrasione Taber col 4° livello di prova</i>
<i>EN ISO 2409</i>	<i>Quadrettatura con valutazione 1</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 9

BANCO BIPOSTO CON SOTTOPIANO E POGGIAPIEDI

Dimensioni GRAND. 7 Norma UNI EN 1729-1:2006 Piano dim. cm.150x50x82h

€.98,00

Struttura metallica monocolonna costituita da due fianchi collegati mediante due traverse.

Ciascun fianco con due tubolari diam. minimo di mm. 25x1.5 di spess., correnti parallelamente, uniti inferiormente da un tubolare di acciaio a sez. circolare diam. mm. 40x1.5 di spessore costituente elemento di base e superiormente da una piastra stampata in lamiera da 20/10 alla quale sarà ancorato il piano di lavoro. I due fianchi sono collegati fra di loro mediante profili metallici tubolari quadri da minimo mm. 20x20x1,5 di spessore che consentono un idoneo appoggio e fissaggio del piano di lavoro.

Struttura con elevato grado di comodità operativa con facile entrata e uscita dell'alunno dal banco.

Lavorazione curvature eseguite a freddo; saldature a filo continuo.

Verniciatura con polveri epossidiche cotte in galleria termica a 220°, previo sgrassaggio e fosfatazione in tunnel termico.

Traversa di collegamento superiore, reggi sottopiano, in acciaio a sezione circolare diam. mm. 28x1,5 di spessore, con sottopiano in legno multistrato di faggio dello spessore di mm. 12 a profilo sagomato, verniciato con vernici trasparenti ed applicato alla struttura mediante rivetti ad espansione.

Traversa di collegamento inferiore con funzione di poggiapiedi, realizzata in acciaio a sezione circolare diam. mm. 22x1,5 di spessore, rivestita con profilo in plastica ad incastro.

Piano di scrittura realizzato in truciolare, rivestito sulle due facce con laminato plastico mono decorativo spess. mm. 0,9/1, per uno spessore totale di mm. 20.

Bordature perimetrali in massello di faggio evap. dello spess. di mm. 4/6 posto sottolaminato e lucidato al naturale.

Profilo del bordo bombato con arrotondamento sui lati esterni. Angoli del piano curvati con raggio da mm. 3.

Estremità dei tubolari metallici provvisti di puntali in gomma inestraiabili, ai tubolari da 40 per l'appoggio a terra piedini idonei che consentono il perfetto appoggio a terra senza oscillazioni fissati con rivetto.

La conformazione della struttura metallica non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici al fine di garantire una giusta posizione per l'utilizzatore.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove :

UNI EN 1729-1/06 par. 3	Dimensioni
UNI EN 1729-1/06 par. 4	Marcatura
UNI EN 1729-1/06 par. 5	Istruzioni
UNI EN 1729-2/06 par. 4	Requisiti generali di sicurezza
UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.1	Stabilità urto orizzontale
UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.2	Stabilità carico verticale
UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.1	Carico statico orizzontale
UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.2	Durabilità orizzontale
UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.3	Carico statico verticale

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 2
UNI 9115	Resistenza all'abrasione livello 5
UNI 9240 / 87	Adesione delle finiture al supporto valore medio > 1,1
UNI 9241 / 87	Resistenza alla sigaretta livello 4
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore livello 5
UNI 9300/88 e FA276/89	Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4
UNI 9427/89	Resistenza alla luce livello 5
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura livello 4
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN 12721/97	Resistenza al calore umido T 100° val. 5
EN 12722/97	Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4
EN 13722/04	Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss
EN 13721/04	Determinazione strumentale del colore 15<Y<75
EN 12720/97	Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniacca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata, Carbonato di sodio.
PTP 53/95	Comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia. Tempo di applicazione 16h valutazione 5: Aiax Bagno, Candeggina Ace, Ammoniacca, Vim Liquido, Spic &Span, Pronto Legno Vivo.

La resistenza chimica alla corrosione dei componenti metallici verniciati e l'adesione della verniciatura agli stessi, dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI ISO 9227
UNI 9427/89
UNI 9115/87
EN ISO 2409

Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h
Resistenza alla luce col 5° livello di prova
Abrasion Taber col 4° livello di prova
Quadrettatura con valutazione 1

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°10
BANCO MONOPOSTO CON SOTTOPIANO E POGGIAPIEDI
Dimensioni GRAND. 7 Norma UNI EN 1729-1:2006 Piano dim. cm.75x50x82h
€ . 85,00

Struttura metallica monocolonna costituita da due fianchi collegati mediante due traverse.
Ciascun fianco con due tubolari diam. minimo di mm. 25x1.5 di spess., correnti parallelamente, uniti inferiormente da un tubolare di acciaio a sez. circolare diam. mm. 40x1.5 di spessore costituente elemento di base e superiormente da una piastra stampata in lamiera da 20/10 alla quale sarà ancorato il piano di lavoro. I due fianchi sono collegati fra di loro mediante profili metallici tubolari quadri da minimo mm. 20x20x1,5 di spessore che consentono un idoneo appoggio e fissaggio del piano di lavoro.

Struttura con elevato grado di comodità operativa con facile entrata e uscita dell'alunno dal banco.

Lavorazione curvature eseguite a freddo; saldature a filo continuo.

Verniciatura con polveri epossidiche cotte in galleria termica a 220°, previo sgrassaggio e fosfatazione in tunnel termico.

Traversa di collegamento superiore, reggi sottopiano, in acciaio a sezione circolare diam. mm. 28x1,5 di spessore, con sottopiano in legno multistrato di faggio dello spessore di mm. 12 a profilo sagomato, verniciato con vernici trasparenti ed applicato alla struttura mediante rivetti ad espansione.

Traversa di collegamento inferiore con funzione di poggiapiedi, realizzata in acciaio a sezione circolare diam. mm.22x1,5 di spessore, rivestita con profilo in plastica ad incastro.

Piano di scrittura realizzato in truciolare, rivestito sulle due facce con laminato plastico mono decorativo spess. mm.0,9/1, per uno spessore totale di mm. 20.

Bordature perimetrali in massello di faggio evap. dello spess. di mm. 4/6 posto sottolaminato e lucidato al naturale. Profilo del bordo bombato con arrotondamento sui lati esterni. Angoli del piano curvati con raggio da mm. 3.

Estremità dei tubolari metallici provvisti di puntali in gomma inestraiibili, ai tubolari da 40 per l'appoggio a terra piedini idonei che consentono il perfetto appoggio a terra senza oscillazioni fissati con rivetto.

La conformazione della struttura metallica non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici al fine di garantire una giusta posizione per l'utilizzatore.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove :

UNI EN 1729-1/06 par. 3	Dimensioni
UNI EN 1729-1/06 par. 4	Marcatura
UNI EN 1729-1/06 par. 5	Istruzioni
UNI EN 1729-2/06 par. 4	Requisiti generali di sicurezza
UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.1	Stabilità urto orizzontale
UNI EN 1729-2/06 par. 6.1.2	Stabilità carico verticale
UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.1	Carico statico orizzontale
UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.2	Durabilità orizzontale
UNI EN 1729-2/06 par. 6.2.3	Carico statico verticale

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 2
UNI 9115	Resistenza all'abrasione livello 5
UNI 9240 / 87	Adesione delle finiture al supporto valore medio > 1,1

UNI 9241 / 87	Resistenza alla sigaretta livello 4
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore livello 5
UNI 9300/88 e FA276/89	Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4
UNI 9427/89	Resistenza alla luce livello 5
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura livello 4
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN 12721/97	Resistenza al calore umido T 100° val. 5
EN 12722/97	Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4
EN 13722/04	Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss
EN 13721/04	Determinazione strumentale del colore 15<Y<75
EN 12720/97	Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata, Carbonato di sodio.
PTP 53/95	Comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia. Tempo di applicazione 16h valutazione 5: Ajax Bagno, Candeggina Ace, Ammoniaca, Vim Liquido, Spic &Span, Pronto Legno Vivo.

La resistenza chimica alla corrosione dei componenti metallici verniciati e l'adesione della verniciatura agli stessi, dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h
UNI 9427/89	Resistenza alla luce col 5° livello di prova
UNI 9115/87	Abrasioni Taber col 4° livello di prova
EN ISO 2409	Quadrettatura con valutazione 1

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 11
SEDIA SOVRAPPONIBILE IN FAGGIO
Dimensioni GRAND. 7 Norma UNI EN 1729-1:2006 h50
€. 29,00

La struttura del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata con telaio in tubolare metallico di dimensioni minime di mm. 28 x 1,5 di spessore, curvato a freddo e saldato a filo continuo. La seduta dovrà essere sostenuta da due rinforzi in tubolare di acciaio diametro 18 x 1,5 mm. di spessore saldato ai telai a filo continuo al di sotto della seduta (sono da escludersi l'utilizzo di piattine).

Curvature a freddo, saldature a filo continuo, verniciatura in forno a 180° con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi esterni in materiale plastico colorato da mm. 50h minimo che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione.

Il sedile e lo schienale fissati alla struttura con rivetti in acciaio, dovranno essere realizzati in compensato di faggio da mm. 7 di spessore, verniciati al naturale e dovranno essere sagomati anatomicamente al fine di consentire una corretta postura assisa.

La conformazione della struttura non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità della sedia stessa, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici e la sicurezza funzionale.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La rispondenza della sedia alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, da allegare all'offerta pena esclusione, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove :

UNI EN 1729-1/06	par. 3	Dimensioni
UNI EN 1729-1/06	par. 4	Marcatura
UNI EN 1729-1/06	par. 5	Istruzioni
UNI EN 1729-2/06	par. 4	Requisiti generali di sicurezza
UNI EN 1729-2/06	par. 5.2	Stabilità

UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.1	Carico statico sedile e schienale
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.2	Carico statico sedile e schienale
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.3	Durabilità del bordo anteriore del sedile
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.4	Carico statico laterale gambe della sedia
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.5	Carico statico gambe anteriori della sedia
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.6	Urto del sedile
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.7	Urto sullo schienale
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.8	Carico sull'appoggiapiedi (ove previsto)
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.9	Prova di caduta

La resistenza e la sicurezza del multistrato di legno verniciato dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, *da allegare all'offerta*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove :

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 2
UNI 9427/89	Resistenza alla luce livello 3
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN ISO 2409/94	Quadrettatura

La resistenza delle superfici metalliche, nonché quella riguardante la corrosione dei componenti metallici e l'adesione della verniciatura agli stessi, acciaio verniciato, dovranno essere accertate mediante certificazioni di prove eseguite, *da allegare all'offerta*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti norme :

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h
UNI 9427/89	Resistenza alla luce col 5° livello di prova
UNI 9115/87	Abrasioni Taber col 4° livello di prova
EN ISO 2409	Quadrettatura con valutazione 1

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 12
SEDIA SOVRAPPONIBILE IN PLASTICA
Dimensione GRAND. 7 Norma UNI EN 1729-1:2006- h 50
€. 28,00

La struttura metallica, del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata in tubi di acciaio a sezione circolare del diametro minimo di mm. 25 x 1,5 di spessore, con sagoma particolare per consentire la sovrapponibilità. La seduta dovrà essere sostenuta da due rinforzi in tubolare di acciaio diametro 18 x 1,5 mm. di spessore saldato ai telai a filo continuo al di sotto della seduta (sono da escludersi l'utilizzo di piattine). La verniciatura dovrà essere realizzata con polveri epossidiche semilucide cotte in galleria termica a 220°C, previo sgrassaggio e fosfatazione in tunnel.

Il sedile e lo schienale a forma anatomica e indipendenti, con bordi e spigoli arrotondati per evitare eventuali danni agli utilizzatori, dovranno essere realizzati in polipropilene rinforzato.

Il sedile dovrà essere fissato nella parte anteriore ad incastro tramite due alette (con minimo tre rinforzi ortogonali ciascuno) delle dimensioni minime di mm. 45 x 25. Nella parte posteriore il sedile dovrà essere fissato con almeno quattro incastri; la spalliera dovrà essere fissata con sistema di fissaggio con perno a sezione ovale da mm. 12 x 5 minimo (sono vietati il fissaggio con rivetti esterni sia sul sedile che sulla spalliera e sono da escludersi, per la spalliera, sistemi di fissaggio con foro circolare).

L'appoggio al pavimento dovrà avvenire mediante tappi esterni in materiale plastico di colore blu da mm. 50h minimo, per attenuare la rumorosità e proteggere dalla corrosione.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La rispondenza della sedia alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove :

UNI EN 1729-1/06	par. 3	Dimensioni
------------------	--------	------------

UNI EN 1729-1/06	par. 4	Marcatura
UNI EN 1729-106	par. 5	Istruzioni
UNI EN 1729-2/06	par. 4	Requisiti generali di sicurezza
UNI EN 1729-2/06	par. 5.2	Stabilità
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.1	Carico statico sedile e schienale
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.2	Carico statico sedile e schienale
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.3	Durabilità del bordo anteriore del sedile
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.4	Carico statico laterale gambe della sedia
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.5	Carico statico gambe anteriori della sedia
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.6	Urto del sedile
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.7	Urto sullo schienale
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.8	Carico sull'appoggiapiedi (ove previsto)
UNI EN 1729-2/06	par. 5.3.9	Prova di caduta

La resistenza e la sicurezza del multistrato di legno verniciato dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, *da allegare all'offerta*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove:

UNI 9177	Reazione al fuoco classe 2
UNI 9427/89	Resistenza alla luce livello 4
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN 1270/97	Resistenza ai liquidi freddi T di contatto 16H valutazione 5 per acido acetico; acetone; ammoniaca; acido citrico; soluzione detergente; coramina t; acqua distillata.

La resistenza delle superfici metalliche, nonché quella riguardante la corrosione dei componenti metallici e l'adesione della verniciatura agli stessi, acciaio verniciato, dovranno essere accertate mediante certificazioni di prove eseguite, *da allegare all'offerta*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti norme:

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h
UNI 9427/89	Resistenza alla luce col 5° livello di prova
UNI 9115/87	Abrasione Taber col 4° livello di prova
EN ISO 2409	Quadrettatura con valutazione 1

CODICE IDENTIFICATIVO N°13
CATTEDRA A DUE CASSETTI
dim. cm. 160x90x82h
€. 300,00

Struttura metallica composta da quattro tubolari verticali (gambe) di acciaio UNI 7947 a sezione circolare diam. mm. 40x1,5 di spessore saldate ad un telaio in tubolare di acciaio rettangolare mm. 40x20x1,5 di spessore, munito di piastrine forate saldate all'interno del telaio per consentire il fissaggio del piano.

Lavorazione: saldature a filo continuo.

Verniciatura: con polveri epossidiche di colore alluminio cotte in galleria termica a 220° C. previo degrassaggio e fosfatazione.

Piano di scrittura di colore faggio dello spessore totale di mm. 30 realizzato in truciolare, rivestito su entrambe le facciate con laminato plastico dello spessore di mm. 0,9/1.

Bordature perimetrali in massello di faggio evaporato spessore 4/6 posto sottolaminato e verniciato al naturale.

Nella parte frontale la cattedra dovrà essere provvista di una paratia con altezza minima di cm. 40 circa fissata con appositi meccanismi o viti particolari alle due paratie laterali, di cui la destra provvista di cassettera a due cassette, uno dei quali con serratura.

Ancoraggio dei laterali alla struttura metallica ottenuto mediante l'impiego di appositi inserti filettati o rivetti in acciaio. Sia le paratie che la cassettera dovranno essere realizzate con pannelli nobilitati di colore legno o tinta unita opaca con bordo in ABS.

Alla base della struttura l'appoggio a pavimento dovrà essere garantito da tappi a cuffia in materiale plastico colorato come i banchi da mm 50 H minimo che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La resistenza della cattedra e della cassettera alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al Sinal circa le seguenti prove:

CATTEDRA

EN 527-3/03 par.5.1	Stabilità.
EN 12521/00 par. 4.1-4.2	Requisiti generali di sicurezza
EN 1730 par. 6.2	Carico statico orizzontale (3° livello UNI 10976)
EN 1730 par. 6.3	Carico statico verticale (3° livello UNI 10976)
EN 1730 par. 6.4	Fatica orizzontale (3° livello UNI 10976)
EN 1730 par. 6.5	Fatica verticale (3° livello UNI 10976)
EN 1730 par. 6.6	Urto verticale (3° livello UNI 10976)
EN 1730 par. 6.7	Stabilità carico verticale (3° livello UNI 10976)
EN 1730 par. 6.8	Prova di caduta (3° livello UNI 10976)
UNI 9086	Prova di urto contro le gambe (4° livello)

CASSETTIERA

UNI 8604	Durata delle guide dei cassetti
UNI 8605	Resistenza delle guide dei cassetti
UNI 9087	Resistenza del fine corsa apertura cassetto
UNI 9604	Resistenza del fondo dei cassetti

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 2
UNI 9115	Resistenza all'abrasione livello 5
UNI 9240 / 87	Adesione delle finiture al supporto valore medio > 1,1
UNI 9241 / 87	Resistenza alla sigaretta livello 4
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore livello 5
UNI 9300/88 e FA276/89	Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4
UNI 9427/89	Resistenza alla luce livello 5
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura livello 4
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN 12721/97	Resistenza al calore umido T 100° val. 5
EN 12722/97	Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4
EN 13722/04	Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss
EN 13721/04	Determinazione strumentale del colore 15<Y<75
EN 12720/97	Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5: Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata, Carbonato di sodio.
PTP 53/95	Comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia. Tempo di applicazione 16h valutazione 5: Aiax Bagno, Candeggina Ace, Ammoniaca, Vim Liquido, Spic & Span, Pronto Legno Vivo.

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture (truciolare nobilitato paratie e cassettera) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 2
UNI 9115	Resistenza all'abrasione livello 4
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura livello 5
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore livello 5
UNI 9300/88 e FA276/89	Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4
UNI 9427/89	Resistenza alla luce livello 5
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN 12722/97	Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4

EN 12720/97

Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniacca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata; Carbonato di sodio.

EN 13722/04

Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss

La resistenza chimica alla corrosione dei componenti metallici verniciati e l'adesione della verniciatura agli stessi, dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI ISO 9227

Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h

UNI 9427/89

Resistenza alla luce col 5° livello di prova

UNI 9115/87

Abrasione Taber col 4° livello di prova

EN ISO 2409

Quadrettatura con valutazione 1

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°14
POLTRONCINA PER CATTEDRA CON BRACCIOLI
dim. cm. 40x40x46/78h
€. 45,00

Struttura metallica in tubi di acciaio UNI 7947 a sezione circolare diam. mm. 25x1,5 di spess.

Braccioli in tubo acciaio della stessa sezione della struttura ricoperti in massello di faggio verniciato con vernici ignifughe trasparenti e fissati alla struttura con viti in acciaio.

Lavorazione: Curvature eseguite a freddo; Saldature a filo continuo.

Verniciatura a polveri epossidiche di colore alluminio cotte in galleria termica , previo degrassaggio.

Sedile e schienale in multistrato di faggio di spessore non inferiore a 7 mm. a forma anatomica verniciato con vernici trasparenti. Fissaggio alla struttura con 8 rivetti in acciaio (4 per il sedile e 4 per lo schienale).

Il sedile deve essere perfettamente aderente alla struttura metallica di sostegno su tutti e quattro i lati, in modo da evitare spazi tra la seduta ed i sostegni, per maggiore robustezza.

Alla base della struttura l'appoggio a pavimento dovrà essere garantito da tappi a cuffia in materiale plastico colorato come i banchi da mm 50 H minimo che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La resistenza della poltroncina alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI 1022/05

Determinazione della stabilità

EN 12520

Requisiti generali di sicurezza

EN 1728 6.2.1

Carico statico sedile-schienale (3° livello UNI 10977)

EN 1728 6.2.2

Carico statico bordo anteriore del sedile (3° livello UNI 10977)

EN 1728 6.5

Carico statici orizzontale sui braccioli (3° livello UNI 10977)

EN 1728 6.6

Carico statico verticale sui braccioli (3° livello UNI 10977)

EN 1728 6.7

Resistenza a fatica del sedile-schienale (3° livello UNI 10977)

EN 1728 6.8

Fatica fronte anteriore sedile (3° livello UNI 10977)

EN 1728 6.10

Resistenza a fatica dei braccioli (3° livello UNI 10977)

EN 1728 6.12

Carico statico sulle gambe anteriori (3° livello UNI 10977)

EN 1728 6.13

Carico statico sulle gambe laterali (3° livello UNI 10977)

EN 1728 6.15

Urto sul sedile (3° livello UNI 10977)

EN 1728 6.16

Urto sullo schienale (3° livello UNI 10977)

EN 1728 6.17

Urto contro il bracciolo(3° livello UNI 10977)

UNI 9083/87

Resistenza alla caduta

La resistenza e la sicurezza del multistrato di legno verniciato dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, *da allegare all'offerta*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove :

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 2
UNI 9427/89	Resistenza alla luce livello 3
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN ISO 2409/94	Quadrettatura

La resistenza delle superfici metalliche, nonché quella riguardante la corrosione dei componenti metallici e l'adesione della verniciatura agli stessi, acciaio verniciato, dovranno essere accertate mediante certificazioni di prove eseguite, *da allegare all'offerta*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti norme :

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h
UNI 9427/89	Resistenza alla luce col 5° livello di prova
UNI 9115/87	Abrasion Taber col 4° livello di prova
EN ISO 2409	Quadrettatura con valutazione 1

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 15
LAVAGNA A CAVALLETTO
dim. cm. 120x90x180h
€. 160,00

-

Struttura metallica realizzata in tubolare di acciaio a freddo UNI 7947 a sezione tonda da mm. 40x1.5 di spessore composta da due fianchi a doppia T e due traverse longitudinali.

Saldature effettuate a filo continuo.

Nelle parti terminali dei tubolari, dovranno essere applicati dei puntali a cuffia fissati con rivetto, con la duplice funzione di proteggere il tubo da eventuali urti accidentali e di appoggio a terra.

Verniciatura mediante l'impiego di polveri epossidiche di colore blu cotte in galleria termica a 220° C previo sgrassaggio.

Pannello dello spessore totale di cm. 1 di scrittura realizzato in truciolare rivestito da ambo le parti in laminato plastico ardesiante spess. 1 mm. di colore nero verde o antracite con caratteristiche tecniche idonee per consentire la scrittura con il gesso e la perfetta pulizia

senza macchie o aloni. Cornice in legno massello di faggio evaporato dim. mm. 50x25 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.

Il pannello di scrittura, dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.

La lavagna dovrà essere provvista di vaschetta in plastica, fissata con rivetti.

Per ottenere una reversibilità del piano di scrittura, ai due lati corti della cornice dovranno essere applicati dei perni filettati in acciaio. Il bloccaggio del quadro avviene con manopola in plastica dura.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La resistenza e la sicurezza del piano di scrittura dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove, *da allegare all'offerta*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti norme :

EN 12720/97	Resistenza ai liquidi freddi(Valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata, Carbonato di sodio).
EN 12721/97	Resistenza al calore umido(Temperatura °C 85 valutazione 5)
EN 13722/04	Riflessione speculare <45unitàGloss
UNI 9240 /87	Adesione delle finiture al supporto < 1
PTP 78.1/99	Resistenza ai prodotti vari. Tempo applicazione 16h valutazione 5: Acetone; Acido acetico; Acido citrico; Alcool etilico; Alcool denaturato; Ammoniaca;Acqua distillata; Carbonato di sodio.

UNI 9115 / 87	Abrasiono Taber livello 5
UNI 9300 / 88 FA 276/89	Tendenza a ritenere lo sporco livello 4
UNI 9428 / 89	Resistenza alla graffiatura livello 4
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 2
EN 14434/04 par. 8.2	Possibilità di scrittura
EN 14434/04 par. 8.3	Possibilità di scrittura (dopo abrasione)
EN 14434/04 par. 8.4	Resistenza al graffio
EN 14434/04 par. 8.5	Resistenza all'urto
EN 14434/04 par. 8.6	Resistenza alle macchie
EN 14434/04 par. 8.7	Resistenza alla luce
EN 14434/04 par. 6.1	Requisiti generali di sicurezza
EN 14434/04 par. 6.2	Stabilità delle superfici verticali mobili
EN 14434/04 par. 9.3	Rigidità della struttura
EN 14434/04 par. 9.5	Flessione della superficie
EN 14434/04 par. 12	Istruzione di installazione

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°16
LAVAGNA MURALE NERA
dim. cm. 120x90
€. 110,00

Pannello dello spessore totale di cm. 1 di scrittura realizzato in truciolare rivestito da ambo le parti in laminato plastico ardesiante spess. 1 mm. di colore nero o antracite con caratteristiche tecniche idonee per consentire la scrittura con il gesso e la perfetta pulizia senza macchie o aloni. Cornice in legno massello di faggio evaporato dim. cm.50x25 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.

Il pannello di scrittura, dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.

La lavagna dovrà essere provvista di vaschetta in plastica, fissata con viti in acciaio ed attaccaglie in metallo per il fissaggio a muro.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La resistenza e la sicurezza del piano di scrittura dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove, *da allegare all'offerta*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti norme :

EN 12720/97	Resistenza ai liquidi freddi. Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata, Carbonato di sodio.
EN 12721/97	Resistenza al calore umido. Temperatura °C 85 valutazione 5
EN 13722/04	Riflessione speculare <45unitàGloss
UNI 9240 / 87	Adesione delle finiture al supporto < 2
PTP 78.1/99	Resistenza ai prodotti vari. Tempo applicazione 16h valutazione 5: Acetone; Acido acetico; Acido citrico; Alcool etilico; Alcool denaturato; Ammoniaca;Acqua distillata; Carbonato di sodio.
UNI 9115 / 87	Abrasiono Taber livello 5
UNI 9300 / 88 FA 276/89	Tendenza a ritenere lo sporco livello 4
UNI 9428 / 89	Resistenza alla graffiatura livello 4
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 2
EN 14434/04 par. 8.2	Possibilità di scrittura
EN 14434/04 par. 8.3	Possibilità di scrittura (dopo abrasione)
EN 14434/04 par. 8.4	Resistenza al graffio
EN 14434/04 par. 8.5	Resistenza all'urto
EN 14434/04 par. 8.6	Resistenza alle macchie
EN 14434/04 par. 8.7	Resistenza alla luce

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°17
LAVAGNA MURALE NERA IN ARDESIA
dim. cm. 240x90
€. 160,00

Pannello di scrittura di ardesia naturale levigata.

La cornice strutturale sarà in profilo metallico a sezione ovale non inferiore a mm 50x30 con angoli speciali in materiale plastico antinfortunistico. Verniciatura con polveri epossidiche in forno a 200° C nei colori alluminio, nero, rosso e blu a scelta dell'amministrazione.

Il pannello di scrittura dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.

Nella parte posteriore della lavagna, in posizione centrale, dovrà essere inserita una piastra di collegamento in lamiera zincata, fissata tra la fascia superiore e quella inferiore, per garantire una maggiore robustezza della cornice stessa.

La lavagna dovrà essere provvista di vaschetta in plastica, fissata con rivetti.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La resistenza e la sicurezza del piano di scrittura dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove, *da allegare all'offerta*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti norme :

<i>EN 14434/04 par. 8.2</i>	<i>Possibilità di scrittura</i>
<i>EN 14434/04 par. 8.3</i>	<i>Possibilità di scrittura (dopo abrasione)</i>
<i>EN 14434/04 par. 8.4</i>	<i>Resistenza al graffio</i>
<i>EN 14434/04 par. 8.5</i>	<i>Resistenza all'urto</i>
<i>EN 14434/04 par. 8.6</i>	<i>Resistenza alle macchie</i>
<i>EN 14434/04 par. 8.7</i>	<i>Resistenza alla luce</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°18
ATTACCAPANNI MURALE A 5 POSTI
dim. cm. 120x15
€. 25,00

Tavoletta realizzata con pannello in conglomerato fibrolegnoso nob. con bordi in melaminico.

Gruce appendiabiti in metallo verniciato a polveri di colore alluminio o blu. Munita di robuste attaccaglie per il fissaggio a muro.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture (truciolare nobilitato) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI EN 717-2</i>	<i>Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)</i>
<i>UNI 9177</i>	<i>Reazione al fuoco classe 2</i>
<i>UNI 9115</i>	<i>Resistenza all'abrasione livello 4</i>
<i>UNI 9428/89</i>	<i>Resistenza alla graffiatura livello 5</i>
<i>UNI 9242/87 e A1/98</i>	<i>Resistenza dei bordi al calore livello 5</i>
<i>UNI 9300/88 e FA276/89</i>	<i>Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4</i>
<i>UNI 9427/89</i>	<i>Resistenza alla luce livello 5</i>
<i>UNI 9429/89</i>	<i>Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5</i>

EN 12722/97	Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4
EN 12720/97	Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata; Carbonato di sodio.
EN 13722/04	Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss

La resistenza chimica alla corrosione dei componenti metallici verniciati e l'adesione della verniciatura agli stessi, dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h
UNI 9427/89	Resistenza alla luce col 5° livello di prova
UNI 9115/87	Abrasione Taber col 4° livello di prova
EN ISO 2409	Quadrettatura con valutazione 1

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°19
TAVOLO DA DISEGNO
dim. cm. 105x75 - inclinazione 90°-
€. 250,00

Struttura metallica realizzata da 2 fianchi in tubo acciaio Uni 7947 diam. 45x3 con sagoma a C uniti tra di loro da 2 traverse a sezione rettangolari di cui una 60x30x2 l'altra 40x30x2.

Ad irrigidimento della struttura un sottopiano in lamiera pressopiegata dello spess. di 15/10, munito di un gancio porta cartella posto lateralmente. Il piano di lavoro realizzato in truciolare ignifugo spess. 18 mm. rivestito con laminato plastico ignifugo spess. 10/10 con bordo faggio, dovrà essere dotato di dispositivo di inclinazione variabile a cremagliera. Verniciatura della struttura metallica a polveri epossidiche con cottura in tunnel a 220° previo degrassaggio e fosfatazione in tunnel.

Piedini in plastica per appoggio al pavimento.

Dim. Piano 105x75 Inclinazione massima 90°

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La rispondenza del tavolo alla norma EN 1730 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato dal SINAL, circa le seguenti prove :

EN 1730/00 par. 6.2	Carico statico orizzontale
EN 1730/00 par 6.3	Carico statico verticale
EN 1730/00 par 6.4	Resistenza a fatica orizzontale
EN 1730/00 par. 6.5	Resistenza a fatica verticale
EN 1730/00 par. 6.6	Urto sul piano
EN 1730/00 par.6.7	Stabilità
EN 1730/00 par. 6.8	Caduta
UNI 8594/84 e FA 1/95	Flessione dei piani livello 4
UNI 9086/87	Urto contro le gambe

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 2
UNI 9115	Resistenza all'abrasione livello 5
UNI 9240 / 87	Adesione delle finiture al supporto valore medio > 1,1
UNI 9241 / 87	Resistenza alla sigaretta livello 4
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore livello 5
UNI 9300/88 e FA276/89	Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4
UNI 9427/89	Resistenza alla luce livello 5

UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura livello 4
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN 12721/97	Resistenza al calore umido T 100° val. 5
EN 12722/97	Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4
EN 13722/04	Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss
EN 13721/04	Determinazione strumentale del colore 15<Y<75
EN 12720/97	Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata, Carbonato di sodio.
PTP 53/95	Comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia.Valutazione 5 per Ajax Bagno, Candeggina Ace, Ammoniaca, Vim Liquido, Spic &Span, Pronto Legno Vivo.

La resistenza chimica alla corrosione dei componenti metallici verniciati e l'adesione della verniciatura agli stessi, dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati nessuna alterazione dopo 24h
UNI 9427/89	Resistenza alla luce col 5° livello di prova
UNI 9115/87	Abrasion Taber col 4° livello di prova
EN ISO 2409	Quadrettatura con valutazione 1

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 20
SGABELLO GIREVOLE
dim. cm. 485x540x470 h regolazione da 44 a 56 cm
€. 60,00

Base costituita da un elemento a 5 razze realizzato in nylon stampato con un cono metallico protetto da copritubo in plastica che regge la piastra in acciaio alla quale è ancorato il sedile tramite 4 viti in acciaio. La razze possono essere equipaggiate sia con ruote girevoli che con pattini antisdruciuolo. Alzata a gas.

Seduta realizzata in scocca in plastica composta da sedile e schienale indipendenti realizzati in plastica colorata a forma di conchiglia. Lo schienale dovrà essere unito al sedile tramite 2 meccanismi metallici che consentono il movimento "basculante" dello stesso, inseriti all'interno di apposite sedi ricavate nella plastica. Tale meccanismo dovrà essere protetto da guarnizioni in plastica morbida e consentire una corretta postura della schiena tramite un movimento oscillatorio comodo, sicuro ed ergonomico. Il sedile dovrà avere nella parte posteriore una maniglia per la presa.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La resistenza dello sgabello alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

EN 1022/05	Stabilità
EN 1728/00	Carico statico sul sedile schienale non inferiore al 3° livello Uni 10977
EN 1728/00	Resistenza a fatica del sedile schienale non inferiore al 3° livello Uni 10977
EN 1728/00	Fatica fronte anteriore sedile non inferiore al 3° livello Uni 10977
EN 1728/00	Urto sul sedile non inferiore al 3° livello Uni 10977
EN 1728/00	Urto sullo schienale non inferiore al 3° livello Uni 10977

* * * * *

* * * * *

ARREDI UFFICI OPERATIVI

CODICE IDENTIFICATIVO N°21

SCRIVANIA OPERATIVA

dim. cm. 140x80x72h

€. 300,00

Realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza. Finitura in noce semilucido. Forniti di due boccole passacavi in corrispondenza delle gambe. Il piano dovrà avere spessore minimo 25 mm ed essere bordato sui 4 lati in ABS stesso colore del piano, con spigoli arrotondati.

La struttura dovrà essere realizzata con tre fusti di acciaio a sezione ovale con sviluppo verticale, ai quali sarà saldata una piastra in acciaio spessore mm 4, per il fissaggio del piano. La base in tubolare d'acciaio a sezione ovale dotata di piedini regolabili. La gamba dovrà essere completata con un carter, fornito di tre canali in PVC, che verrà fissato sui fusti, facilmente rimovibile per consentire l'accesso e l'ispezione dei cablaggi. La trave metallica dovrà essere realizzata in lamiera d'acciaio a sezione rettangolare, predisposta al contenimento dei cablaggi, che risulteranno così facilmente ispezionabili

Tutti gli elementi in metallo, dovranno essere verniciati a polveri epossidiche con finitura nera.

La scrivania dovrà essere dotata di pannello frontale, spessore minimo 18 mm., realizzato dello stesso materiale e colore del piano.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La resistenza della scrivania alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>EN 527-1/00</i>	<i>Dimensioni</i>
<i>EN 527-2/02 par.3</i>	<i>Requisiti generali di sicurezza</i>
<i>EN 527-3/03 par.5.1</i>	<i>Stabilità</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.2</i>	<i>Carico statico verticale</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.3</i>	<i>Determinazione della stabilità e resistenza della struttura</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.4</i>	<i>Resistenza a fatica orizzontale</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.5</i>	<i>Resistenza a fatica verticale</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.6</i>	<i>Caduta</i>
<i>UNI 8594/04</i>	<i>Flessione dei piani</i>
<i>UNI 9086</i>	<i>Urto contro le gambe livello 4</i>

ATTESTAZIONE DI CONFORMITA' LEGGE 626

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 22

SCRIVANIA OPERATIVA

dim. cm. 160x80x72h

€. 320,00

Realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza. Finitura in noce semilucido. Forniti di due boccole passacavi in corrispondenza delle gambe.

Il piano dovrà avere spessore minimo 25 mm ed essere bordato sui 4 lati in ABS stesso colore del piano, con spigoli arrotondati.

La struttura dovrà essere realizzata con tre fusti di acciaio a sezione ovale con sviluppo verticale, ai quali sarà saldata una piastra in acciaio spessore mm 4, per il fissaggio del piano. La base in tubolare d'acciaio a sezione ovale dotata di piedini regolabili. La gamba dovrà essere completata con un carter, fornito di tre canali in PVC, che verrà fissato sui fusti, facilmente rimovibile per consentire l'accesso e l'ispezione dei cablaggi. La trave metallica dovrà essere realizzata in lamiera d'acciaio a sezione rettangolare, predisposta al contenimento dei cablaggi, che risulteranno così facilmente ispezionabili

Tutti gli elementi in metallo, dovranno essere verniciati a polveri epossidiche con finitura nera.

La scrivania dovrà essere dotata di pannello frontale, spessore minimo 18 mm., realizzato dello stesso materiale e colore del piano.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La resistenza della scrivania alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>EN 527-1/00</i>	<i>Dimensioni</i>
<i>EN 527-2/02 par.3</i>	<i>Requisiti meccanici di sicurezza</i>
<i>EN 527-3/03 par.5.1</i>	<i>Stabilità</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.2</i>	<i>Carico statico verticale</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.3</i>	<i>Determinazione della stabilità e resistenza della struttura</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.4</i>	<i>Resistenza a fatica orizzontale</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.5</i>	<i>Resistenza a fatica verticale</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.6</i>	<i>Caduta</i>
<i>UNI 8594/04</i>	<i>Flessione dei piani</i>
<i>UNI 9086</i>	<i>Urto contro le gambe livello 4</i>

ATTESTAZIONE DI CONFORMITA' LEGGE 626

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°23
SCRIVANIA OPERATIVA
dim. cm. 180x80x72h
€. 330,00

Realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza. Finitura in noce semilucido. Forniti di due boccole passacavi in corrispondenza delle gambe.

Il piano dovrà avere spessore minimo 25 mm ed essere bordato sui 4 lati in ABS stesso colore del piano, con spigoli arrotondati.

La struttura dovrà essere realizzata con tre fusti di acciaio a sezione ovale con sviluppo verticale, ai quali sarà saldata una piastra in acciaio spessore mm 4, per il fissaggio del piano. La base in tubolare d'acciaio a sezione ovale dotata di piedini regolabili. La gamba dovrà essere completata con un carter, fornito di tre canali in PVC, che verrà fissato sui fusti, facilmente rimovibile per consentire l'accesso e l'ispezione dei cablaggi. La trave metallica dovrà essere realizzata in lamiera d'acciaio a sezione rettangolare, predisposta al contenimento dei cablaggi, che risulteranno così facilmente ispezionabili

Tutti gli elementi in metallo, dovranno essere verniciati a polveri epossidiche con finitura nera.

La scrivania dovrà essere dotata di pannello frontale, spessore minimo 18 mm., realizzato dello stesso materiale e colore del piano.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La resistenza della scrivania alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>EN 527-1/00</i>	<i>Dimensioni</i>
<i>EN 527-2/02 par.3</i>	<i>Requisiti meccanici di sicurezza</i>

<i>EN 527-3/03 par.5.1</i>	<i>Stabilità</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.2</i>	<i>Carico statico verticale</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.3</i>	<i>Determinazione della stabilità e resistenza della struttura</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.4</i>	<i>Resistenza a fatica orizzontale</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.5</i>	<i>Resistenza a fatica verticale</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.6</i>	<i>Caduta</i>
<i>UNI 8594/04</i>	<i>Flessione dei piani</i>
<i>UNI 9086</i>	<i>Urto contro le gambe livello 4</i>

ATTESTAZIONE DI CONFORMITA' LEGGE 626

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°24 **CASSETTIERA A 4 CASSETTI** **dim. cm. 41x56x59h** **€. 290,00**

Realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza, spessore 18 mm. Finitura in noce semilucido con bordi perimetrali in pvc.

La cassettera dovrà essere dotata di 4 cassette montati su guide metalliche e con serratura centralizzata e maniglietta in plastica.

Alla base dovranno essere montate 4 ruote in plastica piroettanti.

La resistenza della cassettera alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite , rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI 8596 e FA 1/95</i>	<i>Stabilità</i>
<i>UNI 8604</i>	<i>Durata delle guide dei cassette</i>
<i>UNI 8605</i>	<i>Resistenza delle guide dei cassette</i>
<i>UNI 9087</i>	<i>Resistenza del fincorsa del cassetto</i>
<i>UNI 9604</i>	<i>Resistenza del fondo dei cassette</i>
<i>UNI 9082</i>	<i>Durata a traslazione dei mobili con ruote</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°25 **POSTAZIONE DI LAVORO CON RACCORDO A 90°** **dim. Cm. 220X200X72Hh** **€. 680,00**

Postazione di lavoro composta da :

Nr. 1 Scrivania da 160x80x72h;

Nr. 1 Tavolo dattilo da 120x60x80h;

Nr. 1 Raccordo ad angolo a 90° con un lato da cm. 60 ed un lato da cm. 80;

Nr. 1 Cassettera a 4 cassette su ruote.

Realizzata in truciolare nobilitato. I piani dovranno avere spessore minimo 25 mm ed essere bordati sui 4 lati in ABS stesso colore del piano, con spigoli arrotondati.

La struttura dovrà essere realizzata con fusti di acciaio a sezione ovale con sviluppo verticale, ai quali sarà saldata una piastra in acciaio spessore mm 4, per il fissaggio dei piani. La base in tubolare d'acciaio a sezione ovale dotata di piedini regolabili. La gamba dovrà essere completata con un carter, fornito di tre canali in PVC, che verrà fissato sui fusti, facilmente rimovibile per consentire l'accesso e l'ispezione dei cablaggi. La trave metallica dovrà essere realizzata in lamiera d'acciaio a sezione rettangolare, predisposta al contenimento dei cablaggi, che risulteranno così facilmente

ispezionabili . Cassettiera su ruote realizzata con lo stesso materiale dei piani ma di spessore mm. 18, con quattro cassetti e serratura.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La resistenza della postazione (*nella sua configurazione finita*) alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>EN 527-1/00</i>	<i>Dimensioni;</i>
<i>EN 527-2/03</i>	<i>Requisiti generali di progettazione;</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.3</i>	<i>Resistenza sotto una forza orizzontale;</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.2</i>	<i>Resistenza sotto una forza verticale;</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.4</i>	<i>Fatica orizzontale;</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.5</i>	<i>Fatica verticale;</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.1</i>	<i>Stabilità;</i>
<i>EN 527-3/03 par. 5.6</i>	<i>Caduta;</i>
<i>UNI 8594/04</i>	<i>Flessione dei piani;</i>
<i>UNI 9086/87</i>	<i>Urto contro le gambe o fianchi non inferiore a livello 4°</i>

CARATTERISTICHE DI RESISTENZA E DURATA DELLA CASSETTIERA

<i>UNI 8596 e FA 1/95</i>	<i>Stabilità;</i>
<i>UNI 8604</i>	<i>Durata delle guide dei cassetti;</i>
<i>UNI 8605</i>	<i>Resistenza delle guide dei cassetti;</i>
<i>UNI 9087</i>	<i>Resistenza del finecorsa del cassetto;</i>
<i>UNI 9604</i>	<i>Resistenza del fondo cassetti;</i>
<i>UNI 9082</i>	<i>Durata a traslazione dei mobili con ruote</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 26 **MODULO LIBRERIA BASSO A GIORNO** **dim. cm. 90x45x75h** **€. 150,00**

Struttura interamente realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza, spessore 18 mm. Finitura in noce semilucido con bordi perimetrali in pvc. Schienale dello spessore di mm. 10.

All'interno il mobile dovrà essere completo di 1 ripiano dello spessore di mm. 25 realizzato nello stesso materiale e nella stessa finitura di tutto il mobile.

Alla base dovranno essere posti dei piedini in plastica regolabili.

La resistenza del mobile alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite , rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI 8596 e FA 1/95</i>	<i>Stabilità</i>
<i>UNI 8597</i>	<i>Resistenza della struttura</i>
<i>UNI 8601</i>	<i>Flessione dei piani</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 27
MODULO LIBRERIA BASSO A 2 ANTE
dim. cm. 90x45x75h
€. 190,00

Struttura interamente realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza, spessore 18 mm. Finitura in noce semilucido con bordi perimetrali in pvc. Ante cieche nello stesso materiale con maniglia in plastica e serratura. Schienale dello spessore di mm. 10.

All'interno il mobile dovrà essere completo di 1 ripiano dello spessore di mm. 25 realizzato nello stesso materiale e nella stessa finitura di tutto il mobile.

Alla base dovranno essere posti dei piedini in plastica regolabili.

La resistenza del mobile alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI 8596 e FA 1/95</i>	<i>Stabilità</i>
<i>UNI 8597</i>	<i>Resistenza della struttura</i>
<i>UNI 8601</i>	<i>Flessione dei piani</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 28
MODULO LIBRERIA MEDIO A 2 ANTE
dim. cm. 90x45x136h
€. 230,00

Struttura interamente realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza, spessore 18 mm. Finitura in noce semilucido con bordi perimetrali in pvc. Ante cieche nello stesso materiale con maniglia in plastica e serratura. Schienale dello spessore di mm. 10

All'interno il mobile dovrà essere completo di 2 ripiani dello spessore di mm. 25 realizzati nello stesso materiale e nella stessa finitura di tutto il mobile.

Alla base dovranno essere posti dei piedini in plastica regolabili.

La resistenza del mobile alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI 8596 e FA 1/95</i>	<i>Stabilità</i>
<i>UNI 8597</i>	<i>Resistenza della struttura</i>
<i>UNI 8601</i>	<i>Flessione dei piani</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°29
MODULO LIBRERIA MEDIO A 2 ANTE VETRO
dim. cm. 90x45x136h
€. 270,00

Struttura interamente realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza, spessore 18 mm. Finitura in noce semilucido con bordi perimetrali in pvc. Ante a vetro con maniglia in plastica. Schienale dello spessore di mm. 10

All'interno il mobile dovrà essere completo di 2 ripiani dello spessore di mm. 25 realizzati nello stesso materiale e nella stessa finitura di tutto il mobile.

Alla base dovranno essere posti dei piedini in plastica regolabili.

La resistenza del mobile alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite , rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI 8596 e FA 1/95</i>	<i>Stabilità</i>
<i>UNI 8597</i>	<i>Resistenza della struttura</i>
<i>UNI 8601</i>	<i>Flessione dei piani</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 30
MODULO LIBRERIA ALTO 4 ANTE CIECHE
dim. cm. 90x45x211h
€. 340,00

Struttura interamente realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza, spessore 18 mm. Finitura in noce semilucido con bordi perimetrali in pvc. Quattro ante cieche con maniglietta in plastica e serratura. Schienale dello spessore di mm. 10
All'interno il mobile dovrà essere completo di 4 ripiani dello spessore di mm. 25 realizzato nello stesso materiale e nella stessa finitura di tutto il mobile.
Alla base dovranno essere posti dei piedini in plastica regolabili.

La resistenza del mobile alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite , rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI 8596 e FA 1/95</i>	<i>Stabilità</i>
<i>UNI 8597</i>	<i>Resistenza della struttura</i>
<i>UNI 8601</i>	<i>Flessione dei piani</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°31
MODULO LIBRERIA ALTO 2 ANTE VETRO +2 ANTE CIECHE
dim. cm. 90x45x211h
€. 400,00

Struttura interamente realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza, spessore 18 mm. Finitura in noce semilucido con bordi perimetrali in pvc. Ante a vetro nella parte superiore e cieche nella parte inferiore con maniglietta in plastica e serratura. Schienale dello spessore di mm. 10
All'interno il mobile dovrà essere completo di 4 ripiani dello spessore di mm. 25 realizzato nello stesso materiale e nella stessa finitura di tutto il mobile.
Alla base dovranno essere posti dei piedini in plastica regolabili.

La resistenza del mobile alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite , rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI 8596 e FA 1/95</i>	<i>Stabilità</i>
<i>UNI 8597</i>	<i>Resistenza della struttura</i>
<i>UNI 8601</i>	<i>Flessione dei piani</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 32

TAVOLO RIUNIONI

dim. 250x110x72h

€. 400,00

Il Piano dovrà essere realizzato in nobilitato con finitura legno, spessore mm.40, bordato sui 4 lati in ABS spess. mm.2 con spigoli arrotondati.

I fianchi dovranno essere interamente pannellati, finitura in ciliegio e bordati sui 4 lati in ABS spessore mm.2 con spigoli arrotondati. Ogni fianco sarà corredato nella parte inferiore di 2 piedini metallici di diam.4 per il perfetto livellamento della scrivania e nella parte superiore di 2 staffe per il fissaggio del piano al fianco.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°33

POLTRONCINA ERGONOMICA GIREVOLE CON BRACCIOLI

dim. cm. 60x97/105h

€. 140,00

Realizzata con sedile e schienale a forma anatomica in multistrato, con imbottitura in gommapiuma ignifuga . Rivestimento in tessuto ignifugo di colore blu, marrone o grigio, con carter di plastica. Regolazione a gas per l'altezza. Base a 5 razze girevole su ruote di colore nero.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La resistenza della poltroncina alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

EN	1335-1	Sedia per ufficio dimensioni
EN	1335-2	Requisiti generali di sicurezza
EN	1335-2	Istruzioni per l'uso
EN	1335-3	Resistenza a fatica sedile e schienale
EN	1335-3	Stabilità
EN	1335-3	Prova di fatica delle ruote
EN	1335-3	Resistenza al rotolamento

ATTESTAZIONE DI CONFORMITA' LEGGE 626

OMOLOGAZIONE O CERTIFICAZIONE DEI MATERIALI IN CLASSE 1 DI REAZIONE AL FUOCO D.M. del 26/06/1984

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°34

POLTRONCINA ERGONOMICA GIREVOLE SENZA BRACCIOLI

dim. 60x97/105h

€. 115,00

Realizzata con sedile e schienale a forma anatomica in multistrato, con imbottitura in gommapiuma ignifuga . Rivestimento in tessuto ignifugo di colore blu, grigio o marrone con carter di plastica. Regolazione a gas per l'altezza. Base a 5 razze girevole su ruote di colore nero.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME

La resistenza della poltroncina alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite , rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

EN	1335-1	Sedia per ufficio dimensioni
EN	1335-2	Requisiti generali di sicurezza
EN	1335-2	Istruzioni per l'uso
EN	1335-3	Resistenza a fatica sedile e schienale
EN	1335-3	Stabilità
EN	1335-3	Prova di fatica delle ruote
EN	1335-3	Resistenza al rotolamento

ATTESTAZIONE DI CONFORMITA' LEGGE 626

OMOLOGAZIONE O CERTIFICAZIONE DEI MATERIALI IN CLASSE 1 DI REAZIONE AL FUOCO D.M. del 26/06/1984

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°35 **POLTRONCINA FISSA IMBOTTITA SENZA BRACCIOLI** **dim. cm. 50x40x46/87h** **€. 60,00**

Struttura metallica in tubi di acciaio UNI 7947 a sezione ovale mm. 30x15x1,5 di spessore con sagoma particolare per consentire la sovrapposibilità.

Lavorazione: Curvature eseguite a freddo; Saldature a filo continuo.

Verniciatura a polvere epossidiche cotte in galleria termica a 180° C., previo degrassaggio .

Seduta realizzata con sedile e schienale a forma anatomica in multistrato, con imbottitura in gommapiuma.

Rivestimento in tessuto di colore marrone o grigio, con carter di plastica.

Fissaggio alla struttura con viti in acciaio.

Puntali di plastica alettati inestraiabili anti rumore posti all'estremità delle gambe.

La resistenza della poltroncina alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite , rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

EN 1022/05	Stabilità
EN 1728/00	Carico statico sul sedile-schienale
EN 1728/00	Resistenza a fatica del sedile-schienale
EN 1728/00	Fatica fronte anteriore sedile
EN 1728/00	Urto sul sedile
EN 1728/00	Urto sullo schienale

OMOLOGAZIONE O CERTIFICAZIONE DEI MATERIALI IN CLASSE 1 DI REAZIONE AL FUOCO D.M. del 26/06/1984

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°36
CLASSIFICATORE METALLICO A 4 CASSETTI
dim. cm. 50x68x140h
€. 450,00

Realizzato con lamiera d'acciaio di prima scelta FEP01 UNI 5866 EN130 e FEP11 UNI5867 EN111, di spessore mm. 8/10

Verniciatura effettuata con polveri epossidiche con cottura in tunnel a 180° previo degrassaggio.

Cassetti scorrevoli montati su guide telescopiche ad estrazione totale dotate di cuscinetti a sfera. I cassetti dovranno essere dotati delle asole per i separatori e per contenere le cartelle sospese di dimensioni standard.

Top superiore con spigoli arrotondati. Colore grigio chiaro o bianco.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 37
ARMADIO METALLICO ANTE SCORREVOLI
dim. cm. 120X45X200h
€. 450,00

Realizzato con lamiera d'acciaio di prima scelta FEP01 UNI 5866 EN130 e FEP11 UNI5867 EN111, di spessore mm. 8/10. Ante scorrevoli su cuscinetti a sfera di acciaio rivestiti in nylon dotate di serratura tipo Yale.

L'armadio dovrà essere provvisto di 4 piani interni sorretti da ganci spostabili e predisposti per l'applicazione di cartelle sospese.

Verniciatura effettuata con polveri epossidiche con cottura in tunnel a 180° previo degrassaggio.

Colore grigio chiaro o bianco.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°38
ARMADIO METALLICO ANTE SCORREVOLI
dim. cm. 180X45X200h
€. 600,00

Realizzato con lamiera d'acciaio di prima scelta FEP01 UNI 5866 EN130 e FEP11 UNI5867 EN111, di spessore mm. 8/10. Ante scorrevoli su cuscinetti a sfera di acciaio rivestiti in nylon dotate di serratura tipo Yale.

L'armadio dovrà essere provvisto di 4 piani interni sorretti da ganci spostabili e predisposti per l'applicazione di cartelle sospese.

Verniciatura effettuata con polveri epossidiche con cottura in tunnel a 180° .

Colore grigio chiaro o bianco.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°39
ARMADIO METALLICO ANTE BATTENTI
dim. cm. 100x45x200h
€. 380,00

Realizzato con lamiera d'acciaio di prima scelta FEP01 UNI 5866 EN130 e FEP11 UNI5867 EN111, di spessore mm. 8/10. Ante battenti con chiusura con serratura tipo Yale.
L'armadio dovrà essere provvisto di 4 piani interni sorretti da ganci spostabili.
Verniciatura effettuata con polveri epossidiche con cottura in tunnel a 180° .
Colore grigio chiaro o bianco.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 40
ARMADIO METALLICO ANTE VETRO SCORREVOLI
dim. cm. 120x45x200h
€. 490,00

-

Realizzato con lamiera d'acciaio di prima scelta FEP01 UNI 5866 EN130 e FEP11 UNI5867 EN111, di spessore mm. 8/10. Ante in vetro TEMPERATO da mm. 4 scorrevoli su cuscinetti a sfera di acciaio rivestiti in nylon dotate di serratura tipo Yale.
L'armadio dovrà essere provvisto di 4 piani interni sorretti da ganci spostabili e predisposti per l'applicazione di cartelle sospese.
Verniciatura effettuata con polveri epossidiche con cottura in tunnel a 180° .
Colore grigio chiaro o bianco.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 41
ARMADIO METALLICO ANTE VETRO SCORREVOLI
dim. cm. 180x45x200h
€. 660,00

Realizzato con lamiera d'acciaio di prima scelta FEP01 UNI 5866 EN130 e FEP11 UNI5867 EN111, di spessore mm. 8/10. Ante in vetro TEMPERATO da mm. 4 scorrevoli su cuscinetti a sfera di acciaio rivestiti in nylon dotate di serratura tipo Yale.
L'armadio dovrà essere provvisto di 4 piani interni sorretti da ganci spostabili e predisposti per l'applicazione di cartelle sospese.
Verniciatura effettuata con polveri epossidiche con cottura in tunnel a 180° .
Colore grigio chiaro o bianco.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 42
ARMADIO METALLICO PORTAREGISTRI A 20 CASELLE
dim. cm. 90x35x200h
€. 800,00

Realizzato con lamiera d'acciaio di prima scelta FEP01 UNI 5866 EN130 e FEP11 UNI5867 EN111, di spessore mm. 8/10
Verniciatura effettuata con polveri epossidiche con cottura in tunnel a 180° previo degrassaggio.

L'armadio dovrà essere provvisto di 20 caselle chiuse con sportellino con serratura singola.
Colore grigio chiaro o bianco.
Dim. cm. 90x35x200H

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°43

ARMADIO CASSAFORTE

Dim. cm. 100x50x200h

€. 1.400,00

Struttura in lamiera d'acciaio di prima scelta dello spessore di 2 mm. sagomata a freddo, rinforzata e saldata elettricamente.

Ripiani interni regolabili in altezza dello spessore di 1 mm.

Carenatura dei battenti all'interno in lamiera di acciaio.

Profili delle porte lungo il lato cardini, sagomati in modo da realizzare con i fianchi un accoppiamento antiestrazione.

Ante incernierate con robusto tondino di acciaio e chiusura con serratura a doppia mappa protetta con piastra antitrapano al manganese; il tutto azionato da una maniglia frizionata che in caso di forzatura oltre i limiti, slitta evitando di rovinare il meccanismo di chiusura.

Chiusura con cremaliera a triplice espansione, azionante 2 catenacci orizzontali e uno verticale.

Verniciatura in polvere epossidica cotta in forno a 200° c. previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione.

* * * * *

ARREDI UFFICI DIREZIONALI

CODICE IDENTIFICATIVO N° 44

TAVOLO SCRIVANIA

dim. cm. 180x90x73h

€. 600,00

Il Piano dovrà essere realizzato in nobilitato con finitura ciliegio, spessore mm.40, bordato sui 4 lati in ABS spess. mm.2 con spigoli arrotondati.

Pannello anteriore in nobilitato con finitura in ciliegio, spessore mm.18 dovrà essere bordato sui lati lunghi in ABS spessore mm.2 con spigoli arrotondati colore metallizzato, munito di distanziale centrale dal piano per una migliore stabilità della struttura. I fianchi dovranno essere interamente pannellati, finitura in ciliegio e bordati sui 4 lati in ABS spessore mm.2 con spigoli arrotondati. Ogni fianco sarà corredato nella parte inferiore di 2 piedini metallici di diam.4 per il perfetto livellamento della scrivania e nella parte superiore di 2 staffe per il fissaggio del piano al fianco. Le suddette staffe dovranno essere realizzate in fusione di alluminio opportunamente nervate e sagomate per un perfetto equilibrio estetico/strutturale; la verniciatura delle stesse in colore metallizzato in finitura goffrata.

La resistenza della scrivania alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

EN 527-1/00

Dimensioni

EN 527-2/02 par.3

Requisiti meccanici di sicurezza

EN 527-3/03 par.5.1

Stabilità

EN 527-3/03 par. 5.2

Carico statico verticale

EN 527-3/03 par. 5.3

Determinazione della stabilità e resistenza della struttura

EN 527-3/03 par. 5.4

Resistenza a fatica orizzontale

EN 527-3/03 par. 5.5

Resistenza a fatica verticale

EN 527-3/03 par. 5.6

Caduta

UNI 8594/04

Flessione dei piani

UNI 9086

Urto contro le gambe livello 4

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°45

TAVOLO DI SERVIZIO

dim. Cm. 120x60x73h

€. 390,00

Il piano dovrà essere realizzato in nobilitato con finitura ciliegio, spessore mm. 40, bordato sui 4 lati in ABS spess. mm. 2 con spigoli arrotondati.

I fianchi dovranno essere interamente pennellati, finitura ciliegio e bordati sui 4 lati in ABS spess. mm. 2 con spigoli arrotondati. Ogni fianco sarà corredato nella parte inferiore di due piedini metallici di diam. 4 per il perfetto livellamento del tavolo e nella parte superiore di 2 staffe per il fissaggio del piano al fianco. Le suddette staffe dovranno essere realizzate in fusione di alluminio opportunamente nervate e sagomate per un perfetto equilibrio estetico/strutturale; la verniciatura delle stesse in colore metallizzato in finitura gofrata.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°46

CASSETTIERA A 3 CASSETTI SU RUOTE

dim. cm. 43x62x56,5h

€. 350,00

Involucro in lamiera di acciaio da mm. 8/10 realizzato in un unico elemento. Lateralmente tamburati, bordi perimetrali da mm. 2-3 molto sottili. Struttura metallica montata su 4 ruote piroettanti di cui 2 dovranno essere dotate di freno, verniciatura in colore metallizzato di finitura gofrata. I frontali ed il retro saranno realizzati in nobilitato finitura ciliegio con spessori da mm.18, ciascuno di essi sarà bordato sui 4 lati in ABS spessore mm.2 colore metallizzato e spigoli arrotondati. I cassetti dovranno essere metallici, predisposti internamente per eventuali divisori e montati su guide metalliche; il primo cassetto sarà dotato di una vaschetta porta cancelleria in plastica. La chiusura dei cassetti avverrà mediante serratura a blocco simultaneo; la chiave sarà del tipo antinfortunistica (pieghevole).

Le maniglie metalliche dovranno avere i bordi arrotondati.

La resistenza della cassettoiera alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI 8596 e FA 1/95</i>	<i>Stabilità</i>
<i>UNI 8604</i>	<i>Durata delle guide dei cassetti</i>
<i>UNI 8605</i>	<i>Resistenza delle guide dei cassetti</i>
<i>UNI 9087</i>	<i>Resistenza del finecorsa del cassetto</i>
<i>UNI 9604</i>	<i>Resistenza del fondo dei cassetti</i>
<i>UNI 9082</i>	<i>Durata a traslazione dei mobili con ruote</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°47

POLTRONA SCHIENALE ALTO GIREVOLE

€. 300,00

Movimento oscillante e meccanismo di alzata con pistone a gas, base a cinque razze in acciaio e ruote in nylon piroettanti. Struttura interna realizzata con multistrato di pioppo e faggio curvato, imbottita con resine poliuretaniche

indeformabile e rivestita in tessuto ignifugo con certificazione di omologazione in classe 1 IM di colore a scelta della DL. I braccioli dovranno essere in legno lucidato così come il rivestimento della base.

**OMOLOGAZIONE O CERTIFICAZIONE DEI MATERIALI IN CLASSE 1 DI REAZIONE
AL FUOCO D.M. del 26/06/1984**

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°48
POLTRONA SCHIENALE BASSO GIREVOLE
€. 230,00

Movimento oscillante e meccanismo di alzata con pistone a gas, base a cinque razze in acciaio e pattini in nylon .
Struttura interna realizzata con multistrato di pioppo e faggio curvato, imbottita con resine poliuretaniche indeformabile e rivestita con tessuto ignifugo in certificazione di omologazione in classe 1 IM di colore a scelta della DL.
Rivestimento della base in legno lucidato.

**OMOLOGAZIONE O CERTIFICAZIONE DEI MATERIALI IN CLASSE 1 DI REAZIONE
AL FUOCO D.M. del 26/06/1984**

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°49
DIVANO 1 POSTO
dim. cm. 75x70
€. 280,00

Realizzato con struttura in legno, imbottitura poliuretanic, rivestimento in tessuto ignifugo con certificazione di omologazione in classe 1 IM di colore a scelta della DL. Cuscino asportabile.

**OMOLOGAZIONE O CERTIFICAZIONE DEI MATERIALI IN CLASSE 1 DI REAZIONE
AL FUOCO D.M. del 26/06/1984**

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 50
DIVANO 2 POSTI
dim. cm. 135x70
€. 520,00

Realizzato con struttura in legno, imbottitura poliuretanic, rivestimento in tessuto ignifugo con certificazione di omologazione in classe 1 IM di colore a scelta della DL. Cuscini asportabili.

**OMOLOGAZIONE O CERTIFICAZIONE DEI MATERIALI IN CLASSE 1 DI REAZIONE
AL FUOCO D.M. del 26/06/1984**

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°51

TAVOLINO ATTESA

dim. cm. 64x64x41h

€. 90,00

Realizzato con struttura in acciaio verniciato a polveri epossidiche e piano in laminato bordato nero.
La variabilità dimensionale di tutti i mobili è del +/- 5%.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°52

MOBILE DI SERVIZIO CON 3 CASSETTI E VANI A GIORNO

dim. cm. 74x50x60h

€. 480,00

Involucro realizzato in lamiera di acciaio da mm. 8/10 verniciato in colore alluminio goffrato, retro, top superiore e frontali (ante e cassetti) in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza, spessore 18 mm., con bordi arrotondati in finitura ciliegio orientale. I cassetti, sono in metallo e scorrono su guide metalliche. Corredati di ruote piroettanti, diametro 8 cm. di cui 2 con freno. Maniglia metallica in finitura satinata con arrotondamenti antinfortunistici.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°53

MOBILE DI SERVIZIO CON 3 CASSETTI E 2 ANTE

dim. cm. 134x50x60h

€. 560,00

Involucro realizzato in lamiera di acciaio da mm. 8/10 verniciato in colore alluminio goffrato, retro, top superiore e frontali (ante e cassetti) in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza, spessore 18 mm., con bordi arrotondati in finitura ciliegio orientale. I cassetti, sono in metallo e scorrono su guide metalliche. Corredati di ruote piroettanti, diametro 8 cm. di cui 2 con freno. Maniglia metallica in finitura satinata con arrotondamenti antinfortunistici.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°54

LIBRERIA BASSA CON ANTE

dim. cm. 90x47x81h

€. 390,00

Struttura dovrà essere completamente in nobilitato colore metallizzato di spessore mm.18 con bordo in ABS spessore mm.2 sagomato su tutte le parti a vista. Il retro della libreria dovrà essere rifinito. La libreria sarà dotata di n.2 piani interni metallici spessore mm.20 verniciati in colore metallizzato con finitura goffrata e di 4 piedini in plastica ad alta resistenza per il livellamento a terra.

I fianchi saranno predisposti per il fissaggio delle cerniere e dei piani interni nonché di eventuali contro fianchi di finitura in ciliegio. Le ante saranno in finitura ciliegio dello spessore di mm. 18 dotate di n.2 cerniere e maniglia in metallo con spigoli arrotondati.

La resistenza del mobile alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite , rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI 8596 e FA 1/95</i>	<i>Stabilità</i>
<i>UNI 8597</i>	<i>Resistenza della struttura</i>
<i>UNI 8601</i>	<i>Flessione dei piani</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°55
LIBRERIA ALTA CON ANTE
dim. cm. 90x47x195h
€. 570,00

Struttura dovrà essere completamente in nobilitato colore metallizzato di spessore mm.18 con bordo in ABS spessore mm.2 sagomato su tutte le parti a vista. Il retro della libreria dovrà essere rifinito. La libreria sarà dotata di n.3 piani interni metallici spessore mm.20 verniciati in colore metallizzato con finitura gofrata e di 4 piedini in plastica ad alta resistenza per il livellamento a terra.

I fianchi saranno predisposti per il fissaggio delle cerniere e dei piani interni nonché di eventuali contro fianchi di finitura in ciliegio.

Le ante cieche sono realizzate con finitura in ciliegio dello spessore di mm. 18 dotate di n.2 cerniere e maniglia in metallo con spigoli arrotondati. Le ante in vetro presentano un telaio perimetrale in alluminio.

La resistenza del mobile alle sollecitazioni derivanti da carichi statici e dinamici dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove eseguite , rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI 8596 e FA 1/95</i>	<i>Stabilità</i>
<i>UNI 8597</i>	<i>Resistenza della struttura</i>
<i>UNI 8601</i>	<i>Flessione dei piani</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 56
ATTACCAPANNI TIPO “OMOMORTO”
€. 45,00

-

Del tipo omomorto ad otto posti, realizzato con tubo in acciaio verniciato a polveri epossidiche da mm. 50 e dotato di portaombrelli e vaschetta gocciolatoio in materiale plastico. Colore a scelta della committenza.

* * * * *

ARREDI AULE SPECIALI

CODICE IDENTIFICATIVO N°57
MODULO LIBRERIA BIBLIOTECA A GIORNO
dim. cm. 104x44x200h
€. 230,00

La struttura di tipo componibile dovrà essere realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 18 mm. di colore faggio o avorio, bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm., complete di due fianchi, base, zoccolo e cappello con schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi base e cappello. L'intera struttura dovrà essere montata con meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio, dispositivi di sostegno dei ripiani regolabili in altezza ad intervalli di 32 mm. con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

La libreria dovrà essere provvista di 4 ripiani regolabili che lo dividono in 5 spazi interni. Piedini in plastica posti alla base

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture (truciolare nobilitato) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI EN 717-2</i>	<i>Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)</i>
<i>UNI 9177</i>	<i>Reazione al fuoco classe 2</i>
<i>UNI 9115</i>	<i>Resistenza all'abrasione livello 4</i>
<i>UNI 9428/89</i>	<i>Resistenza alla graffiatura livello 5</i>
<i>UNI 9242/87 e A1/98</i>	<i>Resistenza dei bordi al calore livello 5</i>
<i>UNI 9300/88 e FA276/89</i>	<i>Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4</i>
<i>UNI 9427/89</i>	<i>Resistenza alla luce livello 5</i>
<i>UNI 9429/89</i>	<i>Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5</i>
<i>EN 12722/97</i>	<i>Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4</i>
<i>EN 12720/97</i>	<i>Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata; Carbonato di sodio.</i>
<i>EN 13722/04</i>	<i>Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°58
MODULO LIBRERIA BIBLIOTECA CON ANTE
dim. cm. 104x46x200h
€. 320,00

La struttura di tipo componibile dovrà essere realizzata in conglomerato fibrolegnoso nobilitato spessore 18 mm. di colore faggio o avorio, bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. complete di due fianchi, base, zoccolo e cappello con schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi base e cappello. L'intera struttura dovrà essere montata con meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. dispositivi di sostegno dei ripiani regolabili in altezza ad intervalli di 32 mm. con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi. L' armadio dovrà essere dotato di serratura.

Le ante, realizzate in conglomerato ligneo da 18 mm di colore faggio o avorio, sono bordate lungo tutto il perimetro con ABS da 3 mm con profilo antinfortunistico secondo le normative europee in materia. Esse dispongono di 4 robuste cerniere per ogni anta, che ne garantiscono l'assoluta tenuta e robustezza.

L'armadio dovrà essere provvisto di 4 ripiani regolabili ed un sopralzo di tipo a giorno. Piedini in plastica posti alla base.

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture (truciolare nobilitato) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	<i>Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)</i>
UNI 9177	<i>Reazione al fuoco classe 2</i>
UNI 9115	<i>Resistenza all'abrasione livello 4</i>
UNI 9428/89	<i>Resistenza alla graffiatura livello 5</i>
UNI 9242/87 e A1/98	<i>Resistenza dei bordi al calore livello 5</i>
UNI 9300/88 e FA276/89	<i>Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4</i>
UNI 9427/89	<i>Resistenza alla luce livello 5</i>
UNI 9429/89	<i>Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5</i>
EN 12722/97	<i>Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4</i>
EN 12720/97	<i>Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata; Carbonato di sodio.</i>
EN 13722/04	<i>Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°59
SOPRALZO LIBRERIA A GIORNO
dim. cm. 104x44x94h
€. 110,00

La struttura dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm di spessore di colore faggio o avorio, bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm con spigoli ed angoli arrotondati secondo le normative antinfortunistiche europee. Le carcasse dovranno essere complete di fianchi, base, zoccolo, cappello e ripiano con bordo in ABS da mm. 3 raggiato; schienale in nobilitato da 6 mm di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello.

L'intera struttura dovrà essere montata con meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio, dispositivo di sostegno ripiani, regolabili in altezza ad intervalli di 32 mm con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi. Nella parte inferiore del sopralzo dovrà essere previsto apposito sistema di ancoraggio ai moduli libreria alti.

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture (truciolare nobilitato) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	<i>Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)</i>
UNI 9177	<i>Reazione al fuoco classe 2</i>
UNI 9115	<i>Resistenza all'abrasione livello 4</i>
UNI 9428/89	<i>Resistenza alla graffiatura livello 5</i>
UNI 9242/87 e A1/98	<i>Resistenza dei bordi al calore livello 5</i>
UNI 9300/88 e FA276/89	<i>Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4</i>
UNI 9427/89	<i>Resistenza alla luce livello 5</i>
UNI 9429/89	<i>Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5</i>
EN 12722/97	<i>Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4</i>
EN 12720/97	<i>Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata; Carbonato di sodio.</i>
EN 13722/04	<i>Determinazione della riflessione speculare <45 unitàGloss</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°60
SOPRALZO LIBRERIA CON ANTE
dim. cm. 104x46x94h
€. 160,00

La struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm di spessore di colore faggio o avorio, bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm con spigoli ed angoli arrotondati secondo le normative antinfortunistiche europee. Le carcasse dovranno essere complete di fianchi, base, zoccolo, cappello e ripiano con bordo in ABS da mm. 3 raggiato; schienale in nobilitato da 6 mm di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello.

L'intera struttura dovrà essere montata meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. dispositivo di sostegno ripiani, regolabili in altezza ad intervalli di 32 mm con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

Le ante saranno in conglomerato ligneo nobilitato bordate sul perimetro in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati nei colori faggio o avorio. Nella parte inferiore del sopralzo dovrà essere previsto apposito sistema di ancoraggio ai moduli libreria alti.

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture (truciolare nobilitato) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI EN 717-2</i>	<i>Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)</i>
<i>UNI 9177</i>	<i>Reazione al fuoco classe 2</i>
<i>UNI 9115</i>	<i>Resistenza all'abrasione livello 4</i>
<i>UNI 9428/89</i>	<i>Resistenza alla graffiatura livello 5</i>
<i>UNI 9242/87 e A1/98</i>	<i>Resistenza dei bordi al calore livello 5</i>
<i>UNI 9300/88 e FA276/89</i>	<i>Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4</i>
<i>UNI 9427/89</i>	<i>Resistenza alla luce livello 5</i>
<i>UNI 9429/89</i>	<i>Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5</i>
<i>EN 12722/97</i>	<i>Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4</i>
<i>EN 12720/97</i>	<i>Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniacca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata; Carbonato di sodio.</i>
<i>EN 13722/04</i>	<i>Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss</i>

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°61
ARMADIO PORTARIVISTE A 9 VANI
dim. cm. 104x44x150h
€. 530,00

La struttura portante dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm di spessore di colore faggio o avorio, bordi perimetrali a vista con possibilità di finitura in ABS da 3 mm. . Le carcasse sono complete di fianchi, base, zoccolo, cappello e divisori orizzontali e verticali che ne dividono l'interno in n. 6 vani fissi. Schienale in nobilitato da 6 mm di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello.

L'intera struttura dovrà essere montata con meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio, dispositivo di sostegno ripiani, regolabili in altezza ad intervalli di 32 mm con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi.

L'armadio dovrà essere provvisto di 9 antine a ribalta di colore faggio o avorio con rispettive serrature del tipo yale. Le antine, inclinate di 10° circa, dovranno permettere l'esposizione delle riviste che verranno contenute all'interno.

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture (truciolare nobilitato) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI EN 717-2</i>	<i>Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)</i>
---------------------	--

UNI 9177	Reazione al fuoco classe 2
UNI 9115	Resistenza all'abrasione livello 4
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura livello 5
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore livello 5
UNI 9300/88 e FA276/89	Tendenza alla ritenzione dello sporco livello 4
UNI 9427/89	Resistenza alla luce livello 5
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura livello 5
EN 12722/97	Resistenza al calore secco T 120°C. val. 4
EN 12720/97	Resistenza ai liquidi freddi (macchie). Tempo applicazione 16h valutazione 5:Acido acetico; Ammoniaca; Acido citrico; Soluzione detergente; Coramina T; Acqua distillata; Carbonato di sodio.
EN 13722/04	Determinazione della riflessione speculare <45unitàGloss

* * * * *

ACCESSORI

CODICE IDENTIFICATIVO N° 62

CESTINO GETTACARTA

DIM. Ø cm. 24 h. cm. 35

€. 39,00

Cestino gettacarta realizzato in lamiera di acciaio verniciata a polveri epossidiche ininfiammabile, colori a scelta dell'Amministrazione.

La resistenza ed i requisiti di sicurezza richiesti (*classe di reazione al fuoco "0"*) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 63

PORTAOMBRELLI

DIM. Ø cm. 36 h. cm. 50

€. 95,00

Portaombrelli realizzato in lamiera di acciaio verniciata a polveri epossidiche ininfiammabile, colori a scelta dell'Amministrazione.

La resistenza ed i requisiti di sicurezza richiesti (*classe di reazione al fuoco "0"*) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 64

POGGIAPIEDI

DIM. cm. 36 x 55

€. 70,00

Poggiapiedi ergonomico con inclinazione regolabile 0 ÷ 20°, realizzato in poliuretano espanso con anima in conglomerato ligneo. Piano poggiapiedi rigato. Struttura portante ad archi in acciaio verniciato con polveri epossidiche dotata di piedini antiscivolo.

La resistenza ed i requisiti di sicurezza richiesti (*conformità d. lgs. 626*) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL.

UNI 7498/87
UNI 10916/01

CODICE IDENTIFICATIVO N° 65

PORTAABITI A PIANTANA

DIM. cm. 39 x 167

€. 112,00

Portaabitati a piantana con struttura in acciaio verniciato lucido con polveri epossidiche. Testa, anello portaombrelli e vaschetta raccogliocce in tecnopolimero lucido.

ARREDI OPERATIVI

CODICE IDENTIFICATIVO N° 66

SCRIVANIA PANNELLATA

dim. cm. 160x80x72 h

€. 167,00

Scrivania operativa, interamente realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs spess. 2mm. Finitura in pero, grigio, ciliegio.

Piano e fianchi sp. 30mm , traversa sp.18mm realizzati anch'essi in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza.

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

Conformità al D.Lgs 626/94

UNI 8592/84

UNI 8595/84 + FA1/95

UNI 8594/84 + FA1/95

UNI 8595/84 + FA1/95

UNI 8593/84 + FA1/95

UNI 9086/87

UNI 9085/87

Stabilità

Resistenza Resistenza della struttura

Flessione dei piani

Resistenza della struttura

Resistenza del piano al carico concentrato

Urto contro le gambe

Urto sul piano

PROVA SULLE SUPERFICI

UNI 9149/87

UNI 8941-2/87

UNI 9115/87

UNI 9242/87 e A1/98

UNI 9300/88 e FA 276/89

UNI 9427/89

UNI 9428/89

UNI 9429/89

EN12720/97

EN12721/97

EN12722/97

Riflessione speculare

Misura del colore

Abrasione

Resistenza dei bordi al calore

Tendenza a ritenere lo sporco

Resistenza alla luce

Resistenza alla graffiatura

Resistenza agli sbalzi di temperatura

Resistenza ai liquidi freddi

Resistenza ai liquidi freddi

Resistenza al calore secco

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 67

DATTILO

dim. cm. 100x60x72 h

€.114,00

Allungo dattilo complanare per scrivania pannellata, interamente realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs spess. 2mm. Finitura in pero, grigio, ciliegio. Piano e fianchi sp. 30mm , traversa sp.18mm realizzati anch'essi in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza.

PROVA SULLE SUPERFICI

UNI 9149/87	Riflessione speculare
UNI 8941-2/87	Misura del colore
UNI 9115/87	Abrasion
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore
UNI 9300/88 e FA 276/89	Tendenza a ritenere lo sporco
UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura
EN12720/97	Resistenza ai liquidi freddi
EN12721/97	Resistenza ai liquidi freddi
EN12722/97	Resistenza al calore secco

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 68
SCRIVANIA STRUTTURA IN METALLO

dim. cm. 160x80x72 h - €. 240,00

dim. cm. 180x80x72 h - €. 250,00

Scrivania operativa, con piano dello spessore di mm. 30 realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs spess. 2mm. Finitura in pero, grigio, ciliegio. Struttura metallica realizzata in lamiera di acciaio sp. 1,5 mm, verniciata in grigio antracite o metallizzata con gamba a forma di T rovesciata con carter di copertura e traverso di collegamento completo di passacavi per il cablaggio..

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

Conformità al D.Lgs 626/94

UNI 8592/84	Stabilità
UNI 8595/84 + FA1/95	Resistenza Resistenza della struttura
UNI 8594/84 + FA1/95	Flessione dei piani
UNI 8595/84 + FA1/95	Resistenza della struttura
UNI 8593/84 + FA1/95	Resistenza del piano al carico concentrato
UNI 9086/87	Urto contro le gambe
UNI 9085/87	Urto sul piano

PROVA SULLE SUPERFICI

UNI 9149/87	Riflessione speculare
UNI 8941-2/87	Misura del colore
UNI 9115/87	Abrasion
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore
UNI 9300/88 e FA 276/89	Tendenza a ritenere lo sporco
UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura
EN12720/97	Resistenza ai liquidi freddi
EN12721/97	Resistenza ai liquidi freddi
EN12722/97	Resistenza al calore secco

PROVA SULLA STRUTTURA IN METALLO

Uni iso 9227/93	Resistenza alla corrosione
-----------------	----------------------------

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 69
ALLUNGO DATTILO STRUTTURA IN METALLO
dim. cm. 100x60x72 h
€. 190,00

Allungo dattilo complanare alla scrivania, con piano dello spessore di mm. 30 realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs spess. 2mm. Finitura in pero, grigio, ciliegio. Struttura metallica realizzata in lamiera di acciaiosp. 1,5 mm, verniciata in grigio antracite o metallizzato con gamba a forma di T rovesciata con carter di copertura e traverso di collegamento completo di passacavi per il cablaggio..

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

PROVA SULLE SUPERFICI

<i>UNI 9149/87</i>	<i>Riflessione speculare</i>
<i>UNI 8941-2/87</i>	<i>Misura del colore</i>
<i>UNI 9115/87</i>	<i>Abrasione</i>
<i>UNI 9242/87 e A1/98</i>	<i>Resistenza dei bordi al calore</i>
<i>UNI 9300/88 e FA 276/89</i>	<i>Tendenza a ritenere lo sporco</i>
<i>UNI 9427/89</i>	<i>Resistenza alla luce</i>
<i>UNI 9428/89</i>	<i>Resistenza alla graffiatura</i>
<i>UNI 9429/89</i>	<i>Resistenza agli sbalzi di temperatura</i>
<i>EN12720/97</i>	<i>Resistenza ai liquidi freddi</i>
<i>EN12721/97</i>	<i>Resistenza ai liquidi freddi</i>
<i>EN12722/97</i>	<i>Resistenza al calore secco</i>

PROVA SULLA STRUTTURA IN METALLO

<i>Uni iso 9227/93</i>	<i>Resistenza alla corrosione</i>
------------------------	-----------------------------------

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 70
CASSETTIERA
dim. cm. 41x56x59
€. 182,00

Cassetiera su ruote 3 cassetti più cassetto portacancelleria, con top spessore 30mm realizzati in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordati da tutti i lati in Abs sp.2mm.

La carcassa è realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza sp.18mm.

Frontali sp.18mm realizzati in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza.

Serratura a blocco simultaneo dei cassetti; Ruote piroettanti in Abs nero; Maniglie in Abs nero.

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

<i>UNI 8596/84 + FA1/95</i>	<i>Stabilità</i>
<i>UNI 8604/84</i>	<i>Durata delle guide dei cassetti</i>
<i>UNI 8605/84</i>	<i>Resistenza guide dei cassetti</i>
<i>UNI 9087/87</i>	<i>Resistenza finecorsa apertura cassetti</i>
<i>UNI 9604/90</i>	<i>Resistenza fondo cassetti</i>
<i>UNI 9082/87</i>	<i>Durata a traslazione mob. c/ruote</i>
<i>UNI ISO 9227/93</i>	<i>Resistenza alla corrosione</i>
<i>EN 527-2/02, par. 3</i>	<i>Requisiti generalizi sicurezza</i>

PROVA SULLE SUPERFICI

UNI 9149/87	Riflessione speculare
UNI 8941-2/87	Misura del colore
UNI 9115/87	Abrasione
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore
UNI 9300/88 e FA 276/89	Tendenza a ritenere lo sporco
UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura
EN12720/97	Resistenza ai liquidi freddi
EN12721/97	Resistenza ai liquidi freddi
EN12722/97	Resistenza al calore secco

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 71

CONTENITORE LIBRERIA

dim. cm. 90x45x83 ante battenti cieche - €. 203,00

dim. cm. 90x45x160 ante battenti cieche - €. 310,00

dim. cm. 90x45x199 ante battenti cieche - €. 380,00

dim. cm. 90x45x199 ante battenti cieche basse, ante battenti vetro alte - €. 493,00

Carcassa realizzata in conglomerato ligneo sp.18mm rivestito in melaminico ad alta resist. Retro strutturale sp. 10 mm .
Ripiani interni in conglomerato ligneo sp.25mm rivestito in melaminico ad alta resistenza.

Sulle stesse carcasse sono montate le ante realizzate in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza
sp.18mm bordate da tutti i lati in Abs sp.2mm.

I top realizzati in conglomerato ligneo sp.30 mm rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs
sp.2 mm.

Maniglie in Abs colore nero ; Piede regolabile in Abs nero.

Ante in vetro colore fumè montate su cornice in MDF e ricoperta con carta melaminica.

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite,
rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

UNI 8596/84 + FA1/95	Stabilità
UNI 8597/84	resistenza della struttura
UNI 8601/84	Flessione dei piani
UNI 8603/84	Resistenza supporti dei piani
UNI 8602/84	Apertura e chiusura con urto delle porte
UNI 9081/86	Resistenza delle porte al carico verticale
UNI 8600/84	Flessione con carico concentrato
UNI 8607/84	Durata delle porte
UNI 8606/84	Carico totale massimo

PROVA SULLE SUPERFICI

UNI 9149/87	Riflessione speculare
UNI 8941-2/87	Misura del colore
UNI 9115/87	Abrasione
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore
UNI 9300/88 e FA 276/89	Tendenza a ritenere lo sporco
UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura
EN12720/97	Resistenza ai liquidi freddi
EN12721/97	Resistenza ai liquidi freddi
EN12722/97	Resistenza al calore secco

CODICE IDENTIFICATIVO N° 72

TAVOLO RIUNIONE

dim. cm. 180x110x72 - €. 225,00

dim. cm. 240x110x72 - €. 245,00

Tavolo Riunioni, interamente realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs spess. 2mm. Finitura in pero, grigio, ciliegio.

Piano e fianchi sp. 30mm , traversa sp.18mm realizzati anch'essi in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza.

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

PROVA SULLE SUPERFICI

<i>UNI 9149/87</i>	<i>Riflessione speculare</i>
<i>UNI 8941-2/87</i>	<i>Misura del colore</i>
<i>UNI 9115/87</i>	<i>Abrasione</i>
<i>UNI 9242/87 e A1/98</i>	<i>Resistenza dei bordi al calore</i>
<i>UNI 9300/88 e FA 276/89</i>	<i>Tendenza a ritenere lo sporco</i>
<i>UNI 9427/89</i>	<i>Resistenza alla luce</i>
<i>UNI 9428/89</i>	<i>Resistenza alla graffiatura</i>
<i>UNI 9429/89</i>	<i>Resistenza agli sbalzi di temperatura</i>
<i>EN12720/97</i>	<i>Resistenza ai liquidi freddi</i>
<i>EN12721/97</i>	<i>Resistenza ai liquidi freddi</i>
<i>EN12722/97</i>	<i>Resistenza al calore secco</i>

ARREDI DIREZIONALI

CODICE IDENTIFICATIVO N° 73

SCRIVANIA CON ALLUNGO DATTILO

dim. cm. 200x200x73 h

€.1.365,00

Scrivania direzionale con piano realizzato in MDF rivestito in tranciato di legno finitura rovere o wenghè, scontornato e verniciato ,dello spessore di mm 30mm.

Struttura portante della scrivania composta da 4 gamboni in alluminio a forma triangolare a cui è attaccato superiormente un capitello a forma di conchiglia in alluminio.

Gamboni rivestiti in carta melaminica verniciata avente la stesa finitura del piano scrivania.

Al piano è applicata la gonna, realizzata in conglomerato ligneo dello spessore di 25mm rivestito in tranciato, tramite dei supporti in materiale ferroso sagomati e verniciati grigio metallizzato.

La scrivania è completa con dattilo complanare con le stesse caratteristiche tecniche del piano scrivania. Esso è da un lato applicato alla scrivania mediante una piastra metallica sottopiano e dal lato opposto sorretto da 2 gamboni uguali a quelli della scrivania.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 74

CASSETTIERA

dim. cm. 43x56x58 h

€. 415,00

Cassettiera su ruote 3 cassetti , top sp.14 mm realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dalla faccia interna ed in tranciato di legno dalla faccia esterna.

Top bordato da tutti i lati in legno sp.0,6 mm e verniciato.

Carcassa realizzata in conglomerato ligneo sp.18 mm rivestito in melaminico ad alta resistenza dal lato interno ed in tranciato di legno dal lato esterno.

Fianchi che presentano una smussatura a 45° che combaciano con la stessa smussatura dei frontali.

Frontali sp.18mm anch'essi realizzati conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dal lato interno ed in tranciato di legno dal lato esterno. Presentano lateralmente una smussatura a 45° combaciante con i fianchi.

Tutte le parti rivestite in legno sono verniciate.

Serratura a blocco simultaneo dei cassetti; Ruote piroettanti in Abs nero; Maniglie in metallo grigio satinato.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 75

TAVOLO RIUNIONI

dim. cm. 220X110X73 h - €. 1.185,00

dim. cm. Ø 120 X 73 h - €. 860,00

Tavolo riunioni con piano realizzato in MDF rivestito in tranciato di legno finitura rovere o wenghè, scontornato e verniciato ,dello spessore di mm 30mm.

Struttura portante della scrivania composta da 4 gamboni in alluminio a forma triangolare a cui è attaccato superiormente un capitello a forma di conchiglia in alluminio.

Gamboni rivesti in carta melaminica verniciata avente la stesa finitura del piano scrivania.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 76

MOBILE BASSO

dim. cm. 86x56x73 due ante - €. 545,00

dim. cm. 86x56x73 un anta più cassetiera - €. 709,00

dim. cm. 172x56x73 quattro ante - €. 890,00

Mobile basso con top sp.14 mm realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dalla faccia interna ed in tranciato di legno dalla faccia esterna bordato da tutti i lati in legno sp.0,6 mm e verniciato.

La carcassa è realizzata in conglomerato ligneo sp.18 mm rivestito in melaminico ad alta resistenza dal lato interno ed in tranciato di legno dal lato esterno.

I fianchi presentano una smussatura a 45° che combaciano con la stessa smussatura delle ante.

Ante sp.18mm sono anch'esse realizzate in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dal lato interno ed in tranciato di legno dal lato esterno. Presentano lateralmente una smussatura a 45° combaciante con i fianchi.

Tutte le parti rivestite in legno sono verniciate.

Serratura a blocco simultaneo dei cassetti; Maniglie in metallo grigio satinato; Piede in metallo a forma triangolare verniciato grigio metallizzato h22.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 77

MOBILE ALTO

dim. cm. 89x46x 194 due ante

€. 1.150,00

Mobile basso con top sp.14mm realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dalla faccia interna ed in tranciato di legno dalla faccia esterna, bordato da tutti i lati in legno sp.0,6 mm e verniciato.

La carcassa è realizzata in conglomerato ligneo sp.18 mm rivestito in melaminico ad alta resistenza dal lato interno ed in tranciato di legno dal lato esterno.

Ripiani interni realizzati in conglomerato ligneo spessore 25 mm rivestito in melaminico ad alta resistenza.

I fianchi presentano una smussatura a 45° che combaciano con la stessa smussatura delle ante.

Ante sp.18mm sono anch'esse realizzate conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dal lato interno ed in tranciato di legno dal lato esterno. Tutte le parti rivestite in legno sono verniciate. Nelle ante in vetro i vetri montati su cornice alluminio sono satinati bianchi semitrasparenti
Serratura tipo yale; Maniglie in metallo grigio satinato; Piede regolabile in Abs nero .

SEDUTE OPERATIVE

CODICE IDENTIFICATIVO N° 78
POLTRONA OPERATORE ERGONOMICA
dim. cm. 60x60x42÷50 h seduta; 97÷105 h schienale
€. 183,00

Poltroncina ergonomica realizzata con scocca sedile plastificato agglomerato in legno, scocca schienale in nylon, con carter esterni in polipropilene antiurto. Imbottitura in resina poliuretana. Struttura in tubo di acciaio verniciato a polveri epossidiche. Base in nylon a cinque razze con ruote piroettanti. Meccanismo di regolazione altezza con pistone a gas. Braccioli in nylon. Rivestimento in tessuto ignifugo omologato classe 1 Ministero dell'interno, colore a scelta dell'Amministrazione.

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

conforme al D.Lgs. 626/94

<i>UNI EN 7367/87</i>	<i>conforme</i>
<i>UNI EN 7498/87</i>	<i>conforme</i>
<i>UNI EN 1022/98</i>	<i>conforme</i>
<i>UNI EN 8586/84</i>	<i>livello raggiunto 5</i>
<i>UNI EN 8587/84</i>	<i>livello raggiunto 5</i>
<i>UNI EN 8585/84</i>	<i>livello raggiunto 5</i>
<i>UNI EN 8588/84</i>	<i>livello raggiunto 5</i>
<i>UNI EN 8589/84</i>	<i>livello raggiunto 4</i>
<i>UNI EN 8590/84</i>	<i>livello raggiunto 5</i>
<i>UNI EN 8591/84</i>	<i>livello raggiunto 5</i>
<i>UNI EN 9083/87</i>	<i>livello raggiunto 5</i>
<i>UNI EN 9089/87</i>	<i>livello raggiunto 5</i>
<i>UNI EN 8582/84</i>	<i>conforme</i>
<i>UNI EN 9084/86</i>	<i>livello raggiunto 5</i>

CODICE IDENTIFICATIVO N° 79
SEDUTA FISSA INTERLOCUTORE
dim. cm. 53x53x46 h seduta; 80 h schienale, senza braccioli €. 65,00
dim. cm. 60x53x46 h seduta; 80 h schienale, con braccioli €. 82,00

Seduta interlocutore fissa su quattro gambe, realizzata con struttura in tubo di acciaio semiovale verniciato a polveri epossidiche con scocca esterna in polipropilene antiurto, scocca interna in multistrato di pioppo curvato. Imbottitura in resina poliuretana. Braccioli in nylon. Rivestimento in tessuto ignifugo omologato classe 1 Ministero dell'interno, colore a scelta dell'Amministrazione.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 80

SEDUTA GIREVOLE INTERLOCUTORE/RIUNIONI

dim. cm. 59x59x46÷52 h seduta; 80÷86 h schienale, senza braccioli €. 104,00

dim. cm. 59x59x46÷52 h seduta; 80÷86 h schienale, con braccioli €. 121,00

Seduta girevole, realizzata con struttura in tubo di acciaio semiovale verniciato a polveri epossidiche con scocca esterna in polipropilene antiurto, scocca interna in multistrato di pioppo curvato. Imbottitura in resina poliuretana. Braccioli in nylon. Base in nylon a cinque razze con ruote piroettanti. Meccanismo di regolazione altezza con pistone a gas. Braccioli in nylon. Rivestimento in tessuto ignifugo omologato classe 1 Ministero dell'interno, colore a scelta dell'Amministrazione.

SEDUTE DIREZIONALI

CODICE IDENTIFICATIVO N° 81

POLTRONA DIREZIONALE

dim. cm. 65x65x44÷52 h seduta; 120÷126 h schienale, riv. Pelle €. 661,00

dim. cm. 65x65x44÷52 h seduta; 120÷126 h schienale, riv. Tessuto ignifugo €. 446,00

dim. cm. 65x65x44÷52 h seduta; 105÷113 h schienale, riv. Pelle €. 610,00

dim. cm. 65x65x44÷52 h seduta; 105÷113 h schienale, riv. Tessuto ignifugo €. 415,00

Poltrona direzionale con scocca in multistrato di pioppo e faggio curvato, imbottitura in resina poliuretana e dacron. Braccioli in poliuretano a pelle integrale. Struttura in tubo di acciaio verniciato a polveri epossidiche. Base in nylon a cinque razze con ruote piroettanti. Meccanismo sincronizzato disossato con blocco antishock in 6 posizioni. Meccanismo di regolazione altezza con pistone a gas. Rivestimento in pelle o tessuto ignifugo omologato classe 1 Ministero dell'interno, colore a scelta dell'Amministrazione.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 82

POLTRONA INTERLOCUTORE

dim. cm. 70x60x44 h seduta; 100 h schienale, riv. Pelle €. 534,00

dim. cm. 70x60x44 h seduta; 100 h schienale, riv. Tessuto ignifugo €. 340,00

Poltrona interlocutore, direzionale con scocca in multistrato di pioppo e faggio curvato, imbottitura in resina poliuretana e dacron. Struttura in tubo di acciaio ellittico verniciato a polveri epossidiche con inserto braccioli. Rivestimento in pelle o tessuto ignifugo omologato classe 1 Ministero dell'interno, colore a scelta dell'Amministrazione.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 83

DIVANO ATTESA

DIM. cm. L 102 - P 76 - H 73 posto singolo riv. Pelle €. 940,00

DIM. cm. L 160 - P 76 - H 73 due posti riv. Pelle €. 1.360,00

DIM. cm. L 102 - P 76 - H 73 posto singolo riv. Tessuto ignifugo €. 560,00

DIM. cm. L 160 - P 76 - H 73 due posti riv. Tessuto ignifugo €. 830,00

Divano uno o due posti realizzato con struttura portante in legno. Imbottitura in resina poliuretana e dacron. Insieme spalliera e braccioli compatto e cuscini separati. Piedi in tubo di acciaio con finitura satinata. Rivestimento in pelle o tessuto ignifugo omologato classe 1 Ministero dell'interno

La resistenza ed i requisiti di sicurezza delle finiture dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato al SINAL, circa le seguenti prove:

EN 1022/98	conforme
EN 172800 par. 6.2.1	conforme
EN 172800 par. 6.5 – 6.7	conforme
EN 172800 par. 6.6	conforme
ENV 12520 par. 4.1 – 4.2	conforme
UNI 9175/87 + FA-1/94	conforme

CODICE IDENTIFICATIVO N° 84

DIVANO

DIM. cm. L 90 - P 73 - H 77

€. 2.100,00 (posto singolo)

Divano uno o due posti realizzato con struttura portante in legno massello e compensato. Imbottitura in poliuretano espanso, flessibile a quote differenziate, (lo schienale densità di 30 Kg/m³; il sedile di 40/30 Kg/m³; i braccioli di 30 Kg/m³. Piedi in tubo di acciaio 30x2 con finitura cromata. Rivestimento in pelle.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 85

POLTRONA A POZZETTO

DIM. cm. L 140 - P 73 - H 77

€. 1.450,00

Poltrona a pozzetto realizzato con schienale avvolgente che parte da terra, poggiate su uno zoccolo in fusione di alluminio, e che apre verso l'alto e si divide lungo una fenditura centrale; imbottitura ottenuta da uno stampo schiumato a freddo. Rivestimento in pelle.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 86

SEDUTA DIREZIONALE

DIM. cm. L 66 - P 60 - H sed. 50 - H tot. 107

€. 1.285,00

Seduta direzionale realizzata con struttura in legno multistrati di faggio sp. 14 mm., con sagomatura anatomica; imbottitura in poliuretano espanso, indeformabile, autoestingente classe M1, stampato a freddo, lo schienale con una densità di 70 Kg/m³ e il sedile di 60 Kg/m³.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 87

DIVANI

dim. cm. 71x71x38 h seduta/ 98 h schienale riv. Tessuto €. 1.230.00

dim. cm. 141x71x38 h seduta/ 98 h schienale riv. Pelle €. 1.508.00

dim. cm. 71x71x38 h seduta/ 98 h schienale riv. Tessuto €. 2.148.00

dim. cm. 141x71x38 h seduta/ 98 h schienale riv. Pelle €. 2.548.00

Divano a uno o due posti, con schienale alto. Seduta strutturale con scocca in poliuretano compatto riempita in poliuretano espanso senza CFC, schienale in poliuretano espanso flessibile costampato con struttura metallica in tubi di acciaio saldati.

Gambe in alluminio pressofuso lucidato.

Piastre di fissaggio schienale in acciaio zincato.

Piedini in Nbr 80 colore nero.

Particolari uniti tramite viti.

Rivestimento sfoderabile in tessuto Kvadrat® denominato Tempo (100% Trevira CS - polyester) o Tonus 3 (90% newwool, 10% Helanca) in vari colori oppure rivestito in pelle in vari colori.

PROVE PRESTAZIONALI

EN 1022/05 stabilità
EN 1728/00 carico statico sul sedile schienale
EN 1728/00 fatica fronte anteriore sedile
EN 1728/00 resistenza a fatica del sedile- schienale
EN 1728/00urto sul sedile
EN 1728/00urto sullo schienale

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 88
SEDIA CON BRACCIOLI IMPILABILE

dim. cm. 59x56x47 h seduta/ 80 h schienale
€ . 169.00

Sedia con braccioli impilabile con struttura in acciaio cromato; scocca in materiale plastico strutturale HIREK. (tecnopolimero composito multistrato a densità variabile in lega di poleolefine e poliesteri) in due colori bianco e grigio. Supporti scocca in Moplen (PP) trasparente satinato, piedini in gomma termoplastica (SBS) grigia, perno in acciaio.

PROVE PRESTAZIONALI

UNI EN 1022/05 stabilità
EN 1728/00 resistenza a fatica del sedile- schienale
UNI 9083/87 resistenza a caduta

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 89
TAVOLO

dim. cm. 230x110x72 h € . 2.059.00
dim. cm. 190x90x72 h € . 1.369.00
dim. cm. 160x80x72 h € . 1.190.00
dim. cm. 140x140x72 h € . 1.317.00
dim. cm. 110x70x72 h (allungo dattilo complanare) € . 634.00

Tavolo rettangolare con gambe in metallo piegate a L e piano di lavoro in lamiera. Finitura metallo verniciato grigio satinato (oppure verniciato argento).

CODICE IDENTIFICATIVO N° 90
CASSETTIERA dim. cm. 43x56x58 h
€ . 492.00

Cassettiera su ruote in analogia alla scrivania di cui sopra Finitura metallo verniciato grigio satinato (oppure verniciato argento).

CODICE IDENTIFICATIVO N° 91
TAVOLO RIUNIONI

dim. cm. 160x90x73 h € . 1.433.00
dim. cm. 240x90x73 h € . 1.618.00
dim. cm. 120x120x73 h € . 1.902.00
dim. cm. 240x120x73 h € . 2.313.00

Struttura : massello di acero o frassino con riempimento in poliuretano espanso rigido, impiallacciatura di acero, frassino ebanizzato, ciliegio o rovere sbiancato, o tinto con vernice opaca acrilica con legni naturali o tinti con vernice opaca acrilica;

Gambe : massello di acero o frassino con riempimento in poliuretano espanso rigido impiallacciatura di acero, frassino ebanizzato, ciliegio o rovere sbiancato, o tinto con vernice opaca acrilica;

Piano : tamburato con bordo in massello, impiallacciatura di acero, frassino ebanizzato, ciliegio o rovere sbiancato, o tinto con vernice opaca acrilica;

Ferramenta : spine di ottone, perni e camme ad eccentrico per il montaggio;

Piedi : gomma nera

CODICE IDENTIFICATIVO N° 92
SEDIA IN LEGNO
dim. cm. 44x53x46 h seduta/ 79 h schienale
€. 336.00

Sedia impilabile con struttura in legno massello di acero o frassino, Impiallacciatura di acero, frassino ebanizzato, ciliegio o rovere sbiancato; supporto interno in poliuretano iniettato.

PROVE PRESTAZIONALI

UNI 8584 livello min. 5 - fatica struttura

CODICE IDENTIFICATIVO N° 93
POLTRONA GIREVOLE
€. 525,00

Poltrona girevole per ufficio conforme alla norma EN 1335; Completa di dispositivo di sincronizzazione meccanico con ampio angolo di apertura fra sedie e schienale per facilitare la dinamicità di seduta e il mantenimento di una postura rilassata in ogni posizione di lavoro; la leva girevole telescopica consente un'ampia gamma di possibilità di regolazione della resistenza dello schienale in base alla corporatura dell'utente.

La rete tesa sulla struttura della sedia deve adattarsi naturalmente alla fisionomia dell'utente, offrendo confort e sostegno lungo tutta la zona lombare. Deve favorire inoltre un buon passaggio d'aria, che previene il ristagno del calore nell'area di contatto fra schiena e sedile; i braccioli regolabili in altezza.

Sostegno regolabile lungo tutta la fascia lombare mediante apposito supporto.

La forma della scocca, con bordo anteriore del sedile deve essere arrotondato e imbottitura concava. Tessuto in rete avvolto sulla struttura in materiale sintetico; schienale in rete Netline nel colore basik dark composta da: 72% materiale sintetico 28% poliestere peso 410g/mq. Sedile con imbottitura in poliuretano espanso privo di CFC;

basamento in poliammide rinforzata con fibra di vetro basic dark

Braccioli in materiale sintetico con superficie in TPE (elastomero rinforzata con fibra di vetro).

Rotelle grandi (6cm) riducono la resistenza al rotolamento e consentono di superare facilmente soglie o cavi;

Rotelle conformi alla norma DIN 63131, frenate proporzionalmente al carico applicato;

Rotelle morbide per pavimenti duri.

Rivestimenti dei sedili nei materiali in tessuto Nova.

Altezza del sedile 390-510 mm

Profondità del sedile 400 mm

Larghezza del sedile 480 mm

Altezza braccioli sopra sedile 205-305 mm

Altezza schienale 620 mm

Altezza sedia 935-1065 mm

Larghezza sedia 665-715 mm

Profondità sedia 595-810 mm