



PROVINCIA REGIONALE DI PALERMO

DISCIPLINARE TECNICO Voci e di elenco prezzi

FORNITURA E POSA IN OPERA MEDIANTE SOMMINISTRAZIONE DI ARREDI
PER AULE ED UFFICI DA DESTINARE AGLI ISTITUTI DI II° GRADO DI
COMPETENZA PROVINCIALE UBICATI IN CITTA' E IN PROVINCIA.

Allegato " A "

Palermo li.....

I Tecnici

Il Dirigente



ARREDI AULE NORMALI

CODICE IDENTIFICATIVO N° 1

BANCO BIPOSTO

Dimensioni GRAND. 7 - Dimensioni piano 140x70x76h

€. 80,00

Struttura portante in tubolare di acciaio, costituito da quattro montanti di diametro non inferiore a \varnothing 38x1,5 mm collegati da un telaio di forma rettangolare in scatolare di dimensioni non inferiore a 30x20x1,5 mm.

La struttura deve essere assemblata con saldature a filo continuo e successiva spazzolatura.

Verniciatura con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e in galleria termica.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico.

Piano di scrittura realizzato in conglomerato ligneo ad alta densità, nobilitato con carta melaminica, da ambo le parti, per uno spessore totale non inferiore a mm. 20, con bordature perimetrali in ABS dello spessore di mm.2 con spigoli smussati ed angoli arrotondati di raggio non inferiore a $r = 5$ mm.

La conformazione della struttura metallica dovrà garantire la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici al fine di consentire una giusta posizione per l'alunno.

Colori richiesti per i piani di lavoro: avorio, faggio, grigio, verde.

Colori richiesti per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio celeste.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 2

BANCO BIPOSTO

Dimensioni GRAND. 6 - Dimensioni piano 140x70x76h

€. 123,00

Struttura portante in tubolare di acciaio, costituito da quattro montanti di diametro non inferiore a \varnothing 40x1,5 mm collegati da un telaio di forma rettangolare in scatolare di dimensioni non inferiore a 40x20x1,5 mm.

La struttura deve essere assemblata con saldature a filo continuo e successiva spazzolatura.

Ogni gamba deve essere fissata al telaio perimetrale con almeno quattro saldature, il tutto al fine di garantire la massima resistenza al nodo "gamba - telaio" ed evitare il cedimento con l'usura.

Verniciatura con polveri epossidiche nei colori di seguito elencati, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Alla base della struttura, l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico.

Piano di scrittura realizzato in conglomerato ligneo ad alta densità, rivestito da laminato plastico, da ambo le parti, dello spessore non inferiore a 9/10 mm, per uno spessore totale non inferiore a mm. 27, con bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, dello spessore non inferiore a mm.7 finito, applicato sotto-laminato con profilo bombato e trattato con vernici trasparenti, a sezione raggiata secondo le direttive europee in materia di antinfortunistica.

Ganci porta zaino (uno per lato) posizionato all'interno del perimetro del banco, realizzato in tondino curvato ad U colorato.

La conformazione della struttura metallica dovrà garantire la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici per garantire una giusta posizione all'alunno.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni.

Colori richiesti per i piani di lavoro: avorio, faggio, grigio, verde.

Colori richiesti per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato Sinal comprendenti la grandezza richiesta ed eseguite su un banco di dimensioni del piano 140x50.

EN 1729-1 e 2/2006 Dichiarazione di conformità

Prove per la grandezza richiesta

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: dimensioni

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: marcatura



EN 1729-1/06	Banchi per scuole: istruzioni
Prove anche su grandezza maggiore	
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: requisiti di sicurezza
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: stabilità
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: carico statico orizzontale
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: fatica orizzontale
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: carico statico verticale
prova anche su grandezza minore	
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: stabilità

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)	
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 1	
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordo al calore	5
UNI 9115/87	Abrasione Taber	5
PTP 79.1/99 ex UNI 9116/87	Resistenza al calore secco	5
PTP 80.1/99 ex UNI 9117/87	Resistenza al calore umido	5
UNI 9300/88 e FA 276/89	Tendenza a ritenere lo sporco	5
UNI 9427/89	Resistenza alla Luce	5
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura	5
UNI 9149/87	Riflessione speculare	positivo
PTP 78.1 UNI 9114/87	Resistenza ai prodotti vari	5
UNI 8941-2/87	Colorimetria. Determinazione strumentale del colore	positivo
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura	5



I requisiti cromatici di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (avorio, faggio, grigio, verde), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 13721/04	Determinazione strumentale del colore
EN 13722/04	Riflessione speculare
UNI EN 15187:2007	Resistenza alla luce

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 3
BANCO BIPOSTO
Dimensioni GRAND. 6 - Dimensioni piano 140x50x76h
€. 119,00

Struttura portante in tubolare di acciaio, costituito da quattro montanti di diametro non inferiore a Ø 40x1,5 mm collegati da un telaio di forma rettangolare in scatolare di dimensioni non inferiori 40x20x1,5 mm.

La struttura deve essere assemblata con saldature a filo continuo e successiva spazzolatura.

Ogni gamba deve essere fissata al telaio perimetrale con almeno quattro saldature, il tutto al fine di garantire la massima resistenza al nodo "gamba - telaio" ed evitare il cedimento con l'usura.

Verniciatura con polveri epossidiche nei colori di seguito elencati, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere assicurato da tappi interni alettati in materiale plastico.

Piano di scrittura di colore faggio realizzato in conglomerato ligneo ad alta densità, rivestito da laminato plastico, da ambo le parti, dello spessore non inferiore a 9/10 mm, spessore totale non inferiore a mm. 27 e bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, dello spessore non inferiore a mm.7 finito, applicato sotto-laminato, avente profilo bombato e trattato con vernici trasparenti, a sezione raggiata secondo le direttive europee in materia di antinfortunistica.

Il banco deve essere provvisto di ganci porta zaino (uno per lato) posizionato all'interno del perimetro del banco, realizzato in tondino curvato ad U colorato nelle stesse tonalità della struttura.

La conformazione della struttura metallica dovrà garantire la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici per garantire una giusta posizione per l'alunno.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni.

Colori richiesti per i piani di lavoro: avorio, faggio, grigio, verde.

Colori richiesti per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, da allegare all'offerta pena esclusione, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato Sinal comprendenti la grandezza richiesta ed eseguite su un banco di dimensioni del pannello 140x50.

EN 1729-1 e 2/2006 Dichiarazione di conformità

Prove per la grandezza richiesta

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: dimensioni

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: marcatura

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: istruzioni

Prove anche su grandezza maggiore

EN 1729-2/06 Banchi per scuole: requisiti di sicurezza

EN 1729-2/06 Banchi per scuole: stabilità

EN 1729-2/06 Banchi per scuole: carico statico orizzontale

EN 1729-2/06 Banchi per scuole: fatica orizzontale

EN 1729-2/06 Banchi per scuole: carico statico verticale

prova anche su grandezza minore

EN 1729-2/06 Banchi per scuole: stabilità



La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)	
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 1	
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore	5
UNI 9115/87	Abrasione Taber	5
PTP 79.1/99 ex UNI 9116/87	Resistenza al calore secco	5
PTP 80.1/99 ex UNI 9117/87	Resistenza al calore umido	5
UNI 9300/88 e FA 276/89	Tendenza a ritenere lo sporco	5
UNI 9427/89	Resistenza alla Luce	5
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura	5
UNI 9149/87	Riflessione speculare	positivo
PTP 78.1 UNI 9114/87	Resistenza ai prodotti vari	5
UNI 8941-2/87	Colorimetria. Determinazione strumentale del colore	positivo
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura	5

I requisiti cromatici di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (avorio, faggio, grigio, verde), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 13721/04	Determinazione strumentale del colore
EN 13722/04	Riflessione speculare
UNI EN 15187:2007	Resistenza alla luce

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 4
BANCO MONOPOSTO
Dimensioni GRAND. 7 - Dimensioni piano 70x60x76h
€. 69,00

Struttura portante in tubolare di acciaio, costituito da quattro montanti di diametro non inferiore a \varnothing 38x1,5 mm collegati da un telaio di forma rettangolare in scatolare delle dimensioni non inferiori a 30x20x1,5.

La struttura deve essere assemblata con saldature a filo continuo e successiva spazzolatura.

Verniciatura con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e in galleria termica.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere assicurato da tappi interni alettati in materiale plastico.

Piano di scrittura di realizzato in conglomerato ligneo ad alta densità, nobilitato con carta melaminica, da ambo le parti, per uno spessore totale non inferiore a mm. 20, con bordature perimetrali in ABS dello spessore di mm.2, spigoli smussati ed angoli arrotondati con raggio non inferiore a $r = \text{mm.5}$.

La conformazione della struttura metallica dovrà garantire la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici al fine di garantire una giusta posizione per l'alunno.

Colori richiesti per i piani di lavoro: avorio, faggio, grigio, verde.

Colori richiesti per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio celeste.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 5
BANCO MONOPOSTO
Dimensioni GRAND. 6 - Dimensioni piano 80x60x76h
€. 84,00

Struttura portante in tubolare di acciaio, costituito da quattro montanti di diametro non inferiore a \varnothing 40x1,5 mm collegati da un telaio di forma rettangolare in scatolare non inferiore a 40x20x1,5 mm.

La struttura deve essere assemblata con saldature a filo continuo e successiva spazzolatura.

Ogni gamba deve essere fissata al telaio perimetrale con almeno quattro saldature, il tutto al fine di garantire la massima resistenza al nodo "gamba - telaio" ed evitare il cedimento con l'usura.

Verniciatura con polveri epossidiche nei colori di seguito elencati, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico.

Piano di scrittura di colore faggio realizzato in conglomerato ligneo ad alta densità, rivestito da laminato plastico, da ambo le parti, dello spessore non inferiore a 9/10 mm, spessore totale non inferiore a mm. 27 e bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, dello spessore non inferiore a mm.7 finito, applicato sotto-laminato, avente profilo bombato e trattato con vernici trasparenti, a sezione raggiata secondo le direttive europee in materia di antinfortunistica. Il banco deve essere provvisto di ganci porta zaino (uno per lato) posizionato all'interno del perimetro del banco, realizzato in tondino curvato ad U colorato nelle stesse tonalità della struttura.

La conformazione della struttura metallica dovrà garantire la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici per garantire una giusta posizione all'alunno.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni.

Colori richiesti per i piani di lavoro: avorio, faggio, grigio, verde.

Colori richiesti per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da una laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato Sinal comprendenti la grandezza richiesta ed eseguite su un banco di dimensioni del piano 80x60.

EN 1729-1 e 2/2006 Dichiarazione di conformità

Prove la grandezza richiesta

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: dimensioni

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: marcatura *

EN 1729-1/06	Banchi per scuole: istruzioni
Prove anche su grandezza maggiore	
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: requisiti di sicurezza
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: stabilità
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: carico statico orizzontale
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: fatica orizzontale
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: carico statico verticale
prova anche su grandezza minore	
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: stabilità

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)	
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 1	
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordo al calore	5
UNI 9115/87	Abrasion Taber	5
PTP 79.1/99 ex UNI 9116/87	Resistenza al calore secco	5
PTP 80.1/99 ex UNI 9117/87	Resistenza al calore umido	5
UNI 9300/88 e FA 276/89	Tendenza a ritenere lo sporco	5
UNI 9427/89	Resistenza alla Luce	5
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura	5
UNI 9149/87	Riflessione speculare	positivo
PTP 78.1 UNI 9114/87	Resistenza ai prodotti vari	5
UNI 8941-2/87	Colorimetria. Determinazione strumentale del colorepositivo	
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura	5

I requisiti cromatici di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (avorio, faggio, grigio, verde), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 13721/04	Determinazione strumentale del colore
EN 13722/04	Riflessione speculare
UNI EN 15187:2007	Resistenza alla luce

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

• * * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 6
BANCO MONOPOSTO
Dimensioni GRAND. 6 - Dimensioni 70x50x76h
€. 76,00

Struttura portante in tubolare di acciaio, costituito da quattro montanti di diametro non inferiore a Ø 40x1,5 mm collegati da un telaio di forma rettangolare in scatolare di dimensioni non inferiore a 40x20x1,5 mm.

La struttura deve essere assemblata con saldature a filo continuo e successiva spazzolatura.

Ogni gamba deve essere fissata al telaio perimetrale con almeno quattro saldature, il tutto al fine di garantire la massima resistenza al nodo "gamba - telaio" ed evitare il cedimento con l'usura.

Verniciatura con polveri epossidiche nei colori di seguito elencati, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico.

Piano di scrittura di colore faggio realizzato in conglomerato ligneo ad alta densità, rivestito da laminato plastico, da ambo le parti, dello spessore non inferiore a 9/10 mm, spessore totale non inferiore a mm. 27 e bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, dello spessore non inferiore a mm.7 finito, applicato sotto-laminato, avente profilo bombato e trattato con vernici trasparenti, a sezione raggiata secondo le direttive europee in materia di antinfortunistica.



Il banco deve essere provvisto di ganci porta zaino (uno per lato) posizionato all'interno del perimetro del banco, realizzato in tondino curvato ad U colorato nelle stesse tonalità della struttura.

La conformazione della struttura metallica dovrà garantire la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici per una giusta posizione all'alunno.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni.

Colori richiesti per i piani di lavoro: avorio, faggio, grigio, verde.

Colori richiesti per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato Sinal comprendenti la grandezza richiesta ed eseguite sul banco di dimensioni del pannello 70x50.

EN 1729-1 e 2/2006 Dichiarazione di conformità

Prove per la grandezza richiesta

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: dimensioni

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: marcatura

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: istruzioni

Prove anche su grandezza maggiore

EN 1729-2/06 Banchi per scuole: requisiti di sicurezza

EN 1729-2/06 Banchi per scuole: stabilità

EN 1729-2/06 Banchi per scuole: carico statico orizzontale

EN 1729-2/06 Banchi per scuole: fatica orizzontale

EN 1729-2/06 Banchi per scuole: carico statico verticale

prova anche su grandezza minore

EN 1729-2/06 Banchi per scuole: stabilità

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)	
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 1	
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore	5
UNI 9115/87	Abrasione Taber	5
PTP 79.1/99 ex UNI 9116/87	Resistenza al calore secco	5
PTP 80.1/99 ex UNI 9117/87	Resistenza al calore umido	5
UNI 9300/88 e FA 276/89	Tendenza a ritenere lo sporco	5
UNI 9427/89	Resistenza alla Luce	5
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura	5
UNI 9149/87	Riflessione speculare	positivo
PTP 78.1 UNI 9114/87	Resistenza ai prodotti vari	5
UNI 8941-2/87	Colorimetria. Determinazione strumentale del colore	positivo
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura	5

I requisiti cromatici di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (avorio, faggio, grigio, verde), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 13721/04	Determinazione strumentale del colore
EN 13722/04	Riflessione speculare
UNI EN 15187:2007	Resistenza alla luce

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 7
BANCO MONOPOSTO –AULA MULTIMEDIALE
dim. cm. 84x60x76h
€ 88,00

Banco monoposto realizzato con struttura in acciaio zincato scatolare di dimensioni non inferiori a mm 60x30 e spessore non inferiore a 1,5mm, saldato a telaio e collegati idoneamente alle traverse con giunti di bloccaggio ad innesto in materiale plastico. Tutte le parti metalliche dovranno essere verniciate a polveri epossidiche di colore a scelta dell'amministrazione.

La struttura delle gambe e quella sottopiano raccordata da un lato con giunti ad innesto, curvi a 90° avente raggio interno cm. 3 ed esterno cm. 5 realizzati in materiale plastico stampato il tutto colorato in analogia al colore della struttura, e dall'altro in maniera ortogonale, che garantiscono continuità all'elemento orizzontale e verticale.

Piano in laminato plastico stratificato spessore non inferiore a mm. 10, avente finitura a scelta dell'amministrazione, pantografato e curvato a caldo su un lato in modo da creare un risvolto laterale di cm 30 circa. Il piano sarà assicurato alla struttura a mezzo di viti da alloggiare in apposite boccole filettate e annegate a pressione nel piano.

Alla base delle gambe dovranno essere fornite dei piedini che consentono il livellamento del banco.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 8
ACCESSORIO: SOTTOPIANO IN GRIGLIA
APPLICABILE SUL BANCO MONOPOSTO AGGANCIABILE “COD. ID. N°7”
€ 10,00



Sottopiano in griglia metallica realizzato in tondino di acciaio piegato di diametro non inferiore a mm 6.

Tutte le parti a contatto con l'alunno devono essere privi di spigoli o asperità.

Il fissaggio del sottopiano dovrà avvenire tramite almeno 4 viti di idoneo diametro e dovranno essere fissate ai lati del sottopiano.

La griglia dovrà essere completa di spondina di contenimento frontale per evitare la caduta accidentale di libri o quaderni.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato *Signal* comprendenti la grandezza richiesta.

EN 1729-1 e 2/2006 Dichiarazione di conformità .

Prove per ciascuna grandezza

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: dimensioni

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: marcatura

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: istruzioni

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 9
ACCESSORIO: SET 4 BASI REGOLABILI
APPLICABILI SUI BANCHI FISSI
€ 28,00

Basi per la regolazione dell'altezza da posizionare in sostituzione del tappo come tappo di chiusura alla base delle gambe dei banchi e/o tavoli aventi diametro non inferiore a 40 mm (comunque di diametro adeguato ai montanti del tavolo da regolare). Dette basi dovranno essere realizzate in materiale plastico ad alta resistenza, avente la gamba centimetrata, dotata di elemento di copertura in tubolare plastico che riveste la filettatura il tutto per rendere il meccanismo perfettamente a scomparsa.

La filettatura centimetrata deve permettere la regolazione del banco in altezza di almeno 12 centimetri. Inoltre, quando la base è completamente allungata, un opportuno sistema di finecorsa deve impedire l'estrazione della stessa dalla parte filettata.

La regolazione in altezza deve avvenire senza l'ausilio di strumentazione particolare, ma può essere fatto anche direttamente dall'alunno semplicemente con il meccanismo di avvitamento.

La gamba deve avere una bussola filettata alla base che permette l'inserimento di un tappo per la registrazione millimetrica dell'appoggio a pavimento.

*** **

CODICE IDENTIFICATIVO N°10
BANCO MULTIGRANDEZZA 4 GAMBE
Dimensioni GRAND. 6/7 - €. 157,00

a) Dimensioni piano 70x50 cm

b) Dimensioni piano 70x70 cm

c) Dimensioni piano 65x65 cm



La struttura portante in tubolare di acciaio, costituito da quattro montanti di diametro non inferiore a $\varnothing 40 \times 1,5$ mm collegati da un telaio di forma rettangolare in scatolare $40 \times 20 \times 1,5$ mm collegato a barre di collegamento in scatolare di acciaio delle dimensioni non inferiori $40 \times 15 \times 1,5$ mm.

La struttura deve essere assemblata con saldature a filo continuo e successiva spazzolatura.

Ogni gamba deve essere fissata al telaio perimetrale con almeno quattro saldature, il tutto al fine di garantire la massima resistenza al nodo "gamba - telaio" ed evitare il cedimento con l'usura.

Alla base di ciascuna gamba è presente un innesto periscopico in tubo cromato diametro del diametro non inferiore a $35 \times 1,5$ mm (comunque adeguato al diametro della gamba) che, scorrendo permette l'elevazione del banco di diverse grandezze. La parte scorrevole è fissata in altezza secondo quanto previsto dalla normativa tramite due boccole filettate. Verniciatura con polveri epossidiche nei colori di seguito elencati, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico alla cui base è innestato un piedino registrabile che permette il livellamento a terra e la perfetta aderenza anche in pavimenti non perfettamente regolari.

Piano di scrittura di colore faggio realizzato in conglomerato ligneo ad alta densità, rivestito da laminato plastico, da ambo le parti, dello spessore non inferiore a $9/10$ mm, spessore totale non inferiore a mm. 27 e bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, dello spessore non inferiore a mm. 7 finito, applicato sotto-laminato, avente profilo bombato e trattato con vernici trasparenti, a sezione raggiata secondo le direttive europee in materia di antinfortunistica.

Il banco deve essere provvisto di ganci porta zaino (uno per lato) posizionato all'interno del perimetro del banco, realizzato in tondino curvato ad U colorato nelle stesse tonalità della struttura.

La conformazione della struttura metallica non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità del banco stesso, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici al fine di garantire una giusta posizione per l'alunno.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni.

Colori richiesti per i piani di lavoro: avorio, faggio, grigio, verde.

Colori richiesti per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da una laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato Sinal comprendenti la grandezza richiesta ed eseguite sui banchi multigrandezza del piano delle tre dimensioni

EN 1729-1 e 2/2006 Dichiarazione di conformità

Prove per ciascuna grandezza richiesta

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: dimensioni

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: marcatura

EN 1729-1/06 Banchi per scuole: istruzioni

Prove sulla grandezza maggiore

EN 1729-2/06	Banchi per scuole: requisiti di sicurezza
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: stabilità
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: carico statico orizzontale
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: fatica orizzontale
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: carico statico verticale
Ulteriore prova anche su grandezza minore	
EN 1729-2/06	Banchi per scuole: stabilità

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)	
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 1	
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordo al calore	5
UNI 9115/87	Abrasione Taber	5
PTP 79.1/99 ex UNI 9116/87	Resistenza al calore secco	5
PTP 80.1/99 ex UNI 9117/87	Resistenza al calore umido	5
UNI 9300/88 e FA 276/89	Tendenza a ritenere lo sporco	5
UNI 9427/89	Resistenza alla Luce	5
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura	5
UNI 9149/87	Riflessione speculare	positivo
PTP 78.1 UNI 9114/87	Resistenza ai prodotti vari	5
UNI 8941-2/87	Colorimetria. Determinazione strumentale del colore	positivo
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura	5

I requisiti cromatici di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (avorio, faggio, grigio, verde), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 13721/04	Determinazione strumentale del colore
EN 13722/04	Riflessione speculare
UNI EN 15187:2007	Resistenza alla luce

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

. * * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 11
SEDIA SOVRAPPONIBILE IN FAGGIO
Dimensioni GRAND. 6 e 7 € 40,00



La struttura del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata con telaio in tubolare metallico di diametro non inferiore a mm. 25 e spessore non inferiore a mm 1,5, curvato a freddo e saldato a filo continuo. La seduta dovrà essere sostenuta da due rinforzi in acciaio piatto di dimensioni non inferiore a 20 mm e spessore non inferiore a 1,5 mm. saldato ai telai a filo continuo al di sotto della seduta. (E' da escludersi l'uso di tubolari in sostituzione dei rinforzi piatti).

La verniciatura dovrà avvenire in forno a 180° con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Alla base della struttura, l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione la sottostante pavimentazione.

Il sedile e lo schienale dovranno essere realizzati in compensato di faggio di spessore mm. 7, verniciati al naturale e dovranno essere sagomati anatomicamente al fine di consentire una corretta postura assisa. Il sedile e lo schienale dovranno essere fissati alla struttura con rivetti di acciaio.

La conformazione della struttura non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità della sedia stessa, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici e la sicurezza funzionale.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.
Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza della sedia alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, da allegare all'offerta pena esclusione, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato Sinal comprendenti la grandezza richiesta.

EN 1729-1 e 2/2006 Dichiarazione di conformità

Prove per ciascuna grandezza richiesta:

EN 1729-1/06 Sedie per scuole: dimensioni

EN 1729-1/06 Sedie per scuole: marcatura

EN 1729-1/06 Sedie per scuole: istruzioni

Prove sulla grandezza maggiore

EN 1729-2/06 Sedie per scuole: requisiti di sicurezza

EN 1729-2/06 Sedie per scuole: stabilità

EN 1729-2/06 Sedie per scuole: carico statico sedile-schienale

EN 1729-2/06 Sedie per scuole: fatica sedile-schienale

EN 1729-2/06 Sedie per scuole: carico statico gambe laterali

EN 1729-2/06 Sedie per scuole: carico statico gambe anteriori

EN 1729-2/06 Sedie per scuole: urto sedile

EN 1729-2/06 Sedie per scuole: urto schienale

EN 1729-2/06 Sedie per scuole: caduta

Ulteriore prova anche su grandezza minore

EN 1729-2/06 Sedie per scuole: urto sedile

EN 1729-2/06 Sedie per scuole: caduta

La non tossicità del sedile e dello schienale dovrà essere accertata mediante certificazione di prova eseguita presso un laboratorio riconosciuto e accreditato circa la seguente prova:

EN 717-2/94 Rilascio di formaldeide. Gas analisi, prova singola

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89 Resistenza alla luce

UNI EN 15187 Resistenza alla luce

UNI EN ISO 9227:2006 Resistenza alla corrosione

La reazione al fuoco min. classe 2 della sedia (non delle parti componenti) dovrà essere accertata mediante Omologazione Ministeriale ex d.m. 26/06/84 e 03/09/2001, da allegare all'offerta pena esclusione.

Il foglio di Omologazione Ministeriale presentato in sede di gara dovrà essere completo delle prove eseguite con i relativi disegni tecnici riportanti l'articolo / gli articoli offerti in gara.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 12
SEDIA SOVRAPPONIBILE IN FAGGIO
Dimensioni altezza GRAND. 7 e 6 seduta cm. 35 x 35
€. 28,00

La struttura del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata con telaio in tubolare metallico di diametro non inferiore a mm. 25 e spessore non inferiore a mm 1,5, curvato a freddo e saldato a filo continuo. La seduta dovrà essere sostenuta da due rinforzi in acciaio piatto di dimensioni non inferiore a 20 mm e spessore non inferiore a 1,5 mm. saldato ai telai a filo continuo al di sotto della seduta. (E' da escludersi l'uso di tubolari in sostituzione dei rinforzi piatti).

La verniciatura dovrà avvenire in forno a 180° con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Alla base della struttura, l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione la sottostante pavimentazione.

Il sedile e lo schienale dovranno essere realizzati in compensato di faggio di spessore non inferiore a mm. 6, verniciati al naturale e dovranno essere sagomati anatomicamente al fine di consentire una corretta postura assisa. Il sedile e lo schienale dovranno essere fissati alla struttura con rivetti di acciaio.

La conformazione della struttura non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità della sedia stessa, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici e la sicurezza funzionale.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio, alluminio e celeste.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 13
SEDIA SOVRAPPONIBILE MULTIGRANDEZZA 4 GAMBE
Dimensioni GRAND. 7 e 6 Norma UNI EN 1729-1:2006
€. 109,00

La struttura del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata con telaio in tubolare metallico di diametro non inferiore a mm. 25 e spessore non inferiore a mm 1,5, curvato a freddo e saldato a filo continuo. La seduta dovrà essere sostenuta da due rinforzi in acciaio piatto di dimensioni non inferiore a 20 mm e spessore non inferiore a 1,5 mm. saldato ai telai a filo continuo al di sotto della seduta. (E' da escludersi l'uso di tubolari in sostituzione dei rinforzi piatti).

Alla base di ciascuna gamba dovrà essere presente un innesto periscopico in tubo cromato di diametro 21x2 mm che scorrendo permette di adeguare l'altezza della sedia al banco. La parte scorrevole è fissata in altezza secondo quanto previsto dalla normativa, tramite una boccola filettata.

Lo schienale in faggio è fissato ad un telaio sagomato cromato che richiama la struttura della sedia fissa. Il telaio dello schienale è innestato in un apposita sede realizzata con due tubolari sotto il sedile. Tali innesti permettono allo schienale di essere regolato in avanti e all'indietro, al fine di garantire il rispetto di tutti i requisiti dimensionali previsti dalla normativa EN 1729-1. Al contempo, le boccole poste sotto il sedile, permettono di bloccare lo schienale nella grandezza prefissata, così come avviene per le gambe telescopiche.

La verniciatura dovrà avvenire in forno a 180° con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione la sottostante pavimentazione.

Il sedile e lo schienale dovranno essere realizzati in compensato di faggio di spessore non inferiore a mm. 7, verniciati al naturale e dovranno essere sagomati anatomicamente al fine di consentire una corretta postura assisa. Il sedile e lo schienale dovranno essere fissati alla struttura con rivetti di acciaio.

La conformazione della struttura non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità della sedia stessa, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici e la sicurezza funzionale.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del banco alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da una laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato Sinal comprendenti la grandezza richiesta.

Prove da eseguire sulle grandezza richieste:

EN 1729-1:2006	Sedie per scuole: marcatura
EN 1729-1:2006	Sedie per scuole: istruzioni
EN 1729-2:2006	Sedie per scuole: requisiti di sicurezza
EN 1729-2:2006	Sedie per scuole: stabilità
EN 1729-2:2006	Sedie per scuole: carico statico sedile-schienale
EN 1729-2:2006	Sedie per scuole: fatica sedile-schienale
EN 1729-2:2006	Sedie per scuole: fatica fronte anteriore sedile
EN 1729-2:2006	Sedie per scuole: carico statico gambe laterali

EN 1729-2:2006	Sedie per scuole: carico statico gambe anteriori
EN 1729-2:2006	Sedie per scuole: urto sedile
EN 1729-2:2006	Sedie per scuole: urto schienale
EN 1729-2:2006	Sedie per scuole: caduta

La non tossicità del sedile e dello schienale dovrà essere accertata mediante certificazione di prova eseguita presso un laboratorio riconosciuto e accreditato circa la seguente prova:

EN 717-2/94 Rilascio di formaldeide. Gas analisi, prova singola

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

La reazione al fuoco min. classe 2 della sedia (non delle parti componenti) dovrà essere accertata mediante Omologazione Ministeriale ex d.m. 26/06/84 e 03/09/2001, *da allegare all'offerta pena esclusione.*

L'atto di Omologazione Ministeriale presentato in sede di gara dovrà essere completo delle prove eseguite con i relativi disegni tecnici riportanti l'articolo / gli articoli offerti in gara.



CODICE IDENTIFICATIVO N° 14
SEDIA SOVRAPPONIBILE SEDILE E SCHIENALE IN POLIPROPILENE
Dimensioni GRAND. 7 e 6 Norma UNI EN 1729-1:2006
€. 42,00

La struttura del tipo sovrapponibile, dovrà essere realizzata con telaio in tubolare metallico di diametro non inferiore a mm. 25 e spessore non inferiore a mm 1,5, curvato a freddo e saldato a filo continuo. La seduta dovrà essere sostenuta da due rinforzi con piatto di acciaio di dimensioni non inferiore a mm20 e spessore non inferiore a mm 1,5 saldato ai telai a filo continuo al di sotto della seduta e da un ulteriore tubolare nella parte posteriore di rinforzo.

La verniciatura dovrà avvenire in forno a 180° con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, in tunnel termico.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione la sottostante pavimentazione.

Il sedile e lo schienale dovranno essere realizzati in polipropilene sagomati anatomicamente al fine di consentire una corretta postura assisa.

La conformazione della struttura non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità della sedia stessa, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici e la sicurezza funzionale.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza della sedia alla norma UNI EN 1729 dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato Sinal per una delle grandezze richieste.

Prove per ciascuna grandezza richiesta:

EN 1729-1/06	Sedie per scuole: dimensioni
EN 1729-1/06	Sedie per scuole: marcatura
EN 1729-1/06	Sedie per scuole: istruzioni
Prove sulla grandezza maggiore	
EN 1729-2/06	Sedie per scuole: requisiti di sicurezza
EN 1729-2/06	Sedie per scuole: stabilità
EN 1729-2/06	Sedie per scuole: carico statico sedile-schienale

EN 1729-2/06	Sedie per scuole: fatica sedile-schienale
EN 1729-2/06	Sedie per scuole: carico statico gambe laterali
EN 1729-2/06	Sedie per scuole: carico statico gambe anteriori
EN 1729-2/06	Sedie per scuole: urto sedile
EN 1729-2/06	Sedie per scuole: urto schienale
EN 1729-2/06	Sedie per scuole: caduta
Ulteriore prova sulla grandezza minore	
EN 1729-2/06	Sedie per scuole: urto sedile
EN 1729-2/06	Sedie per scuole: caduta

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

La reazione al fuoco min. classe 1 della sedia (non delle parti componenti) dovrà essere accertata mediante Omologazione Ministeriale ex d.m. 26/06/84 e 03/09/2001, *da allegare all'offerta pena esclusione.*

L'atto di Omologazione Ministeriale presentato in sede di gara dovrà essere completo delle prove eseguite con i relativi disegni tecnici riportanti l'articolo / gli articoli offerti in gara.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 15
CATTEDRA SCRIVANIA A DUE CASSETTI
dim. cm. 140x80x72/76h
€. 490,00

Struttura metallica composta da quattro tubolari verticali (gambe) di acciaio UNI 7947 a sezione circolare del diametro non inferiore a mm 40 e spessore non inferiore a 1,5 mm saldate ad un telaio in scatolare di acciaio rettangolare di dimensioni non inferiore a mm. 40x20 e spessore non inferiore a 1,5 mm.

Saldature a filo continuo, verniciatura: con polveri epossidiche di colore alluminio cotte in galleria termica a 220° C. previo degrassaggio e fosfatazione.

Ogni gamba fissata al telaio perimetrale con almeno quattro saldature, il tutto al fine di garantire la massima resistenza al nodo "gamba – telaio" ed evitare il cedimento con l'usura.

Piano di scrittura dello spessore totale non inferiore a mm. 27 realizzato in truciolare, rivestito su entrambe le facciate con laminato plastico dello spess. di mm. 0,9/10. Il piano deve essere fissato al telaio con un non meno di n° 8 viti direttamente alla struttura perimetrale.

Bordature perimetrali in massello di faggio evaporato spess. 4/6 posto sottolaminato e verniciato al naturale.

Pannelli coprigambe frontale e laterali in legno truciolare nobilitato ignifugo classe 2 , e spessore non inferiore a mm. 18, inseriti al centro della struttura (non sporgenti dalla struttura portante) e fissati internamente mediante lame in acciaio.

Cassettiera con struttura 4 lati e frontali cassetti in legno truciolare nobilitato, spessore non inferiore mm. 18 – struttura con parte frontale bordata in ABS semirigido spess. mm. 3 raggiato. Frontali cassetti bordati in melamminico, cassetta misura cm. 39x55x31/h circa. Cassetti scorrevoli su guide metalliche e cuscinetti in nylon con fermo corsa cassetto realizzato in lamiera di acciaio verniciato a polveri epossidiche. Serratura sul primo cassetto doppia chiave di cui una pieghevole, maniglia in entrambi i cassetti di forma circolare a filo.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

Finiture richieste per i piani di lavoro: avorio, faggio, grigio, verde.

Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del prodotto offerto dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato Sinal.



EN 527-1/00	Dimensioni
EN 527-2/02 par. 3	Requisiti generali di sicurezza
EN 527-3/03 par. 5.3	Carico statico orizzontale
EN 527-3/03 par. 5.2	Carico statico verticale
EN 527-3/03 par. 5.4	Resistenza a fatica orizzontale
EN 527-3/03 par. 5.5	Resistenza a fatica verticale
EN 527-3/03 par. 5.1	Stabilità
EN 527-3/03 par. 5.6	Caduta
D.lgs. 626/94	Attestazione di conformità
EN 12521/2000	Requisiti meccanici e strutturali di sicurezza
EN 1730/00,Par.6.2	Carico statico orizzontale
EN 1730/00,Par.6.3	Carico statico verticale
EN 1730/00,Par.6.4	Resistenza a fatica orizzontale
EN 1730/00,Par.6.5	Resistenza a fatica verticale
EN 1730/00,Par.6.6	Urto sul piano
EN 1730/00,Par.6.7	Stabilità
EN 1730/00,Par.6.8	Caduta
UNI 8594:2004	Flessione dei piani
UNI 9086:1987	Urto contro le gambe

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)	
UNI 9177	Reazione al fuoco classe 1	
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordo al calore	5
UNI 9115/87	Abrasion Taber	5
PTP 79.1/99 ex UNI 9116/87	Resistenza al calore secco	5
PTP 80.1/99 ex UNI 9117/87	Resistenza al calore umido	5
UNI 9300/88 e FA 276/89	Tendenza a ritenere lo sporco	5
UNI 9427/89	Resistenza alla Luce	5
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura	5
UNI 9149/87	Riflessione speculare	positivo
PTP 78.1 UNI 9114/87	Resistenza ai prodotti vari	5
UNI 8941-2/87	Colorimetria. Determinazione strumentale del colore	positivo
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura	5

I requisiti cromatici di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (avorio, faggio, grigio, verde), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 13721/04	Determinazione strumentale del colore	•
EN 13722/04	Riflessione speculare	•
UNI EN 15187:2007	Resistenza alla luce	

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 16
CATTEDRA SCRIVANIA A DUE CASSETTI
dim. cm. 130x70x72/76h
€ 268,00

Struttura metallica composta da quattro tubolari verticali (gambe) di acciaio a sezione circolare del diametro non inferiore a mm. 38 e spessore non inferiore a 1,5 mm, saldate ad un telaio in scatolare di acciaio rettangolare delle dimensioni non inferiori a mm. 30x20 e spessore non inferiore a mm 1,5.

Saldature a filo continuo, verniciatura: con polveri epossidiche cotte in galleria termica a 220° C. previo degrassaggio.
 Piano di scrittura dello spessore totale di min mm. 20 realizzato in truciolare, nobilitato con carta melaminica.
 Bordature perimetrali in ABS spessore mm. 2 con spigoli smussati e bordi arrotondati r = mm. 5 minimo.
 Pannelli coprigambe frontale e laterali in legno truciolare nobilitato dello spessore non inferiore a mm. 18, fissati alla struttura con rivetti ad estrazione.
 Cassettiera con struttura 4 lati e frontali cassetti in legno truciolare nobilitato dello spessore non inferiore a mm. 18.
 Frontali cassetti bordati in melamminico. Cassetti scorrevoli su guide in legno. Maniglie in materiale plastico.
 Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico.
 Finiture richieste per i piani di lavoro: avorio, faggio, grigio, verde, bianco.
 Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio, celeste.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 17
POLTRONCINA PER CATTEDRA CON BRACCIOLI
dim. cm. 40x40x46/78h
€. 57,00



Struttura metallica in tubi di acciaio UNI 7947 a sezione circolare del diametro non inferiore a mm. 25 e spessore non inferiore a 1,5 mm.

Braccioli in tubo acciaio della stessa sezione della struttura ricoperti in massello di faggio verniciato con vernici trasparenti e fissati alla struttura con viti in acciaio. Curvature eseguite a freddo; Saldature a filo continuo.

Verniciatura a polveri epossidiche di colore alluminio trattate in galleria termica, previo degrassaggio. Sedile e schienale in multistrato di faggio di spessore non inferiore a 7 mm avente forma anatomica verniciato con vernici trasparenti. Sia il sedile che lo schienale dovranno essere fissati alla struttura con almeno quattro rivetti in acciaio.

Il sedile deve essere perfettamente aderente alla struttura metallica di sostegno su tutti e quattro i lati, in modo da evitare spazi tra la seduta ed i sostegni, per maggiore robustezza.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del prodotto offerto dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, da allegare all'offerta pena esclusione, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato Sinal.

ENV 12520	Requisiti meccanici e strutturali
EN 1022	Determinazione della stabilità
EN 1728/00 par. 6.2.1.	Carico statico sul sedile-schienale (livello 4)
EN 1728/00 par. 6.2.2	Carico statico sul bordo anteriore del sedile (livello 4)
EN 1728/00 par. 6.5	Carico statico orizzontale sui braccioli (livello 4)
EN 1728/00 par. 6.6	Carico verticale sui braccioli (livello 4)
EN 1728/00 par. 6.7	Resistenza a fatica del sedile-schienale (livello 4)
EN 1728/00 par. 6.8	Fatica bordo anteriore sedile (livello 4)
EN 1728/00 par. 6.10	Resistenza a fatica dei braccioli (livello 4)
EN 1728/00 par. 6.12	Carico statico sulle gambe anteriori (livello 4)
EN 1728/00 par. 6.13	Carico statico sulle gambe laterali (livello 4)
EN 1728/00 par. 6.15	Urto sul sedile (livello 4)
EN 1728/00 par. 6.16	Urto sullo schienale (livello 4)
EN 1728/00 par. 6.17	Urto contro il bracciolo (livello 4)
UNI 9083/87	Resistenza alla caduta (livello 4)

La non tossicità del sedile e dello schienale dovrà essere accertata mediante certificazione di prova eseguita presso un laboratorio riconosciuto e accreditato circa la seguente prova:

EN 717-2/94	Rilascio di formaldeide. Gas analisi, prova singola
-------------	---

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

La reazione al fuoco min. classe 2 della sedia (non delle parti componenti) dovrà essere accertata mediante Omologazione Ministeriale ex d.m. 26/06/84 e 03/09/2001, *da allegare all'offerta pena esclusione.*

L'atto di Omologazione Ministeriale presentato in sede di gara dovrà essere completo delle prove eseguite con i relativi disegni tecnici riportanti l'articolo / gli articoli offerti in gara.

* * * * *



CODICE IDENTIFICATIVO N° 18
POLTRONCINA PER CATTEDRA CON BRACCIOLI
dim. cm. 40x40x46/78h
€. 42,00

Struttura metallica in tubi di acciaio a sezione circolare del diametro non inferiore a mm. 22 e spessore non inferiore a 1,5 mm. Braccioli in tubo acciaio della stessa sezione della struttura ricoperti in massello di faggio verniciato con vernici trasparenti e fissati alla struttura con viti in acciaio. Curvature eseguite a freddo. Saldature a filo continuo.

Verniciatura a polveri epossidiche di colore alluminio trattate in galleria termica, previo degrassaggio. Sedile e schienale in multistrato di faggio di spessore non inferiore a 6 mm avente forma anatomica verniciato con vernici trasparenti. Sia il sedile che lo schienale dovranno essere fissati alla struttura con almeno quattro rivetti in acciaio.

Il sedile deve essere perfettamente aderente alla struttura metallica di sostegno su tutti e quattro i lati, in modo da evitare spazi tra la seduta ed i sostegni, per maggiore robustezza.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione.

Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio celeste.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 19
POLTRONCINA PER CATTEDRA IN POLIPROPILENE CON BRACCIOLI
dim. cm. 40x40x46/78h
€. 65,00

Struttura metallica in tubi di acciaio UNI 7947 a sezione circolare del diametro non inferiore a mm. 25 e spessore non inferiore a x1,5 mm.

Braccioli in tubo acciaio della stessa sezione della struttura ricoperti in massello di faggio verniciato con vernici trasparenti e fissati alla struttura con viti in acciaio. Curvature eseguite a freddo. Saldature a filo continuo.

Verniciatura a polveri epossidiche di colore alluminio trattate in galleria termica, previo degrassaggio.

Sedile e schienale in polipropilene a forma anatomica. Il sedile deve essere perfettamente aderente alla struttura metallica di sostegno su tutti e quattro i lati, in modo da evitare spazi tra la seduta ed i sostegni, per maggiore robustezza.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del prodotto offerto dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato Sinal.

ENV 12520 par. 4.1 e 4.2	Requisiti generali di sicurezza
EN 1022/98	Determinazione della stabilità
EN 1728/00 par. 6.2.1.	Carico statico sul sedile-schienale
EN 1728/00 par. 6.5	Carico statico orizzontale sui braccioli
EN 1728/00 par. 6.6	Carico verticale sui braccioli
EN 1728/00 par. 6.7	Resistenza a fatica del sedile-schienale
EN 1728/00 par. 6.8	Fatica bordo anteriore sedile
EN 1728/00 par. 6.10	Resistenza a fatica dei braccioli
EN 1728/00 par. 6.12	Carico statico sulle gambe anteriori
EN 1728/00 par. 6.13	Carico statico sulle gambe laterali
EN 1728/00 par. 6.15	Urto sul sedile
EN 1728/00 par. 6.16	Urto sullo schienale
EN 1728/00 par. 6.17	Urto contro il bracciolo
UNI 9083/87	Resistenza alla caduta

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

La reazione al fuoco min. classe 1 della sedia (non delle parti componenti) dovrà essere accertata mediante Omologazione Ministeriale ex d.m. 26/06/84 e 03/09/2001, *da allegare all'offerta pena esclusione*.

L'atto di Omologazione Ministeriale presentato in sede di gara dovrà essere completo delle prove eseguite con i relativi disegni tecnici riportanti l'articolo / gli articoli offerti in gara.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 20
LAVAGNA A CAVALLETTO IN ARDESIA NATURALE
dim. cm 130x100
€. 311,00

Struttura metallica realizzata in tubolare di acciaio a sezione circolare di diametro non inferiore a mm. 40 e spessore non inferiore a 1,5 mm, composta da due fianchi a T rovesciata. Saldature effettuate a filo continuo. Nelle parti terminali dei tubolari, dovranno essere applicati dei puntali a cuffia fissati con rivetto, con la duplice funzione di proteggere il tubo da eventuali urti accidentali e di appoggio a terra.

Verniciatura mediante l'impiego di polveri epossidiche di colore blu trattate in galleria termica a 220° C previo sgrassaggio.

Piano di scrittura in ardesia naturale levigata spessore non inferiore a mm 9, idoneo per permettere la scrittura con gesso.

Cornice in legno massello di faggio evaporato di dimensioni non inferiori a mm. 50x25 assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.

Il pannello di scrittura, dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.

La lavagna dovrà essere provvista di vaschetta in plastica, fissata con rivetti.

Per ottenere una reversibilità del piano di scrittura, ai due lati corti della cornice dovranno essere applicati dei perni filettati in acciaio. Il bloccaggio del quadro avviene con manopola in plastica dura.

Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del prodotto offerto dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato.



EN 14434/04 par. 6.1	Requisiti generali di sicurezza
EN 14434/04 par. 6.2	Stabilità delle superfici verticali mobili
EN 14434/04 par. 9.3	Prova di rigidità della struttura
EN 14434/04 par. 9.5	Flessione della superficie
EN 14434/04 par. 10.2	Forze di azionamento
EN 14434/04 par. 12	Istruzioni di installazione

La resistenza della superficie in ardesia dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato.

EN 14434/04 par. 8.2	Possibilità di scrittura
EN 14434/04 par. 8.3	Possibilità di scrittura (dopo ebrasione)
EN 14434/04 par. 8.4	Resistenza al graffio
EN 14434/04 par. 8.5	Resistenza all'urto
EN 14434/04 par. 8.6	Resistenza alle macchie
EN 14434/04 par. 8.7	Resistenza alla luce

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

* * * * *



CODICE IDENTIFICATIVO N° 21 LAVAGNA FISSA IN ARDESIA NATURALE

- a) dim. Cm. 120x90 - €. 225,00
- b) dim. Cm. 210x90 - €. 300,00

Piano di scrittura in ardesia naturale levigata spessore mm 9, idoneo per permettere la scrittura con gesso.
Cornice in legno massello di faggio evaporato di dimensioni non inferiori a mm. 50x25 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.
Il pannello di scrittura, dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.
La lavagna dovrà essere provvista di vaschetta in plastica, fissata con rivetti.
Sistema di fissaggio tramite lame posteriori fissate nella parte superiore e inferiore della cornice, in modo da garantire la tenuta nella parete e al contempo di mantenere compatta la struttura in legno.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La resistenza della superficie in ardesia dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato.

EN 14434/04 par. 8.2	Possibilità di scrittura
EN 14434/04 par. 8.3	Possibilità di scrittura (dopo ebrasione)
EN 14434/04 par. 8.4	Resistenza al graffio
EN 14434/04 par. 8.5	Resistenza all'urto
EN 14434/04 par. 8.6	Resistenza alle macchie
EN 14434/04 par. 8.7	Resistenza alla luce

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 22
LAVAGNA FISSA IN ACCIAIO PORCELLANATO GRIGIO ARDESIA
dim. cm 120x90
€. 336,00

Piano di scrittura in acciaio porcellanato, idoneo per permettere la scrittura con gesso.
Cornice in legno massello di faggio evaporato delle dimensioni non inferiori a mm. 50x25 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.
Il pannello di scrittura, dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.
La lavagna dovrà essere provvista di vaschetta in plastica.
Sistema di fissaggio tramite lame posteriori fissate nella parte superiore e inferiore della cornice, in modo da garantire la tenuta nella parete e al contempo di mantenere compatta la struttura in legno.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La resistenza della superficie di acciaio porcellanato grigio ardesia dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da una laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato.

EN 14434/04 par. 8.2	Possibilità di scrittura
EN 14434/04 par. 8.3	Possibilità di scrittura (dopo ebrasione)
EN 14434/04 par. 8.4	Resistenza al graffio
EN 14434/04 par. 8.5	Resistenza all'urto
EN 14434/04 par. 8.6	Resistenza alle macchie
EN 14434/04 par. 8.7	Resistenza alla luce



* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 23
LAVAGNA FISSA IN ACCIAIO PORCELLANATO BIANCO
Dim. cm 120x90
€. 336,00

Piano di scrittura in acciaio porcellanato, idoneo per permettere la scrittura con pennarelli.
Cornice in legno massello di faggio evaporato delle dimensioni non inferiori a mm. 50x25 circa assemblata con l'utilizzo di viti in acciaio.
Il pannello di scrittura, dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice.
La lavagna dovrà essere provvista di vaschetta in plastica, fissata con rivetti.
Sistema di fissaggio tramite lame posteriori fissate nella parte superiore e inferiore della cornice, in modo da garantire la tenuta nella parete e al contempo di mantenere compatta la struttura in legno.

La resistenza della superficie in acciaio porcellanato bianco dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da una laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

EN 14434/04 par. 7.2	Possibilità di scrittura (dopo ebrasione)
EN 14434/04 par. 7.3	Resistenza al graffio
EN 14434/04 par. 7.4	Resistenza all'urto
EN 14434/04 par. 7.5	Resistenza alle macchie
EN 14434/04 par. 7.6	Resistenza alla luce

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 24
LAVAGNA FISSA GRANDE IN ARDESIA NATURALE
dim. cm 250x100
€. 433,00

Piano di scrittura in ardesia naturale levigata spessore non inferiore a mm 9, idoneo per permettere la scrittura con gesso.

Cornice in scatolare di acciaio ovale delle dimensioni non inferiori a mm 50x20 e spessore non inferiore a 1,5mm fissati tramite incastro e bloccati tramite rivetti ad angoli in plastica arrotondati.

Il pannello di scrittura, dovrà essere inserito in un canale ricavato nella cornice. La lavagna dovrà essere provvista di vaschetta in plastica, fissata con rivetti.

Sistema di fissaggio tramite lame posteriori fissate nella parte superiore e inferiore della cornice, in modo da garantire la tenuta nella parete e al contempo di mantenere compatta la struttura in legno.

Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE



La rispondenza del prodotto offerto dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato.

EN 14434/04 par. 6,1	Requisiti generali di sicurezza
EN 14434/04 par. 9,5	Flessione della superficie
EN 14434/04 par. 12	Istruzioni di installazioni

La resistenza della superficie in ardesia dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato.

EN 14434/04 par. 8.2	Possibilità di scrittura
EN 14434/04 par. 8.3	Possibilità di scrittura (dopo ebrasione)
EN 14434/04 par. 8.4	Resistenza al graffio
EN 14434/04 par. 8.5	Resistenza all'urto
EN 14434/04 par. 8.6	Resistenza alle macchie
EN 14434/04 par. 8.7	Resistenza alla luce

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 25
ATTACCAPANNI MURALE AD ONDA 10 POSTI
dim. cm. 130x15
€. 118,00

Struttura in tubo acciaio diametro mm 18, piegato a "S" a formare varie onde. Le grucce sono poste in maniera alternata nella parte alta e bassa dell'onda, in modo da aumentare la distanza fra le grucce mantenendo minimo le dimensioni di ingombro dell'attaccapanni.

I tubolari che costituiscono le grucce, saldati come sopra descritto alla struttura ad onda, sono rivestite di un tappo forma di fungo piatto del diametro non inferiore a 6,5 cm che garantisce la sicurezza e la funzionalità dell'attaccapanni.

Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione trattate a forno a 200°C.

Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 26
ATTACCAPANNI MURALE A 5 POSTI

dim. cm. 120x15

€. 25,00

Tavoletta realizzata con pannello in conglomerato fibrolegnoso nobilitato con bordi in melaminico. Grucce appendiabiti in materiale plastico colorato. Munita di robuste attaccaglie per il fissaggio a muro.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 27
TAVOLO DA DISEGNO

dim. cm 100X70

€. 224,00

La struttura portante laterale è formata da due tubi acciaio del diametro non inferiore mm. 32 e spessore non inferiore a 1,5mm, ripiegati su se stessi a formare due quadrati con angoli arrotondati. Questi due fianchi a quadrato sono a loro volta collegati da un altro tubolare orizzontale posto nella parte frontale del tavolo e da due tubolari nella parte superiore.

Il piano è montato su un meccanismo a cremagliera che permette l'elevazione del tavolo con bloccaggio in diverse posizioni e in diverse inclinazioni.

Alla base, piedini in plastica con filetto in metallo avvitato alla base dei due fianchi metallici che permettono il livellamento a terra e la perfetta aderenza anche in pavimenti non perfettamente regolari.

Piano di scrittura realizzato in conglomerato ligneo ad alta densità, rivestito da laminato plastico, da ambo le parti, dello spessore non inferiore a 9/10 mm, per uno spessore totale non inferiore a mm. 27, con bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, dello spessore finito di non meno di mm.7, applicato sotto-laminato con profilo bombato e trattato con vernici trasparenti, a sezione raggiata secondo le direttive europee in materia di antinfortunistica.

Finiture richieste per i piani di lavoro: avorio, faggio, grigio, verde.

Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)	
UNI 9177	Reazione al fuoco classe I	
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza al bordo al calore	5
UNI 9115/87	Abrasion Taber	5
PTP 79.1/99 ex UNI 9116/87	Resistenza al calore secco	5
PTP 80.1/99 ex UNI 9117/87	Resistenza al calore umido	5
UNI 9300/88 e FA 276/89	Tendenza a ritenere lo sporco	5
UNI 9427/89	Resistenza alla Luce	5
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura	5
UNI 9149/87	Riflessione speculare	positivo
PTP 78.1 UNI 9114/87	Resistenza ai prodotti vari	5
UNI 8941-2/87	Colorimetria. Determinazione strumentale del colore	positivo
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura	5

I requisiti cromatici di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (avorio, faggio, grigio, verde), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 13721/04	Determinazione strumentale del colore
EN 13722/04	Riflessione speculare
UNI EN 15187:2007	Resistenza alla luce



La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

* * * *



CODICE IDENTIFICATIVO N° 28
SGABELLO GIREVOLE
dim. cm. 485x540x470 h regolazione da 44 a 56 cm
€. 60,00

Base costituita da un elemento a 5 razze realizzato in nylon stampato con un cono metallico protetto da copritubo in plastica che regge la piastra in acciaio alla quale è ancorato il sedile con almeno 4 viti in acciaio. La razze possono essere equipaggiate sia con ruote girevoli che con pattini antisdrucciolo. Alzata a gas. Seduta realizzata in scocca in plastica composta da sedile e schienale indipendenti realizzati in plastica colorata a forma di conchiglia. Lo schienale dovrà essere unito al sedile tramite due meccanismi metallici che consentono il movimento "basculante" dello stesso, inseriti all'interno di apposite sedi ricavate nella plastica. Tale meccanismo dovrà essere protetto da guarnizioni in plastica morbida e consentire una corretta postura della schiena tramite un movimento oscillatorio comodo, sicuro ed ergonomico. Il sedile dovrà avere nella parte posteriore una maniglia per la presa.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 28 bis
SGABELLO GIREVOLE
dim. cm. 485x540x470 h regolazione da 50 a 60 cm
€. 118,00

Struttura portante costituita da 5 gambe di tubo acciaio diametro non inferiore a mm 22 e spessore non inferiore a 1,5 mm. Le gambe si uniscono in un tubo centrale che trattiene il sistema di elevazione a vite che permette di alzare lo sgabello al fine di poter essere agevolmente utilizzato in combinazione con i tavoli da disegno.

Nella parte basse della gambe, un anello saldato funge da poggiatesta per garantire la stabilità di seduta all'alunno.

Alla base della struttura l'appoggio al pavimento dovrà essere garantito da tappi interni alettati in materiale plastico che attenuano la rumorosità e proteggono dalla corrosione.

Il sedile e lo schienale fissati alla struttura con rivetti in acciaio, dovranno essere realizzati in compensato di faggio di spessore non inferiore a mm. 7, verniciati al naturale e dovranno essere sagomati anatomicamente al fine di consentire una corretta postura assisa.

La conformazione della struttura non dovrà pregiudicare in alcun modo la stabilità della sedia stessa, salvaguardando sempre corretti spazi antropometrici e la sicurezza funzionale.

Tutte le saldature devono essere perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo.

Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del prodotto offerto dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato.

9084/2002	Durata meccanismo regolazione altezza sedile
9083/87	Resistenza alla caduta

La non tossicità del sedile e dello schienale dovrà essere accertata mediante certificazione di prova eseguita presso un laboratorio riconosciuto e accreditato circa la seguente prova:

EN 717-2/94	Rilascio di formaldeide. Gas analisi, prova singola
-------------	---

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 29
TAVOLO ANTROPOMETRICO PER RAGAZZI DIVERSAMENTE ABILI
dim. cm 78x70x64/76h
€. 274,00

Tavolo con piano elevabile ed inclinabile con regolazione micrometrica. Il piano di dimensioni totali non inferiori a cm 78x70 è diviso in due parti: inclinandosi, una sezione di cm 25, completa di scanalatura portapenne, rimane orizzontale; il rimanente piano di dimensioni 45x78 si inclina per facilitare l'attività di disegno.

Inclinandosi, la sezione più piccola del piano si eleva di 15 cm rispetto alla posizione base. Sul bordo del piano è presente un fermafogli a scomparsa. L'inclinazione avviene tramite un sistema a scomparsa di cremagliera azionata da appositi pulsanti laterali. La struttura è formata da un basamento con due colonne di acciaio pressopiegato di dimensioni non inferiori a mm 110x30, collegate ad uno scatolare di dimensioni non inferiori a mm 60x30 che ne costituisce l'appoggio a terra. Le due gambe sono collegate fra loro da un tubolare a sezione quadra di dimensioni non inferiori a mm 25x25 con funzione anche di poggiapiedi.

All'interno delle gambe di sostegno scorre con sistema telescopico permette l'elevazione in senso verticale su cui poggia il piano. Completo di sottopiano in truciolare nobilitato chiuso sui tre lati da spondine di contenimento.

Alla base, deve essere fornito di piedini di livellamento.

Finiture richieste per i piani di lavoro: avorio, faggio, grigio, verde.

Finiture richieste per le parti metalliche: nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide <3,5MGHCHO (mh)	
UNI 9177	Reazione al fuoco classe I	
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore	5
UNI 9115/87	Abrasione Taber	5
PTP 79.1/99 ex UNI 9116/87	Resistenza al calore secco	5
PTP 80.1/99 ex UNI 9117/87	Resistenza al calore umido	5
UNI 9300/88 e FA 276/89	Tendenza a ritenere lo sporco	5
UNI 9427/89	Resistenza alla Luce	5
UNI 9429/89	Resistenza agli sbalzi di temperatura	5
UNI 9149/87	Riflessione speculare	positivo
PTP 78.1 UNI 9114/87	Resistenza ai prodotti vari	5
UNI 8941-2/87	Colorimetria. Determinazione strumentale del colore	positivo
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura	5



I requisiti cromatici di sicurezza dei piani di lavoro dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (avorio, faggio, grigio, verde), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 13721/04	Determinazione strumentale del colore
EN 13722/04	Riflessione speculare
UNI EN 15187:2007	Resistenza alla luce

La resistenza e i requisiti cromatici delle parti metalliche verniciate (tubo o supporto metallico) dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite su ciascuna delle finiture richieste (nero, rosso, grigio, blu, grigio alluminio), rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

UNI 9427/89	Resistenza alla luce
UNI EN 15187	Resistenza alla luce
UNI EN ISO 9227:2006	Resistenza alla corrosione

ARREDI AULE SPECIALI

CODICE IDENTIFICATIVO N° 30 CARTELLIERA 12 VANI PER INSEGNANTI

Dim. cm 100x45x180h

€. 1.487,00

Realizzata interamente in legno truciolare nobilitato ignifugo classe 2 con finitura di spessore non inferiore a mm. 18. Bordatura della struttura in ABS semirigido spess. mm.3 raggiato per utilizzo anche al centro dell'aula professori, avente inoltre bordature antine in melamminico.

I vani sono dotati di antina battente in legno truciolare nobilitato con finitura di spessore non inferiore a mm.18 con serratura a cilindro e dotata di doppia chiave. Apertura antina tramite due cerniere in acciaio ad apertura di 90°.

Ogni vano interno deve avere delle dimensioni utili non inferiore a cm. 30,5x43,5x41,5 h. Ogni vano sopra l'antina, deve essere provvista di un piccolo foro superiore di dimensioni non inferiori a cm.30,5 x 2,5 h per l'inserimento della posta, corrispondenza, circolari ecc.

Piedini livellatori alla base di forma circolare.

Dimensioni totali cm 100 x 45 x 180 h.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del prodotto offerto dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato.

UNI 8596:2005	Stabilità
UNI 8597:2005	Resistenza della struttura
UNI 8601:2005	Flessione dei piani
UNI 8603:2005	Resistenza dei supporti dei piani
UNI 8602:2005	Apertura e chiusura con urto delle porte
UNI 9081:2005	Resistenza delle porte al carico verticale
UNI 8600:2005	Flessione con carico concentrato
UNI 8607:2005	Durata delle porte
UNI 8606:2005	Carico totale massimo
EN 14749:2005	Requisiti di sicurezza
EN 14073-2 par.3.4	Requisiti di sicurezza
EN 14073-2 par.5.2	Resistenza della struttura
EN 14073-2 par.5.3.1	Estrazione dei ripiani
EN 14073-2 par.5.3.2	Resistenza supporti dei ripiani
EN 14073-2 par.5.4	Resistenza dei piani di copertura
EN 14073-2 par.5.5	Stabilità dei mobili indipendenti
EN 14074 par. 6.3.1	Carico verticale sulle porte
EN 14074 par. 6.3.2	Forza statica orizzontale sulla porta aperta
EN 14074 par. 6.3.3	Durabilità delle porte con cerniera e ad asse verticale

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei pannelli che costituiscono il mobile dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 717-2/94	Rilascio di formaldeide. Gas analisi, prova singola
UNI 9115/87	Abrasioni Taber (livello 5)
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura (livello 5)
UNI 9300/88	Tendenza a ritenere lo sporco (livello 5)
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordi al calore (livello 5)
UNI 9177	Classe 2 (mobile contenitore)

CODICE IDENTIFICATIVO N° 31
CARTELLIERA 8 VANI PER INSEGNANTI
cm 68x45x180h
€. 1.201,00

Realizzata interamente in legno truciolare nobilitato ignifugo classe 2 con finitura di spessore non inferiore a mm. 18. Bordatura della struttura in ABS semirigido spess.mm.3 raggiato per utilizzo anche al centro dell'aula professori stanza, avente inoltre bordature antine in melamminico.

I vani sono dotati di antina battente in legno truciolare nobilitato con finitura dello spessore non inferiore a mm.18 con serratura a cilindro e dotata di doppia chiave. Apertura antina tramite due cerniere in acciaio con apertura a 90°.

Ogni interno deve avere delle dimensioni utili non inferiore a cm. 30,5x43,5x41,5 h.

Ogni vano sopra l'antina, deve essere provvista di un piccolo foro superiore di dimensioni non inferiori a cm.30,5 x 2,5 h per l'inserimento della posta, corrispondenza, circolari ecc.

Piedini livellatori alla base di forma circolare.

Dimensiono 100 x 45 x 180 h.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del prodotto offerto dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da una laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato.

UNI 8596:2005	Stabilità
UNI 8597:2005	Resistenza della struttura
UNI 8601:2005	Flessione dei piani
UNI 8603:2005	Resistenza dei supporti dei piani
UNI 8602:2005	Apertura e chiusura con urto delle porte
UNI 9081:2005	Resistenza delle porte al carico verticale
UNI 8600:2005	Flessione con carico concentrato
UNI 8607:2005	Durata delle porte
UNI 8606:2005	Carico totale massimo
EN 14749:2005	Requisiti di sicurezza
EN 14073-2 par.3.4	Requisiti di sicurezza
EN 14073-2 par.5.2	Resistenza della struttura
EN 14073-2 par.5.3.1	Estrazione dei ripiani
EN 14073-2 par.5.3.2	Resistenza supporti dei ripiani
EN 14073-2 par.5.4	Resistenza dei piani di copertura
EN 14073-2 par.5.5	Stabilità dei mobili indipendenti
EN 14074 par. 6.3.1	Carico verticale sulle porte
EN 14074 par. 6.3.2	Forza statica orizzontale sulla porta aperta
EN 14074 par. 6.3.3	Durabilità delle porte con cerniera e ad asse verticale

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei pannelli che costituiscono il mobile dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 717-2/94	Rilascio di formaldeide. Gas analisi, prova singola
UNI 9115/87	Abrasiono Taber (livello 5)
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura (livello 5)
UNI 9300/88	Tendenza a ritenere lo sporco (livello 5)
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordo al calore (livello 5)
UNI 9177	Classe 2 (mobile contenitore)



CODICE IDENTIFICATIVO N° 32
MOBILE PORTA ZAINI 9 CASELLE
cm 104x43x150h
€. 500,00

Struttura in truciolare nobilitato colore faggio classe E1 spessore non inferiore a mm 18 con bordi in melamminico. Ciascuno dei tre vani interni deve contenere due ripiani in truciolare nobilitato di spessore non inferiore a mm 18 e fissati alla struttura per mezzo di un sistema antiribaltamento. L'armadio è così suddiviso in 9 scoparti delle dimensioni adeguate a contenere gli zaini dei ragazzi.
Schienale di chiusura in truciolare classe E1, spessore non inferiore a mm 8.
Piedini di appoggio a terra in materiale plastico diametro mm 50x28h dotato di sistema di livellamento.
Dimensione 100 x 45 x 180 h.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del prodotto offerto dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato.

UNI 8596:2005	Stabilità
UNI 8597:2005	Resistenza della struttura
UNI 8601:2005	Flessione dei piani
UNI 8603:2005	Resistenza dei supporti dei piani
UNI 8600:2005	Flessione con carico concentrato
UNI 8606:2005	Carico totale massimo
EN 14749:2005	Requisiti di sicurezza

EN 14073-2 par.3.4	Requisiti di sicurezza
EN 14073-2 par.5.2	Resistenza della struttura
EN 14073-2 par.5.3.1	Estrazione dei ripiani
EN 14073-2 par.5.3.2	Resistenza supporti dei ripiani
EN 14073-2 par.5.4	Resistenza dei piani di copertura
EN 14073-2 par.5.5	Stabilità dei mobili indipendenti

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei pannelli che costituiscono il mobile dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 717-2/94	Rilascio di formaldeide. Gas analisi, prova singola
UNI 9115/87	Abrasione Taber (livello 5)
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura (livello 5)
UNI 9300/88	Tendenza a ritenere lo sporco (livello 5)
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordo al calore (livello 5)
UNI 9177	Classe 2 (mobile contenitore)

* * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 33
MOBILE A GIORNO
Dim. cm 100x43x200h
€. 370,00

Struttura in truciolare nobilitato colore faggio classe E1 spessore non inferiore a mm 18 con bordi in melamminico. Il vano contiene ripiani in multistrato di betulla, per garantire la massima resistenza ed evitare l'incurvatura con il carico dei libri. Il ripiano deve essere rivestito in laminato plastico dello stesso colore della struttura e avente bordi a vista verniciati al naturale.
Schienale di chiusura in truciolare classe E1, spessore non inferiore a mm 8.
Piedini di appoggio a terra in materiale plastico diametro mm 50x28h dotato di sistema di livellamento.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 34
MOBILE A GIORNO CON DIVISORIO
dim. cm 100x43x200h
€. 407,00

Struttura in truciolare nobilitato colore faggio classe E1 spessore non inferiore mm 18 con bordi in melamminico. L'armadio deve essere suddiviso in due vani, ciascuno dei quali contiene ripiani in multistrato per garantire la massima resistenza ed evitare l'incurvatura con il carico dei libri. Il ripiano deve essere rivestito di laminato plastico dello stesso colore della struttura, con bordi a vista verniciati al naturale.

Schienale in truciolare classe E1, spessore non inferiore a mm 8.

Piedini di appoggio a terra in materiale plastico diametro mm 50x28h dotato di sistema di livellamento.

Dimensioni minime 100 x 43 x 180 h.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del prodotto offerto dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato.

UNI 8596:2005	Stabilità
UNI 8597:2005	Resistenza della struttura
UNI 8601:2005	Flessione dei piani
UNI 8603:2005	Resistenza dei supporti dei piani
UNI 8600:2005	Flessione con carico concentrato
UNI 8606:2005	Carico totale massimo
EN 14749:2005	Requisiti di sicurezza
EN 14073-2 par.3.4	Requisiti di sicurezza
EN 14073-2 par.5.2	Resistenza della struttura
EN 14073-2 par.5.3.1	Estrazione dei ripiani
EN 14073-2 par.5.3.2	Resistenza supporti dei ripiani
EN 14073-2 par.5.4	Resistenza dei piani di copertura
EN 14073-2 par.5.5	Stabilità dei mobili indipendenti

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei pannelli che costituiscono il mobile dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 717-2/94	Rilascio di formaldeide. Gas analisi, prova singola
UNI 9115/87	Abrasioni Taber (livello 5)
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura (livello 5)
UNI 9300/88	Tendenza a ritenere lo sporco (livello 5)
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza del bordo al calore (livello 5)
UNI 9177	Classe 2 (mobile contenitore)

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei pannelli in multistrato che costituiscono i ripiani dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 717-2/94	Rilascio di formaldeide. Gas analisi, prova singola
UNI 9177	Classe di reazione al fuoco
UNI 9429/89	Resistenza sbalzi temperatura

* * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 35
MOBILE CON ANTE
dim. cm 100x45x200h
€. 531,00

Struttura in truciolare nobilitato colore faggio classe E1 spessore non inferiore a mm 18 con bordi in melamminico



Il vano deve contenere 2 ripiani in multistrato, per garantire la massima resistenza ed evitare l'incurvatura con il carico dei libri. Il ripiano deve essere rivestito di laminato plastico dello stesso colore della struttura, con bordi a vista verniciati al naturale.

Ante in legno nobilitato con bordatura arrotondata in ABS 3mm, apertura a 90° con cerniere di acciaio dotate di sistema a cilindro di regolazione in altezza e profondità. Dotate di serrature con doppia chiave.

Schienale in truciolare classe E1 di spessore non inferiore a mm 8.

Piedini di appoggio a terra in materiale plastico diametro mm 50x28h dotato di sistema di livellamento.

Dimensioni minime 100 x 45 x 180 h.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del prodotto offerto dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato.

UNI 8596:2005	Stabilità
UNI 8597:2005	Resistenza della struttura
UNI 8601:2005	Flessione dei piani
UNI 8603:2005	Resistenza dei supporti dei piani
UNI 8600:2005	Flessione con carico concentrato
UNI 8606:2005	Carico totale massimo
EN 14749:2005	Requisiti di sicurezza
EN 14073-2 par.3.4	Requisiti di sicurezza
EN 14073-2 par.5.2	Resistenza della struttura
EN 14073-2 par.5.3.1	Estrazione dei ripiani
EN 14073-2 par.5.3.2	Resistenza supporti dei ripiani
EN 14073-2 par.5.4	Resistenza dei piani di copertura
EN 14073-2 par.5.5	Stabilità dei mobili indipendenti

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei pannelli che costituiscono il mobile dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 717-2/94	Rilascio di formaldeide. Gas analisi, prova singola
UNI 915/87	Abrasion Taber (livello 5)
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura (livello 5)
UNI 9300/88	Tendenza a ritenere lo sporco (livello 5)
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordo al calore (livello 5)
UNI 9177	Classe 2 (mobile contenitore)

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei pannelli in multistrato che costituiscono i ripiani dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 717-2/94	Rilascio di formaldeide. Gas analisi, prova singola
UNI 9177	Classe di reazione al fuoco
UNI 9429/89	Resistenza sbalzi temperatura

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 36
MOBILE CON ANTE CIECHE NELLA PARTE BASSA
E ANTE A VETRO NELLA PARTE SUPERIORE
dim. cm 100x45x200h
€. 749,00

Struttura in truciolare nobilitato colore faggio classe E1 spessore non inferiore a mm 18 con bordi in melaminico. Il vano deve contenere 2 ripiani in multistrato per garantire la massima resistenza ed evitare l'incurvatura con il carico dei libri. Il ripiano deve essere rivestito in laminato plastico dello stesso colore della struttura, con bordi a vista verniciati al naturale.

Ante inferiori in legno nobilitato con bordatura arrotondata in ABS 3mm, apertura a 90° con cerniere di acciaio dotate di sistema a cilindro di regolazione in altezza e profondità. Dotate di serrature con doppia chiave.

Ante superiori a vetro con cornice in faggio, apertura a 90° con cerniere di acciaio dotate di sistema a cilindro di regolazione in altezza e profondità. Dotate di serrature con doppia chiave.

Schienale in truciolare classe E1, spessore non inferiore a mm 8.

Piedini di appoggio a terra in materiale plastico diametro mm 50x28h dotato di sistema di livellamento.

Dimensioni minime 100 x 45 x 180 h.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

La rispondenza del prodotto offerto dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove di seguito elencate, *da allegare all'offerta pena esclusione*, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato accreditato.

UNI 8596:2005	Stabilità
UNI 8597:2005	Resistenza della struttura
UNI 8601:2005	Flessione dei piani
UNI 8603:2005	Resistenza dei supporti dei piani
UNI 8600:2005	Flessione con carico concentrato
UNI 8606:2005	Carico totale massimo
EN 14749:2005 par.6.1	Requisiti di sicurezza
EN 14073-2 par.3.4	Requisiti di sicurezza
EN 14073-2 par.5.2	Resistenza della struttura
EN 14073-2 par.5.3.1	Estrazione dei ripiani
EN 14073-2 par.5.3.2	Resistenza supporti dei ripiani
EN 14073-2 par.5.4	Resistenza dei piani di copertura
EN 14073-2 par.5.5	Stabilità dei mobili indipendenti



La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei pannelli che costituiscono il mobile dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 717-2/94	Rilascio di formaldeide. Gas analisi, prova singola
UNI 9115/87	Abrasionè Taber (livello 5)
UNI 9428/89	Resistenza alla graffiatura (livello 5)
UNI 9300/88	Tendenza a ritenere lo sporco (livello 5)
UNI 9242/87 e A1/98	Resistenza dei bordo al calore (livello 5)
UNI 9177	Classe 2 (mobile contenitore)

La resistenza ed i requisiti di sicurezza dei pannelli in multistrato che costituiscono i ripiani dovrà essere accertata mediante certificazione di prove eseguite, rilasciata da un laboratorio riconosciuto e accreditato circa le seguenti prove:

EN 717-2/94	Rilascio di formaldeide. Gas analisi, prova singola
UNI 9177	Classe di reazione al fuoco
UNI 9429/89	Resistenza sbalzi temperatura

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°37 CLASSIFICATORE METALLICO A 4 CASSETTI dim. cm. 50x68x140h €. 450,00

Realizzato in lamiera d'acciaio di prima scelta FEP01 UNI 5866 EN130 e FEP11 UNI5867 EN111, di spessore non inferiore a 8/10 di mm. Verniciatura effettuata con polveri epossidiche con trattamento in tunnel a 180° previo sgrassaggio. Cassetti scorrevoli montati su guide telescopiche ad estrazione totale dotate di cuscinetti a sfera. I cassetti dovranno essere dotati delle asole per i separatori e per contenere le cartelle sospese di dimensioni standard. Top superiore con spigoli arrotondati. Colore grigio chiaro o bianco.

• * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 38
ARMADIO METALLICO ANTE SCORREVOLI

- a) dim. cm. 120X45X200h - €. 450,00
b) dim. cm. 180X45X200h - €. 600,00

Realizzato in lamiera d'acciaio di prima scelta FEP01 UNI 5866 EN130 e FEP11 UNI5867 EN111, di spessore non inferiore a 8/10 di mm.

Ante scorrevoli su cuscinetti a sfera di acciaio rivestiti in nylon dotate di serratura tipo Yale. L'armadio dovrà essere provvisto di 4 piani interni sorretti da ganci spostabili e predisposti per l'applicazione di cartelle sospese.

Verniciatura effettuata con polveri epossidiche con trattamento in tunnel a 180° previo sgrassaggio.

Colore grigio chiaro o bianco.

* * * * *



CODICE IDENTIFICATIVO N°39
ARMADIO METALLICO ANTE BATTENTI
dim. cm. 100x45x200h
€. 380,00

Realizzato in lamiera d'acciaio di prima scelta FEP01 UNI 5866 EN130 e FEP11 UNI5867 EN111, di spessore non inferiore a 8/10 di mm.

Ante battenti con chiusura con serratura tipo Yale. L'armadio dovrà essere provvisto di 4 piani interni sorretti da ganci spostabili. Verniciatura effettuata con polveri epossidiche con trattamento in tunnel a 180°.

Colore grigio chiaro o bianco.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°40
ARMADIO METALLICO ANTE VETRO SCORREVOLI

- a) dim. cm. 120x45x200h - €. 490,00
b) dim. cm. 180x45x200h - €. 660,00

Realizzato in lamiera d'acciaio di prima scelta FEP01 UNI 5866 EN130 e FEP11 UNI5867 EN111, di spessore non inferiore a 8/10 di mm.

Ante in vetro da mm. 6 scorrevoli su cuscinetti a sfera di acciaio rivestiti in nylon dotate di serratura tipo Yale. L'armadio dovrà essere provvisto di 4 piani interni sorretti da ganci spostabili e predisposti per l'applicazione di cartelle sospese. Verniciatura effettuata con polveri epossidiche con trattamento in tunnel a 180°.

Colore grigio chiaro o bianco.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 41
ARMADIO METALLICO PORTAREGISTRI A 20 CASELLE
dim. cm. 90x35x200h
€. 800,00

Realizzato in lamiera d'acciaio di prima scelta FEP01 UNI 5866 EN130 e FEP11 UNI5867 EN111, di spessore non inferiore a 8/10 di mm.

Verniciatura effettuata con polveri epossidiche con trattamento in tunnel a 180° previo degrassaggio.
L'armadio dovrà essere provvisto di 20 caselle chiuse con sportellino con serratura singola.
Colore grigio chiaro o bianco.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°42
ARMADIO CASSAFORTE
Dim. cm. 100x50x200h
€. 1.900,00

Struttura in lamiera d'acciaio di prima scelta dello spessore non inferiore a 2 mm sagomata a freddo, rinforzata e saldata elettricamente. Ripiani interni regolabili in altezza dello spessore non inferiore a mm 1. Carenatura dei battenti all'interno in lamiera di acciaio. Profili delle porte lungo il lato cardini, sagomati in modo da realizzare con i fianchi un accoppiamento antiestrazione. Ante incernierate con robusto tondino di acciaio e chiusura con serratura a doppia mappa protetta con piastra antitrapano al manganese; il tutto azionato da una maniglia frizionata che in caso di forzatura oltre i limiti slitta, evitando di rovinare il meccanismo di chiusura. Chiusura con cremagliera a triplice espansione, azionante due catenacci orizzontali e uno verticale. Verniciatura in polvere epossidica con trattamento in forno a 200°C previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione.



ACCESSORI

CODICE IDENTIFICATIVO N° 43
CESTINO GETTACARTA
Dim. Ø cm. 24 h. cm. 35
€. 39,00

Cestino gettacarta realizzato in lamiera di acciaio verniciata a polveri epossidiche ininfiammabile, colori a scelta dell'Amministrazione.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

classe di reazione al fuoco "0"

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°44
POGGIAPIEDI
Dim. cm. 36 x 55
€. 75,00

Poggiapiedi ergonomico con inclinazione regolabile da 0° ÷ 20°, realizzato in poliuretano espanso con anima in conglomerato ligneo. Piano poggiapiedi rigato. Struttura portante ad archi in acciaio verniciato con polveri epossidiche dotata di piedini antiscivolo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

UNI 10916/01

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N°45
PORTAABITI A PIANTANA
Dim. cm. 39 x 165
€. 143,00

Portaabiti a piantana 4 bracci e 4 ganci, con struttura in acciaio verniciato grigio metallizzato con polveri epossidiche. Testa, anello portaombrelli e vaschetta raccogliocce in tecnopolimero grigio metallizzato.



ARREDI OPERATIVI

CODICE IDENTIFICATIVO N°46

SCRIVANIA PANNELLATA

dim. cm. 160x80x72 h

€. 167,00

Scrivania operativa, interamente realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs spess. Non inferiore a mm 2. Finitura in pero, grigio, ciliegio.

Piano e fianchi di spessore non inferiore a 30 mm, traversa di spessore non inferiore a 18 mm realizzati anch'essi in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

Conformità al D.Lgs 81 del 09/04/2008

EN 527-1/00 dimensioni

EN 527-2/02 par. 3 requisiti generi di sicurezza

EN 527-3/03 par. 5.3 carico statico orizzontale

EN 527-3/03 par. 5.2 carico statico verticale

EN 527-3/03 par. 5.4 resistenza a fatica orizzontale

EN 527-3/03 par. 5.5 resistenza a fatica verticale

EN 527-3/03 par. 5.1 stabilità

EN 527-3/03 par. 5.6 caduta

UNI 8595/84 e FA 1/95 resistenza della struttura

livello 5

UNI 8594/84 e FA 1/95 Flessione dei piani

livello 2

UNI 8593/84 e FA 1/95 resistenza dei piani al carico concentrato

livello 5

UNI 9086/87 urto contro le gambe

livello 3

UNI 9085/87 urto sul piano

livello 5

UNI 9085/87 caduta

livello 5

PROVA SULLE SUPERFICI

UNI 9149/87 Riflessione speculare

UNI 8941-2/87 Misura del colore

UNI 9115/87 Abrasione

UNI 9242/87 e A1/98 Resistenza dei bordi al calore

UNI 9300/88 e FA 276/89 Tendenza a ritenere lo sporco

UNI 9427/89 Resistenza alla luce

UNI 9428/89 Resistenza alla graffiatura

UNI 9429/89 Resistenza agli sbalzi di temperatura

EN12720/97 Resistenza ai liquidi freddi

EN12721/97 Resistenza ai liquidi freddi

EN12722/97 Resistenza al calore secco

CODICE IDENTIFICATIVO N° 47

DATTILO

dim. cm. 100x60x72 h

€.114,00

Allungo dattilo complanare per scrivania pannellata, interamente realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs di spessore non inferiore a mm 2. Finitura in pero, grigio, ciliegio. Piano e fianchi di spessore non inferiore a 30 mm, traversa di spessore non inferiore a 18 mm realizzati anch'essi in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza.



CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

PROVA SULLE SUPERFICI

UNI 9149/87 Riflessione speculare
UNI 8941-2/87 Misura del colore
UNI 9115/87 Abrasione
UNI 9242/87 e A1/98 Resistenza dei bordi al calore
UNI 9300/88 e FA 276/89 Tendenza a ritenere lo sporco
UNI 9427/89 Resistenza alla luce
UNI 9428/89 Resistenza alla graffiatura
UNI 9429/89 Resistenza agli sbalzi di temperatura
EN12720/97 Resistenza ai liquidi freddi
EN12721/97 Resistenza ai liquidi freddi
EN12722/97 Resistenza al calore secco

* * * * *

**CODICE IDENTIFICATIVO N° 48
SCRIVANIA STRUTTURA IN METALLO**

a) dim. cm. 160x80x72 h - €. 240,00

b) dim. cm. 180x80x72 h - €. 250,00

Scrivania operativa, con piano dello spessore non inferiore a mm. 30 realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs dello spessore non inferiore a mm 2. Finitura in pero, grigio, ciliegio.

Struttura metallica realizzata in lamiera di acciaio dello spessore non inferiore a 1,5 mm, verniciata in grigio antracite o metallizzata con gamba a forma di T rovesciata con carter di copertura e traverso di collegamento completo di passacavi per il cablaggio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

Conformità al D.Lgs 81 del 09/04/2008

EN 527 -1/00 dimensioni

EN 527-2/02.par.3 requisiti generali di sicurezza

EN527 -3/03 par.5.3 carico statico orizzontale

EN 527 -3/03 par. 5.2 carico statico verticale

EN 527 -3/03 par 5.4 resistenza a fatica orizzontale

EN 527-3/03 par 5.5 resistenza a fatica verticale

EN 527-3/03 par.5.1 stabilità

EN527-3/03 par.5.6 caduta

UNI 8595/84 e FA 1/95 resistenza della struttura

livello 5

UNI 8594/84 e FA 1/95 Flessione dei piani

livello 4

UNI 8593/84 e FA 1/95 resistenza dei piani al carico concentrato

livello 5

UNI 9086/87 urto contro le gambe

livello 5

UNI 9085/87 urto sul piano

livello 5

PROVA SULLE SUPERFICI

UNI 9149/87 Riflessione speculare
UNI 8941-2/87 Misura del colore
UNI 9115/87 Abrasione
UNI 9242/87 e A1/98 Resistenza dei bordi al calore
UNI 9300/88 e FA 276/89 Tendenza a ritenere lo sporco
UNI 9427/89 Resistenza alla luce
UNI 9428/89 Resistenza alla graffiatura
UNI 9429/89 Resistenza agli sbalzi di temperatura
EN12720/97 Resistenza ai liquidi freddi

EN12721/97 Resistenza ai liquidi freddi
EN12722/97 Resistenza al calore secco

PROVA SULLA STRUTTURA IN METALLO
UNI ISO 9227/93 resistenza alla corrosione

CODICE IDENTIFICATIVO N° 49
ALLUNGO DATTILO STRUTTURA IN METALLO
dim. cm. 100x60x72 h
€. 190,00

Allungo dattilo complanare alla scrivania, con piano dello spessore non inferiore a mm. 30 realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs dello spessore non inferiore a mm 2. Finitura in pero, grigio, ciliegio. Struttura metallica realizzata in lamiera di acciaio dello spessore non inferiore a 1,5 mm, verniciata in grigio antracite o metallizzato con gamba a forma di T rovesciata con carter di copertura e traverso di collegamento completo di passacavi per il cablaggio.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

PROVA SULLE SUPERFICI

UNI 9149/87 Riflessione speculare
UNI 8941-2/87 Misura del colore
UNI 9115/87 Abrasione
UNI 9242/87 e A1/98 Resistenza dei bordi al calore
UNI 9300/88 e FA 276/89 Tendenza a ritenere lo sporco
UNI 9427/89 Resistenza alla luce
UNI 9428/89 Resistenza alla graffiatura
UNI 9429/89 Resistenza agli sbalzi di temperatura
EN12720/97 Resistenza ai liquidi freddi
EN12721/97 Resistenza ai liquidi freddi
EN12722/97 Resistenza al calore secco

PROVA SULLA STRUTTURA IN METALLO
UNI ISO 9227/93 Resistenza alla corrosione



CODICE IDENTIFICATIVO N° 50
ALLUNGO DATTILO CON CASSETTIERA
dim. cm. 100x60x72 h
€. 298,00

Allungo dattilo complanare alla scrivania, con piano dello spessore non inferiore a mm 30, realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs dello spessore non inferiore a mm 2. Finitura in pero, grigio, ciliegio. Cassettiera strutturale sottopiano 3 cassetti più cassetto porta cancelleria, con top dello spessore non inferiore a 30 mm realizzati in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordati da tutti i lati in Abs dello spessore non inferiore a mm 2.

La carcassa deve essere realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dello spessore non inferiore a 18mm. Frontali dello spessore non inferiore a 18mm realizzati in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza. Serratura a blocco simultaneo dei cassetti; Maniglie in Abs. Elementi cilindrici di collegamento tra piano e cassetteria in analogia alle maniglie

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

PROVA SULLE SUPERFICI

UNI 9149/87 Riflessione speculare
UNI 8941-2/87 Misura del colore
UNI 9115/87 Abrasione
UNI 9242/87 e A1/98 Resistenza dei bordi al calore
UNI 9300/88 e FA 276/89 Tendenza a ritenere lo sporco
UNI 9427/89 Resistenza alla luce
UNI 9428/89 Resistenza alla graffiatura
UNI 9429/89 Resistenza agli sbalzi di temperatura
EN12720/97 Resistenza ai liquidi freddi
EN12721/97 Resistenza ai liquidi freddi
EN12722/97 Resistenza al calore secco

* * * * *

**CODICE IDENTIFICATIVO N° 51
CASSETTIERA
dim. cm. 41x56x59
€. 182,00**

Cassetiera su ruote a tre cassetti più cassetto porta cancelleria, con top dello spessore non inferiore a 30mm, realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordati da tutti i lati in Abs dello spessore non inferiore a 2 mm. La carcassa deve essere realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dello spessore non inferiore a 18mm. Frontali dello spessore non inferiore a 18mm realizzati in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza.

La cassettiere deve essere dotata di:

Serratura a blocco simultaneo dei cassetti;
Ruote piroettanti in Abs nero;
Maniglie in Abs nero.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

UNI 8596/84 e FA1/95 stabilita'	livello 5
UNI 8604/84 durata delle guide dei cassetti	livello 4
UNI 8605/84 resistenza delle guide dei cassetti	livello 5
UNI 9087/87 resistenza del fine corsa in apertura del cassetto	livello 5
UNI 9604/90 resistenza del fondo dei cassetti	livello 5
UNI 9082/87 durata traslazione dei mobili con ruote	livello 5
EN 527-2/02 par.3 requisiti generali di sicurezza	

PROVA SULLE SUPERFICI

UNI 9149/87 Riflessione speculare
UNI 8941-2/87 Misura del colore
UNI 9115/87 Abrasione
UNI 9242/87 e A1/98 Resistenza dei bordi al calore
UNI 9300/88 e FA 276/89 Tendenza a ritenere lo sporco
UNI 9427/89 Resistenza alla luce
UNI 9428/89 Resistenza alla graffiatura
UNI 9429/89 Resistenza agli sbalzi di temperatura
EN12720/97 Resistenza ai liquidi freddi
EN12721/97 Resistenza ai liquidi freddi
EN12722/97 Resistenza al calore secco

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 52
COMPOSIZIONE A PENISOLA A DUE SCRIVANIE STRUTTURA IN METALLO
dim. cm. 408x244x72 h
€. 1.239,00

Composizione con due postazioni di lavoro composta da:

- due Scrivanie operative avente dimensioni cm 160 x 80 x 72 h con piano dello spessore non inferiore a mm. 30 realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs dello spessore non inferiore a mm 2. Finitura in pero, grigio, ciliegio. Struttura metallica realizzata in lamiera di acciaio sp. 1,5 mm, verniciata in grigio antracite o metallizzato con gamba a forma di T rovesciata con carter di copertura e traverso di collegamento completo di passacavi per il cablaggio
- due allungo dattilo complanare alla scrivania di dimensioni cm 120 x 60 x 72 h, con piano dello spessore di non inferiore a mm. 30 realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs dello spessore non inferiore a mm 2. Finitura in pero, grigio, ciliegio. Cassettiera strutturale sottopiano a tre cassetti più cassetto porta cancelleria, con top di spessore non inferiore a 30 mm realizzati in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordati da tutti i lati in Abs dello spessore non inferiore a mm 2. La carcassa deve essere realizzata in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dello spessore non inferiore a 18mm. Frontali dello spessore non inferiore a 18mm realizzati in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza. Serratura a blocco simultaneo dei cassetti; Maniglie in Abs. Elementi cilindrici di collegamento tra piano e cassetteria in analogia alle maniglie
- elemento terminale di raccordo a semicerchio di dimensioni cm 168 x 84 x 72 h in analogia ai piani scrivania con gamba cilindrica Ø 80 in acciaio verniciato in analogia alle gambe delle scrivanie con piede in abs con puntale di regolazione altezza

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

Le certificazioni sono le stesse previste per i singoli elementi già elencati



* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 53
POSTAZIONE DI LAVORO
dim. cm. 160x160x72 h
€. 1.220,00

Postazione di lavoro composta da:

- scrivania modulare con struttura costituita da profili in alluminio a sezione triangolare con scanalature sugli spigoli per l'aggancio di giunti pressofusi e accessori, in finitura ossidato naturale. Gli elementi di struttura orizzontali e verticali, collegati tra loro con taglio a 45°, da giunti in pressofusione, tali da garantire una perfetta stabilità. Ogni sostegno verticale è provvisto di piedino livellatore che permette una regolazione per l'adeguamento alla pavimentazione. Piano di lavoro in nobilitato melaminico antigraffio dello spessore non inferiore a mm. 20 distanziato dalle gambe grazie alla particolare sezione delle traverse orizzontali di collegamento delle gambe alle quali è agganciato. La scrivania deve essere dotata di canale passacavi allacciata alla traversa della scrivania.
- Allungo dattilo complanare di dimensioni cm. 80x60x72 h con le stesse caratteristiche costruttive della scrivania alla quale è agganciato con traverse sottopiano di collegamento alla struttura
- Cassettiera di dimensioni 40 x 58 x 57,5 h su ruote, realizzata in lamiera di acciaio verniciata grigio "Ral" tranne i frontali dei cassetti che sono in lamiera colore alluminio ossidato naturale, munita di 3 cassetti, scorrevoli su guide telescopiche ad estrazione totale, caratterizzati dalla totale assenza di maniglie sporgenti ed apribili tramite scanalature laterali operate nei frontali dei cassetti stessi. Completa di serratura a blocco simultaneo di tutti i cassetti con chiave di tipo piatto e con sistema antiribaltamento.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

Per la scrivania

EN 527-1/00 dimensioni	
EN 527-3/03 par. 5.1 stabilità	
EN 527-3/03 par. 5.2 carico statico verticale	
EN 527-3/03 par. 5.3 carico statico orizzontale	
EN 527-3/03 par. 5.4 resistenza a fatica orizzontale	
EN 527-3/03 par. 5.5 resistenza a fatica verticale	
EN 527-3/03 par. 5.6 caduta	
UNI 8594/84 e FA 1/95 flessione dei piani	livello 5
UNI 9086/87 urto contro le gambe	livello 5
PROVA SULLE SUPERFICI	
UNI 9149/87 riflessione speculare	
UNI 9841-2/87 colometria	

Per la cassetiera

Uni 8596/84 e FA1/95 stabilità	
UNI 8604/84 durata delle guide dei cassetti	livello 5
UNI 8605/84 resistenza delle guide dei cassetti	livello 4
UNI 9087/87 resistenza del fine corsa in apertura del cassetto	livello 5
UNI 9604/90 resistenza del fondo dei cassetti	livello 5
UNI 9082/87 durata traslazione dei mobili con ruote	livello 2

* * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 54 CONTENITORE LIBRERIA

a) dim. cm. 90x45x83 ante battenti cieche - €. 203,00

b) dim. cm. 90x45x160 ante battenti cieche - €. 310,00

c) dim. cm. 90x45x199 ante battenti cieche - €. 380,00

d) dim. cm. 90x45x199 ante battenti cieche basse, ante battenti vetro alte - €. 493,00

Carcassa realizzata in conglomerato ligneo dello spessore non inferiore a 18mm rivestito in melaminico ad alta resistenza. Retro strutturale dello spessore minimo di 10 mm. Ripiani interni in conglomerato ligneo dello spessore non inferiore a 25mm rivestito in melaminico ad alta resistenza. Sulle stesse carcasse devono essere montate le ante realizzate in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dello spessore non inferiore a 18mm bordate da tutti i lati in Abs dello spessore non inferiore a 2 mm. I top realizzati in conglomerato ligneo dello spessore non inferiore a 30 mm rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs dello spessore non inferiore a 2 mm. Maniglie in Abs colore nero ; Piede regolabile in Abs nero. Ante in vetro colore fumè montate su cornice in MDF e ricoperta con carta melaminica.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

EN 14073-2 par.3.4 requisiti generali di sicurezza
EN 14073-3/04 par.5.2 resistenza struttura
EN 14073-3/04 par.5.3.1 resistenza estrazione ripiano
EN 14073-3/04 par.5.3.2 resistenza supporti ripiano
EN 14074/04 par 6.3.1 carico verticale porte
EN 14074/04 par.6.3.2 carico statico orizzontale porte
EN 14074/04 par. 6.3.3 durata porte
EN 14073-3/04 par.5.5 stabilità elemento autoportante

PROVA SULLE SUPERFICI

UNI 9149/87 Riflessione speculare
UNI 8941-2/87 Misura del colore
UNI 9115/87 Abrasione
UNI 9242/87 e A1/98 Resistenza dei bordi al calore

UNI 9300/88 e FA 276/89 Tendenza a ritenere lo sporco
UNI 9427/89 Resistenza alla luce
UNI 9428/89 Resistenza alla graffiatura
UNI 9429/89 Resistenza agli sbalzi di temperatura
EN12720/97 Resistenza ai liquidi freddi
EN12721/97 Resistenza ai liquidi freddi
EN12722/97 Resistenza al calore secco

* * * * *

**CODICE IDENTIFICATIVO N° 55
TAVOLO RIUNIONE**

a)dim. cm. 180x110x72 - €. 225,00

b)dim. cm. 240x110x72 - €. 245,00

Tavolo Riunioni, interamente realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in Abs dello spessore non inferiore a mm 2. Finitura in pero, grigio, ciliegio. Piano e fianchi dello spessore non inferiore a 30mm, traversa dello spessore non inferiore a 18mm realizzati anch'essi in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

PROVA SULLE SUPERFICI

UNI 9149/87 Riflessione speculare
UNI 8941-2/87 Misura del colore
UNI 9115/87 Abrasione
UNI 9242/87 e A1/98 Resistenza dei bordi al calore
UNI 9300/88 e FA 276/89 Tendenza a ritenere lo sporco
UNI 9427/89 Resistenza alla luce
UNI 9428/89 Resistenza alla graffiatura
UNI 9429/89 Resistenza agli sbalzi di temperatura
EN12720/97 Resistenza ai liquidi freddi
EN12721/97 Resistenza ai liquidi freddi
EN12722/97 Resistenza al calore secco



ARREDI DIREZIONALI

CODICE IDENTIFICATIVO N° 56
SCRIVANIA SAGOMATA
dim. cm. 200x100x73 h
€. 988,00

Scrivania direzionale con piano realizzato in MDF rivestito in tranciato di legno finitura a scelta dell'amministrazione, scontornato e verniciato, dello spessore non inferiore a mm 30 avente profilo perimetrale smussato del tipo trapezoidale. Struttura portante della scrivania composta da n° 4 gambe in alluminio a forma triangolare, di idonea sezione e spessore, a cui è attaccato superiormente un capitello a forma di conchiglia in alluminio. Gamboni rifiniti con una scarpetta in alluminio.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 57
CASSETTIERA
dim. cm. 43x56x58 h
€. 415,00

Cassettiera su ruote tre cassetti, top spessore non inferiore a mm realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dalla faccia interna ed in tranciato di legno dalla faccia esterna. Top bordato da tutti i lati in legno dello spessore non inferiore a mm 0,6 e verniciato. Carcassa realizzata in conglomerato ligneo dello spessore non inferiore a 18 mm rivestito in melaminico ad alta resistenza dal lato interno ed in tranciato di legno dal lato esterno. Fianchi che presentano una smussatura a 45° che combaciano con la stessa smussatura dei frontali. Frontali dello spessore non inferiore a 18mm anch'essi realizzati conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dal lato interno ed in tranciato di legno dal lato esterno. Presentano lateralmente una smussatura a 45° combaciante con i fianchi. Tutte le parti rivestite in legno sono verniciate. Serratura a blocco simultaneo dei cassetti; Ruote piroettanti in Abs nero; Maniglie in metallo grigio satinato.

* * * * *



CODICE IDENTIFICATIVO N° 58
MOBILE BASSO CON CASSETTIERA
dim. cm. 86x56x73 h
€. 775,00

Mobile basso con cassettiera a tre cassetti ed antina laterale, realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dalla faccia interna ed in tranciato di legno dalla faccia esterna. Top dello spessore non inferiore a 14 mm bordato da tutti i lati in legno dello spessore non inferiore a 0,6 mm e verniciato. Carcassa realizzata in conglomerato ligneo dello spessore non inferiore a 18 mm rivestito in melaminico ad alta resistenza dal lato interno ed in tranciato di legno dal lato esterno. Fianchi che presentano una smussatura a 45° che combaciano con la stessa smussatura dei frontali e delle ante. Frontali ed ante dello spessore non inferiore a 18mm anch'essi realizzati conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dal lato interno ed in tranciato di legno dal lato esterno. Presentano lateralmente una smussatura a 45° combaciante con i fianchi. Tutte le parti rivestite in legno sono verniciate. Serratura a blocco simultaneo dei cassetti; Maniglie in metallo grigio satinato; piede h. cm. 22 in metallo a forma triangolare verniciato grigio metallizzato.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 59

TAVOLO RIUNIONI

a)dim. cm. 220X110X73 h - €. 1.185,00

b)dim. cm. Ø 120 X 73 h - €. 860,00

Tavolo riunioni con piano realizzato in MDF rivestito in tranciato di legno finitura rovere o wenghè, scontornato e verniciato, dello spessore non inferiore a 30mm. Struttura portante della scrivania composta da 4 gambe in alluminio a forma triangolare, di idonea sezione e spessore, a cui è attaccato superiormente un capitello a forma di conchiglia in alluminio. Gamboni rivesti in carta melaminica verniciata avente la stessa finitura del piano scrivania.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 60

MOBILE BASSO

a)dim. cm. 86x56x73 due ante - €. 545,00

b)dim. cm. 86x56x73 un anta più cassetiera - €. 709,00

c)dim. cm. 172x56x73 quattro ante - €. 980,00

Mobile basso con top dello spessore non inferiore a 14 mm realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dalla faccia interna ed in tranciato di legno dalla faccia esterna bordato da tutti i lati in legno dello spessore non inferiore a 0,6 mm e verniciato. La carcassa è realizzata in conglomerato ligneo dello spessore non inferiore a 18 mm rivestito in melaminico ad alta resistenza dal lato interno ed in tranciato di legno dal lato esterno. I fianchi presentano una smussatura a 45° che combaciano con la stessa smussatura delle ante.

Ante dello spessore non inferiore a 18mm anch'esse realizzate in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dal lato interno ed in tranciato di legno dal lato esterno. Presentano lateralmente una smussatura a 45° combaciante con i fianchi. Tutte le parti rivestite in legno sono verniciate.

Serratura a blocco simultaneo dei cassetti; Maniglie in metallo grigio satinato; Piede in metallo a forma triangolare verniciato grigio metallizzato di altezza minima 22 cm.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 61

MOBILE ALTO

dim. cm. 89x46x 194 due ante

€. 1.150,00

Mobile basso con top di spessore non inferiore a 14mm realizzato in conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dalla faccia interna ed in tranciato di legno dalla faccia esterna, bordato da tutti i lati in legno dello spessore minimo di 0,6 mm e verniciato. La carcassa è realizzata in conglomerato ligneo dello spessore non inferiore a 18 mm rivestito in melaminico ad alta resistenza dal lato interno ed in tranciato di legno dal lato esterno.

Ripiani interni realizzati in conglomerato ligneo di spessore non inferiore a 25 mm rivestito in melaminico ad alta resistenza. I fianchi presentano una smussatura a 45° che combaciano con la stessa smussatura delle ante. Ante di spessore non inferiore a 18mm anch'esse realizzate conglomerato ligneo rivestito in melaminico ad alta resistenza dal lato interno ed in tranciato di legno dal lato esterno. Tutte le parti rivestite in legno sono verniciate. Nelle ante in vetro i vetri montati su cornice alluminio sono satinati bianchi semitrasparenti

Serratura tipo yale; Maniglie in metallo grigio satinato; Piede regolabile in Abs nero.

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 62

CASSETTIERA SU RUOTE

dim. cm. 59,2x43,2x56 h

€. 680,00

Cassettiera su ruote a tre cassetti realizzata in conglomerato ligneo rivestita in essenza di legno finitura rovere, faggio, noce tanganica. Cassetti realizzati in lamiera di metallo verniciata a polveri, dotata di copri guida, provvisti di sistema antiribaltamento e montati su guida a sfera in gabbia ad alta portata ed a estrazione singola. Serratura a blocco simultaneo su tutti i cassetti.



SEDUTE OPERATIVE

CODICE IDENTIFICATIVO N° 63
POLTRONA OPERATORE ERGONOMICA
dim. cm. 60x60x42÷50 h seduta; 97÷105 h schienale
€. 183,00

Poltroncina ergonomica realizzata con scocca sedile plastificato agglomerato in legno, scocca schienale in nylon, con carter esterni in polipropilene antiurto. Imbottitura in resina poliuretana. Struttura in tubo di acciaio verniciato a polveri epossidiche. Base in nylon a cinque razze con ruote piroettanti. Meccanismo di regolazione altezza con pistone a gas. Braccioli in nylon. Rivestimento in tessuto ignifugo omologato classe 1 Ministero dell'interno, colore a scelta dell'Amministrazione.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

conforme al D.Lgs. 626/94

UNI 7367/87 conforme

UNI 7498/87 conforme

UNI 8582/84 conforme

UNI EN 1022/98 conforme

UNI 8586/84 livello raggiunto 5

UNI 8587/84 livello raggiunto 5

UNI 8585/84 livello raggiunto 5

UNI 8588/84 livello raggiunto 5

UNI 8589/84 livello raggiunto 4

UNI 8590/84 livello raggiunto 5

UNI 8591/84 livello raggiunto 5

UNI 9083/87 livello raggiunto 5

UNI 9089/87 livello raggiunto 5

UNI 9084/86 livello raggiunto 5

CODICE IDENTIFICATIVO N° 64
SEDUTA FISSA INTERLOCUTORE

a) dim. cm. 53x53x46 h seduta; 80 h schienale, senza braccioli €. 65,00

b) dim. cm. 60x53x46 h seduta; 80 h schienale, con braccioli €. 82,00

Seduta interlocutore fissa su quattro gambe, realizzata con struttura in tubo di acciaio semiovale verniciato a polveri epossidiche con scocca esterna in polipropilene antiurto, scocca interna in multistrato di pioppo curvato. Imbottitura in resina poliuretana. Braccioli in nylon. Rivestimento in tessuto ignifugo omologato classe 1 Ministero dell'interno, colore a scelta dell'Amministrazione.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 65
SEDUTA GIREVOLE INTERLOCUTORE/RIUNIONI

a) dim. cm. 59x59x46÷52 h seduta; 80÷86 h schienale, senza braccioli €. 104,00

b) dim. cm. 59x59x46÷52 h seduta; 80÷86 h schienale, con braccioli €. 121,00

Seduta girevole, realizzata con struttura in tubo di acciaio semiovale verniciato a polveri epossidiche con scocca esterna in polipropilene antiurto, scocca interna in multistrato di pioppo curvato. Imbottitura in resina poliuretana. Braccioli in nylon.

nylon. Base in nylon a cinque razze con ruote piroettanti. Meccanismo di regolazione altezza con pistone a gas. Braccioli in nylon. Rivestimento in tessuto ignifugo omologato classe 1 Ministero dell'interno, colore a scelta dell'Amministrazione. Piedi in gomma nera

CODICE IDENTIFICATIVO N° 66 POLTRONA DIREZIONALE

- a) dim. cm. 65x65x44÷52 h seduta; 105÷113 h schienale, riv. Pelle €. 610,00**
- b) dim. cm. 65x65x44÷52 h seduta; 120÷126 h schienale, riv. Pelle €. 661,00**
- c) dim. cm. 65x65x44÷52 h seduta; 105÷113 h schienale, riv. Tes. ignifugo €. 415,00**
- d) dim. cm. 65x65x44÷52 h seduta; 120÷126 h schienale, riv. Tes. ignifugo €. 446,00**

Poltrona direzionale con scocca in multistrato di pioppo e faggio curvato, imbottitura in resina poliuretanica e dacron. Braccioli in poliuretano a pelle integrale. Struttura in tubo di acciaio verniciato a polveri epossidiche. Base in nylon a cinque razze con ruote piroettanti. Meccanismo sincronizzato disossato con blocco antishock in 6 posizioni. Meccanismo di regolazione altezza con pistone a gas. Rivestimento in pelle o tessuto ignifugo omologato classe 1 Ministero dell'interno, colore a scelta dell'Amministrazione.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 67 POLTRONA INTERLOCUTORE

- a) dim. cm. 70x60x44 h seduta; 100 h schienale, riv. Pelle €. 534,00**
- b) dim. cm. 70x60x44 h seduta; 100 h schienale, riv. Tes. ignifugo €. 340,00**

Poltrona interlocutore, direzionale con scocca in multistrato di pioppo e faggio curvato, imbottitura in resina poliuretanica e dacron. Struttura in tubo di acciaio ellittico verniciato a polveri epossidiche con inserto braccioli. Rivestimento in pelle o tessuto ignifugo omologato classe 1 Ministero dell'interno, colore a scelta dell'Amministrazione.

CODICE IDENTIFICATIVO N° 68 DIVANO ATTESA

- a) dim. cm. L 102 - P 76 - H 73 posto singolo riv. Pelle €. 940,00**
- b) dim. cm. L 160 - P 76 - H 73 due posti riv. Pelle €. 1.360,00**
- c) dim. cm. L 102 - P 76 - H 73 posto singolo riv. Tes. ignifugo €. 560,00**
- d) dim. cm. L 160 - P 76 - H 73 due posti riv. Tes. ignifugo €. 830,00**

Divano uno o due posti realizzato con struttura portante in legno. Imbottitura in resina poliuretanica e dacron. Insieme spalliera e braccioli compatto e cuscini separati. Piedi in tubo di acciaio con finitura satinata. Rivestimento in pelle o tessuto ignifugo omologato classe 1 Ministero dell'interno

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

EN 1022/98 conforme
EN 1728/00 par. 6.2.1 conforme
EN 1728/00 par. 6.5 conforme



EN 1728/00 par. 6.6 conforme
EN 1728/00 par. 6.7 conforme
ENV 12520 par. 4.1 - 4.2 conforme
UNI 9175/87 + FA-1/94 conforme

* * * * *



**CODICE IDENTIFICATIVO N° 69
SEDIA CON BRACCIOLI IMPILABILE**

**dim. cm. 59x56x47 h seduta/ 80 h schienale
€ 169.00**

Sedia con braccioli impilabile con struttura in acciaio cromato; scocca in materiale plastico strutturale HIREK. (tecnopolimero composito multistrato a densità variabile in lega di poleolefine e poliesteri) in due colori bianco e grigio. Supporti scocca in Moplen (PP) trasparente satinato, piedini in gomma termoplastica (SBS) grigia, perno in acciaio.

**CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA
DAL CONCORRENTE**

UNI EN 1022/98 stabilità
EN 1728/00 par. 6.5 carico statico orizzontale sui braccioli
EN 1728/00 par. 6.6 carico statico verticale sui braccioli
EN 1728/00 par. 6.7 resistenza a fatica del sedile - schienale
EN 1728/00 par. 6.10 resistenza a fatica dei braccioli
EN 1728/00 par. 6.15 urto sul sedile
EN 1728/00 par. 6.16 urto sullo schienale
UNI 9083/87 resistenza alla caduta livello 5

* * * * *

**CODICE IDENTIFICATIVO N° 70
POLTRONA PER SCRIVANIA
€ 525,00**

Poltrona girevole con braccioli, avente basamento a cinque razze con ruote morbide piroettanti ed autofrenanti Ø 60 mm per pavimenti duri (Gres), conforme alla norma EN 1335 e con sigillo "Ergonomia".

Sedile regolabile in altezza, schienale regolabile in altezza ed in inclinazione. La forma della scocca, con bordo anteriore del sedile arrotondato e imbottitura concava.

Le dimensioni della sedia:

- altezza schienale regolabile da terra a partire da 935 fino a 1065 mm.;
- altezza del sedile 390-510 mm
- profondità del sedile 400 mm
- larghezza del sedile 480 mm
- altezza braccioli sopra sedile 205-305 mm
- altezza schienale 620 mm
- larghezza sedia 665-715 mm
- profondità sedia 595-810 mm
- Peso minimo 15 kg.

La seduta ha imbottitura in poliuretano espanso privo di CFC, rivestimento in tessuto ignifugo, classe I ai sensi del D.M. del 26-06-84.

Schienale in rete Netline microforato composta da: 72% materiale sintetico 28% poliesteri peso 410g/mq; il tessuto favorisce inoltre un buon passaggio d'aria, che previene il ristagno del calore nell'area di contatto.

Colori a scelta della D.L., in una gamma di nr. 20 colori diversi per i rivestimenti della seduta e dello schienale.

Basamento in poliammide rinforzato con fibra di vetro, braccioli in materiale sintetico con superficie in TPE (elastomero rinforzata con fibra di vetro).

La poltrona è completa di:

- dispositivo di sincronizzazione meccanico con ampio angolo di apertura fra sedie e schienale per facilitare la dinamicità di seduta e il mantenimento di una postura rilassata in ogni posizione di lavoro;
- leva girevole telescopica che consente un'ampia gamma di possibilità di regolazione della resistenza dello schienale in base alla corporatura dell'utente;
- rete tesa sulla struttura della sedia adattabile in maniera naturale alla fisionomia dell'utente, offrendo confort e sostegno lungo tutta la zona lombare;
- braccioli regolabili in altezza;
- apposito supporto a sostegno regolabile della fascia lombare.

Le poltrone devono rispettare le specifiche tecniche-prestazionali previste per legge.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

DIN EN 1335 ergonomia

UNI 9175 reazione al fuoco materiali imbottiti classe 1 I M

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 71 TAVOLO RIUNIONI

- a) dim. cm. 160x90x73 h € . 1.433,00
- b) dim. cm. 240x90x73 h € . 1.618,00
- c) dim. cm. 120x120x73 h € . 1.902,00
- d) dim. cm. 240x120x73 h € . 2.313,00

Struttura: massello di acero o frassino con riempimento in poliuretano espanso rigido, impiallacciatura di acero, frassino ebanizzato, ciliegio o rovere sbiancato, o tinto con vernice opaca acrilica con legni naturali o tinti con vernice opaca acrilica;

Gambe : massello di acero o frassino con riempimento in poliuretano espanso rigido impiallacciatura di acero, frassino ebanizzato, ciliegio o rovere sbiancato, o tinto con vernice opaca acrilica;

Piano : tamburato con bordo in massello, impiallacciatura di acero, frassino ebanizzato, ciliegio o rovere sbiancato, o tinto con vernice opaca acrilica;

Ferramenta : spine di ottone, perni e camme ad eccentrico per il montaggio;

Dimensioni non inferiori a a quelle del codice di identificazione.



CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA DAL CONCORRENTE

UNI 8594/84 flessione dei piani	livello 3
UNI 8593/84 resistenza dei piani al carico concentrato	livello 5
UNI 9085/87 urto sul piano	livello 5

* * * * *

CODICE IDENTIFICATIVO N° 72 TAVOLO RIUNIONI OVALE IN VETRO dim. cm. 260x120x73 h € 2663.00

Tavolo con struttura in alluminio, composta da 4 gambe in fusione monoblocco, dotate di piedini regolabili e da una traversa in tubolare di dimensione e spessore idonea. Piano in vetro temperato e molato trasparente o satinato sp. mm. 12. L'attacco del piano alla struttura è realizzato tramite speciali dischi in acciaio inossidabile incollati al piano.

* * * * *

**CODICE IDENTIFICATIVO N° 73
POLTRONA DA SALOTTO**

dim. Cm. 95x95x95h E. 1.600,00

Poltrona da salotto tipo "vanity fair", realizzata con struttura in legno massello, parti portanti in faggio, traverse interne in frassino, imbottitura in poliuretano espanso di varia densità, rivestita con ovatta termo legata con mano morbida e supporto agugliato. Rivestimento in pelle naturale bovina colore rosso. Piedini in legno massello verniciato

**CODICE IDENTIFICATIVO N° 74
SEDIA CONFERENZE CLASSICA**

dim. Cm. 45x60x96h

€. 165,00

Sedia con telaio in tubo retto di alluminio trafilato 25x25 mm.. Tessuto pesante decorato colore a scelta. Gancio di allineamento in tondino di acciaio. Impilabile ad almeno 8 sedie. Peso singola sedia almeno Kg. 6,3.

**CODICE IDENTIFICATIVO N° 75
BRACCIOLO CON TAVOLETTA**

€. 58,00

Bracciolo in tubo di acciaio verniciato, tavoletta in materiale plastico ripiegabile. Asportabile

**CODICE IDENTIFICATIVO N° 76
DIVANI**

dim. cm. 71x71x38 h seduta/ 98 h schienale riv. Tessuto €. 1.230.00

-dim. cm. 141x71x38 h seduta/ 98 h schienale riv. Pelle €. 1.508.00

dim. cm. 71x71x38 h seduta/ 98 h schienale riv. Tessuto €. 2.148.00

dim. cm. 141x71x38 h seduta/ 98 h schienale riv. Pelle €. 2.548.00

Divano a uno o due posti, con schienale alto. Seduta strutturale con scocca in poliuretano compatto riempita in poliuretano espanso senza CFC, schienale in poliuretano espanso flessibile costampato con struttura metallica in tubi di acciaio saldati.

Gambe in alluminio pressofuso lucidato. Piastre di fissaggio schienale in acciaio zincato.

Piedini in Nbr 80 colore nero. Particolari uniti tramite viti.

Rivestimento sfoderabile in tessuto Kvadrat® denominato Tempo (100% Trevira CS - polyester) o Tonus 3 (90% newwool, 10% Helanca) o similare in vari colori oppure rivestito in pelle in vari colori.

**CERTIFICAZIONI RICHIESTE IN ORIGINALE O COPIA CONFORME AUTENTICATA
DAL CONCORRENTE**

EN 1022/05 stabilità

EN 1728/00 carico statico sul sedile schienale